

NOTA INFORMATIVA

ING. JOSE LUIS GONZALEZ GONZALEZ

TITULAR DE LA UNIDAD DE SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN Y VIGILANCIA INDUSTRIAL
PRESENTE

Asunto: Atención y seguimiento a
compromisos del "Plan Salamanca 2016-
2018"

FECHA: 22 de junio de 2017

LUGAR: Salamanca, Guanajuato

PERIODO: del 20 al 23 de junio de 2017

Por medio del presente me permito informar a usted lo siguientes Hechos:

A partir de las 07:00 horas del día martes 20 de junio 2017, me traslade en vehículo oficial desde las oficinas de la Agencia ubicadas en la ciudad de México hasta las instalaciones de la Refinería Ingeniero Antonio M. Amor con el fin de continuar con el seguimiento a los compromisos inmersos en el Plan Salamanca 2016-2018.

A las 11:00 horas aproximadamente, realizamos la reunión de trabajo con el personal de la UASIPA a efecto establecer conjuntamente las estrategias de atención al rubro considerado para este día martes 20 de junio de 2017, "**Aplicar los programas de mantenimiento mayor, preventivo y predictivo a equipo crítico de la planta catalítica FCC II**", que considera:

1. Recorrido por la planta FCC II.
2. Revisar la pérdida de catalizador y su reposición.
3. Vigilancia del programa de ventanas operativas y mantenimiento de equipos críticos de la FCC II.
4. Monitoreo diario del dióxido de azufre (SO₂), monóxido de carbono (CO) y concentración de partículas menores a diez micrómetros (PM10).

11:45 horas nos constituimos en la planta FCC II ante el Jefe de Operación de la planta Ing. Juan Diego Sánchez Santana con el fin de efectuar el recorrido por la planta de acuerdo al programa del día de hoy; se observa diferentes actividades propias del proceso así como una operación estable de los equipos estáticos y dinámicos.

En relación a las emisiones visibles de contaminantes a la atmosfera, en este día no se aprecia a simple vista emisiones significativas de pérdida de catalizador.

A partir de las 12:40 horas, finaliza el recorrido por la planta y nos trasladamos hacia el área de mantenimiento con el fin de conjuntar la información referente al mantenimiento predictivo-preventivo registrado durante la segunda semana de junio, así como revisar los planes y programas de reparaciones que se efectuaron y/o se encuentran en ejecución.

El monitoreo diario de las emisiones de gases a la atmosfera realizado por el IEE, en la zona de la "Cruz Roja", estos registran en el día de hoy, 54.89 ppb en MSO₂, 1.35 ppm en MCO y 44.35 µg/m³ en MPM10; "Nativitas": 7.75 ppb en MSO₂, 0.64 NR ppm en MCO y 31.18 µg/m³ en MPM10; "DIF": 4.31 ppb en MSO₂, 0.57 ppm en MCO y 28.79 µg/m³ en MPM10, estos valores se encuentran dentro de los Límites Máximos Permitidos de acuerdo a los registros proporcionados a las 07:00 horas por el propio Instituto.

Del proceso de cogeneración, hasta el día hoy se encuentra acoplado desde el 8 de marzo de 2017 a las 14:15 horas; se opera con tres generadores, produciendo un total de 566 ton/h de vapor (82%) de los cuales 485 ton/h corresponde a vapor de alta (58 kg/cm²/488°) y 81 ton/h a vapor de media (17.9 kg/cm²/285°); los equipos CB-4, CB-9 y LHB-7 de

Miércoles 21 de junio de 2017

10:30 horas, llevamos a cabo la reunión de trabajo con el personal de la UASIPA para establecer conjuntamente las estrategias de atención al programa para este día miércoles 21 de junio, el cual contempla las siguientes actividades:

- La revisión visual del área de separadores API y fosas de retención norte y sur.
- La revisión visual de las lagunas de oxidación y estabilización para verificar la presencia *significativa* de hidrocarburos.
- La revisión visual de Punto 4 y 4BIS en el interior de RIAMA.
- La revisión visual del mantenimiento de corte y disposición de maleza.

