

NOTA INFORMATIVA

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES



ING. JOSE LUIS GONZALEZ GONZALEZ

TITULAR DE LA UNIDAD DE SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN Y VIGILANCIA INDUSTRIAL
PRESENTE

Asunto: Atención y seguimiento a
compromisos del "Plan Salamanca 2016-
2018"

FECHA: 22 de mayo de 2017

LUGAR: Salamanca, Guanajuato

PERIODO: del 02 al 04 de mayo de 2017

Por medio del presente me permito informar a Usted lo siguientes Hechos:

De común acuerdo con el personal de RIAMA, siendo las 10:00 horas del día 2 de mayo, me constituí físicamente en las oficinas administrativas, con el fin de continuar con el plan de trabajo Salamanca 2016-2018.

A partir de las 10:15 horas, realizamos una reunión de trabajo con el personal de la UASIPA a efecto establecer conjuntamente las estrategias de atención al rubro considerado para este día martes 02 de mayo de 2017, "**Aplicar los programas de mantenimiento mayor, preventivo y predictivo a equipo crítico de la planta catalítica FCC II**", que considera:

- Recorrido por la planta FCC II.
- Revisar la pérdida de catalizador y su reposición.
- Vigilancia del programa de ventanas operativas y mantenimiento de equipos críticos de la FCC II.
- Monitoreo diario del dióxido de azufre (SO₂), monóxido de carbono (CO) y concentración de partículas menores a diez micrómetros.
- Llevar a cabo una reunión de trabajo con el personal de mantenimiento para conocer los planes y programas de mantenimiento a los lazos de control del convertidor 1D y el soplador 1J.

11:00 horas nos constituimos en la planta FCC II ante el Ing. Juan Carlos García Romero, ED de la Jefatura de Operación, para cumplimentar las actividades programadas y realizadas en la presente semana.

Posteriormente efectuamos el recorrido por la planta FCC II, en donde se observa la operación estables de los equipos que efectúan la carga del *gasóleo de vacío* proveniente de las plantas primarias; en el sitio, se puede constatar que se continúa operando el equipo de relevo (3JAT) derivado a la baja carga de proceso; se puede observar durante el recorrido por la planta baja, a diversas personas realizando actividades de limpieza y mantenimiento de diversos equipos; posteriormente, se le solicita a la persona que atiende la visita, un recorrido por el sitio en donde se ubican los silos de almacenamiento de catalizador 1F, 1FA y 2F.

Por otro lado, se efectúa un recorrido por el mezanine en donde se encuentran instalados los equipos críticos 1J y 2J; ahí se observa la operación normal del soplador 1J con una velocidad de 4930 rpm y del compresor 2J registra una velocidad de 6580 rpm; se le solicita al quien atiende la visita si en la presente semana, si fueron reparados lazos de control del convertidor 1D y el soplador 1J a lo que informa que por el momento no se han presentado reparaciones a estos sistemas, solamente se han efectuado mantenimientos preventivos y predictivos.

Además, se informa que la planta FCC II registra en este día, una carga de 30 MBD de gasóleos de vacío de 40 MBD de diseño, es decir **75 por ciento** de rendimiento en condiciones estables de operación; durante el recorrido, no se observa una operación normal del sistema de dosificación de catalizador el cual presentó falla en la válvula operada por la solenoide desde el día de ayer.

En relación a las emisiones visibles de contaminantes a la atmosfera, en este día no se percibe a simple vista emisiones significativas de pérdida de catalizador, solamente las emisiones registradas en la chimenea del calentador de carga principal el cual emplea para el proceso de transferencia de calor, una mezcla de gases (natural, gas seco de 9E, gas hidrogeno de la HD" y propileno PVV18) provenientes de diferentes corrientes.

12:20 horas, finaliza el recorrido por la planta y nos trasladamos hacia el área de mantenimiento con el fin de conjuntar la información referente al mantenimiento predictivo-preventivo registrado durante la última semana de abril y primera de mayo, así como revisar los planes y programas de reparaciones que se efectuaron y/o se encuentran en ejecución.