11:15 horas, nos constituimos en el área de los tres separadores de aceite y las fosas pluviales (norte, centro y sur); siendo las 11:50 horas aproximadamente, iniciamos el recorrido por el área de las fosas de retención norte y sur así como por el proceso de Flotación por Inducción Vertical (IGF), en el sitio se observa al personal realizando actividades propias del proceso en condiciones normales;

Posteriormente, nos trasladamos a la zona de los procesos de oxidación y estabilización de aguas residuales de acuerdo al programa; se nos informa que el día de hoy se encuentran operando 8 de 8 hiperaereadores y 15 de 17 aereadores; así mismo, se observa en el sitio al personal de mantenimiento realizando la instalación de los hiperaereadores adicionales así como la puesta en operación de otro aereador que aportara una mayor eficiencia en el proceso.

A continuación, nos constituimos en el predio denominado "Parque Deportivo" con el fin de constatar el avance físico que presenta el corte y disposición de la maleza; dentro del sitio no se observa la presencia de personal de mantenimiento realizando actividades de corte de maleza y/o limpieza del predio; aún continúa maleza apilada en el sitio.

En relación al proceso de cogeneración, el día de hoy se registra un total de 589 ton/h de vapor suministrado por CFE, de los cuales, 509 ton/h corresponden a vapor de alta (58.6 bar, 492°) y 80 ton/h de vapor de media (18.3 bar, 290°), para una eficiencia de 85 % operando con tres generadores a carga base, mientras que en RIAMA opera con las calderas CB-4 y LHB-7 produciendo un total de 92 ton/h de vapor.

Respecto a la calidad del aire de este día y en apego a la información proporcionada por parte del IEE (Instituto Estatal de Ecología), el registro en el punto de monitoreo "**Estación Cruz Roja**": es de 100.56 ppb de SO₂, 0.67 ppm de CO, 32.01 mg/m³ de PM₁₀; en "Estación Nativitas": 70.41 ppb de SO₂, 0.62 ppm CO, 48.92 mg/m³ PM₁₀; en "Estación DIF" 6.77 ppb de SO₂, 0.44 ppm de CO, 46.86 mg/m³ PM₁₀.

Jueves 22 de junio de 2017

El día de hoy llevamos a cabo la reunión de trabajo con el personal de la UASIPA para establecer y definir conjuntamente las estrategias de atención al monitoreo aleatorio de los diez registros pluviales localizados en el interior de la Refinería.

A partir de las 11:00 horas, nos posicionamos en el primero de los diez registros pluviales; cinco se localizan en el lado norte y cinco en el lado sur; para atender las actividades de monitoreo, se utiliza el equipo MULTIRAE, modelo número PGM-6228, serie MO1EA08210, con certificado de calibración de fecha 11/12/2016.

En relación al proceso de cogeneración, el día de hoy se registra un total de 587 ton/h de vapor suministrado, equivalente a 502 ton/h de vapor de alta (57.8 bar, 488°) y 83 ton/h de vapor de media (18.8 bar, 284°), para una eficiencia de 85 % (587/690) operando con tres generadores a carga base, mientras que en RIAMA se producen 96 ton/h de vapor utilizando dos calderas: CB-4 y LHB-7.

Respecto a los resultados de los análisis de grasas y aceites dentro del punto 4BIS, se nos informa que el día 21 de junio registró un valor de 6.92 mg/l y el día de hoy **16 mg/l** (MAX 15 mg/l); de acuerdo a lo comentado con el Coordinador Ambiental de la UASIPA, se están llevando acciones para detectar las causas del incremento registrado en este parámetro; se le dará seguimiento.

Respecto a la calidad del aire de este día y en apego a la información proporcionada por parte del IEE (Instituto Estatal de Ecología), el registro en el punto de monitoreo "**Estación Cruz Roja**": es de 6.50 ppb de SO₂, 0.82 ppm de CO, 33.83 mg/m³ de PM₁₀; en "Estación Nativitas": 5.73 ppb de SO₂, 0.66 ppm CO, 54.97 mg/m³ PM₁₀; en "Estación DIF" 3.66 ppb de SO₂, 0.37 ppm de CO, 32.71 mg/m³ PM₁₀.

Viernes 23 de junio de 2017

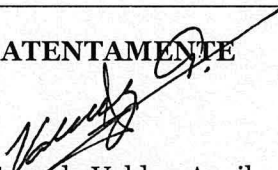
A partir de las 09:00 horas, se procede a elaborar los informe de actividades de la semana los cuales son remitidos a la Dirección de Transformación Industrial de la ASEA.

11:30 horas aproximadamente, me traslado de la ciudad de Salamanca a las oficinas de la ASEA de la ciudad de México.

17:40 horas, arribo a las oficinas de la Agencia

Se concluye comisión.

ATENTAMENTE


Gerardo Valdez Aguilar
Inspector Federal

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.