Dentro de las ventanas de mantenimiento, se observa hasta el día de hoy, un acumulado en el cumplimiento anual de 22.46 % en el mantenimiento preventivo (93/414) y del **29.13 %** acumulado en el mantenimiento predictivo (132/453) los cuales consisten en diferentes órdenes (PM) tales como lubricación, registros eléctricos, equipo dinámico, sellos mecánicos y diversos instrumentos.

En relación al monitoreo diario de las emisiones de gases a la atmosfera realizado por el IEE, en la zona de la "Cruz Roja", estos registran en el día de hoy, 4.63 ppb en SO₂, 1.10 ppm en CO y 82.74 µg/m³ en PM₁₀, estos valores se encuentran dentro de los Límites Máximos Permitidos de acuerdo a los registros proporcionados a el propio o Instituto.

Respecto al proceso de cogeneración, se informa que el día hoy se encuentra acoplado desde el 8 de marzo de 2017 a las 14:15 horas; en la central de cogeneración se opera con dos unidades (una a carga base, otra a carga mínima y la otra fuera de operación), entregando un gasto máscicos de 390 toneladas por hora (aproximadamente 49% de rendimiento), de las cuales 340 toneladas por hora corresponden a vapor de alta presión y 50 toneladas por hora a vapor de media presión

Miércoles 3 de mayo 2017

El día de hoy a partir de las 09:00 horas, me constituí físicamente en las oficinas administrativas de la UASIPA-RIAMA con el propósito de continuar atendiendo los compromisos contraídos dentro del "Plan Salamanca 2016-2018" el cual, tiene la encomienda principal de mejorar la calidad del ambiente, mediante:

- La reducción de emisiones a la atmosfera.
- Dar atención al programa para eliminar descargas extraordinarias de hidrocarburos al Rio Lerma.
- Tener un sistema de red pluvial libre de hidrocarburos.
- La remoción de residuos en terrenos libre.

10:15 horas, se lleva a cabo la reunión de trabajo con el personal de la UASIPA para establecer conjuntamente las estrategias de atención al rubro considerado para este día miércoles 3 de mayo, el cual contempla las siguientes actividades:

- La revisión visual del área de fosas de retención norte y sur.
- La revisión visual de las lagunas de oxidación y estabilización para verificar la presencia significativa de hidrocarburos.
- La revisión visual de Punto 4 BIS en el interior de RIAMA.
- La revisión visual del mantenimiento de corte y disposición de maleza.

10:45 horas, nos constituimos en el área en donde se localizan los tres separadores y las fosas pluviales con el fin de constatar la presencia de descargas extraordinarias de hidrocarburos provenientes de los procesos; en el sitio se observa que la fosa pluvial se encuentra recibiendo descargas no extraordinarias provenientes del drenaje del área norte, área de tanques y área sur.

Posteriormente se le solicita información al encargado de operación de efluentes relacionada al proceso de Flotación por Inducción Vertical (IGF), informando de viva voz que se encuentran operando normalmente con un flujo de 2100 galones por minuto además, informa que el compresor de aires de instrumentos CBA-1050 continua en la etapa de instalación de un interruptor de presión por parte del área de instrumentos.

Acto seguido, nos trasladamos a la zona en donde se ubica los procesos de oxidación y estabilización de aguas residuales de acuerdo al programa. Dentro del sitio visitado, se puede observar, que en el momento del recorrido se encuentra en recirculación de aguas residuales además de que el flujo de llegada en la PTAR registra un valor de 50 litros por segundo; así mismo, se nos informa que el día de hoy se

encuentran operando 4 de 8 hiperaereadores y 15 de 17 aereadores, se continua en proceso de gestión de traslado de seis hiperaereadores localizados en la Refinería de Cadereyta.

Por otro lado, dentro del proceso de oxidación-estabilización de aguas residuales, se observa al personal operativo y de mantenimiento de RIAMA realizando diversas actividades propias de su área; respecto a la etapa de estabilización y descarga al punto 4 BIS el día de hoy registra un valor de 3223 galones por minuto de flujo hacia el Río Lerma; se toma una muestra de la succión de la bomba localizada en el punto 4 en donde se observa, a simple vista, un líquido libre de sedimentos; para el día de hoy se reporta una cantidad de 6.9 mg/l de grasas y aceites, valor proporcionado por el laboratorio interno de RIAMA.

Acto seguido, nos constituimos en el predio denominado "Parque Deportivo" con el fin de constatar el avance físico que presenta el corte y disposición de la maleza; dentro del sitio no se observa al personal de mantenimiento realizando actividades de corte de maleza o de limpieza del terreno; sin embargo se percibe buen avance en los trabajos programados.

En relación al proceso de cogeneración, el día de hoy se registra un total de 217 ton/h de vapor suministrado, equivalente a 190 ton/h de vapor de alta (58 bar, 465°) y 27 ton/h de vapor de media (18.7 bar, 282°), para una eficiencia de 31.44 % operando con generador a carga base y RIAMA opera las calderas CB-5, CB-6 y CB-9 generando vapor de alta presión y la caldera LH-B7 generando vapor de media presión.

El monitoreo de la calidad del aire del día 3 de mayo de 2017, y en estricto apego a la información proporcionada por parte del IEE (Instituto Estatal de Ecología), el registro en el punto de monitoreo "Estación Cruz Roja" es de **4.49 ppb de SO₂, 1.38 ppm de CO, 95.21 mg/m³ de PM₁₀**; en "Estación Nativitas" 7.82 ppb de SO₂, 1.51 ppm CO, 97.34 mg/m³ PM₁₀; en "Estación DIF" 7.20 ppb de SO₂, 0.74 ppm de CO, 91.96 mg/m³ PM₁₀.

Jueves 4 de mayo 2017

El día de hoy a partir de las 09:00 horas me constituí físicamente en las oficinas administrativas de la UASIPA-RIAMA, con el fin de continuar con la atención de los compromisos contraídos dentro del "Plan Salamanca 2016-2018" el cual, tiene como objetivo principal, mejorar la calidad del ambiente mediante: **"La reducción de emisiones a la atmosfera", "Dar atención al programa para eliminar descargas extraordinarias de hidrocarburos al Río Lerma", "Tener un sistema de red pluvial libre de hidrocarburos" y "La remoción de residuos en terrenos libres"**.

09:30 horas, llevamos a cabo la reunión de trabajo con el personal de la UASIPA para establecer y definir conjuntamente las estrategias de atención al monitoreo de los diez registros pluviales localizados en el interior de la Refinería.

A partir de las 10:00 horas, nos constituimos en el primero de los diez registros pluviales; cinco se localizan en el lado norte y cinco en el lado sur.

Respecto al proceso de cogeneración, el día de hoy se registra un total de 217 ton/h de vapor suministrado, equivalente a 190 ton/h de vapor de alta (58 bar, 485°) y 27 ton/h de vapor de media (18.7 bar, 282°), para una eficiencia de 31.44 % (217/690) operando con un generador.

El monitoreo de la calidad del aire del día 04 de mayo de 2017, y en estricto apego a la información proporcionada por parte del IEE (Instituto Estatal de Ecología), el registro en el punto de monitoreo "Estación Cruz Roja" es de **4.18 ppb de SO₂, 0.81 ppm de CO, 85.30 mg/m³ de PM₁₀**; en "Estación Nativitas" 8.26 ppb de SO₂, 1.23 ppm CO, 87.50 mg/m³ PM₁₀; en "Estación DIF" 6.90 ppb de SO₂, 0.40 ppm de CO, 94.23 mg/m³ PM₁₀.

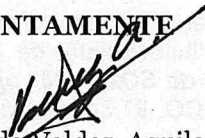
Siendo las 13:00 horas nos constituimos físicamente en las oficinas de la UASIPA-RIAMA con el fin de registrar los resultados obtenidos además de elaborar los informes semanales: *Registros de resultados y ASEA Plan Salamanca*.

Se procede a elaborar y firmar el informe de actividades correspondiente a la semana del 24 al 28 de abril y validar los resultados ante los involucrados.

14:00 horas, traslado de la ciudad de Salamanca a las oficinas de la ASEA de la ciudad de México, transcurriendo sin novedad.

Se concluye comisión.

ATENTAMENTE


Gerardo Valdez Aguilar
Inspector Federal

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.