

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio *	Vigencia Termino	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Autorizaciones de Acepto								
Residuos peligrosos	ECOQUIM, S.A. DE C.V.	Escobedo	Nuevo León	Fondos de la etapa de destilación en la producción de acetaldehído vía oxidación de etileno; Cortes laterales de la etapa de destilación en la producción de acetaldehído vía oxidación de etileno; Residuos de procesos, incluyendo pero no limitado a residuos de destilación, fondos pesados, breas y residuos de la limpieza de reactores de la producción de hidrocarburos; Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamientos biológicos; Lodos aceitosos (tierra contaminada de aceite y/o agua con aceite); Elementos filtrantes contaminados; Sedimento producto de la limpieza de ductos; Sólidos impregnados con hidrocarburos (copas de diablo, estopa, madera, guantes, trapos, plásticos, papel, cartón, metal, equipo de protección personal); Residuos de procesos, incluyendo pero no limitado a residuos de destilación, fondos pesados, breas y residuos de la limpieza de reactores de la producción de hidrocarburos alifáticos clorados por procesos de catalización de radicales libres que tienen cadenas de hasta 5 (cinco) carbonos con diversas cantidades y posiciones de sustitución de cloro; Envases vacíos impregnados, contaminados y/o sucios con hidrocarburos; Hidrocarburos residuales contaminados (aceite/ sólidos/agua/lodos); Hidrocarburos con trazas de agua; Absorbente contaminado con hidrocarburo; Aceites solubles en ácido (asas) provenientes de los procesos de alquilación de hidrocarburos; Agua con hidrocarburos; Agua con óxido e hidrocarburos; Fondos ligeros condensados, filtros gastados y filtros ayuda y residuos de desecante gastado de la producción de clertos hidrocarburos alifáticos clorados a través de los procesos catalíticos de radicales libres, estos hidrocarburos alifáticos clorados son aquellos con cadenas de uno hasta cinco carbonos y que contienen cloro en cantidades y sustituciones variadas; Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lodo hidrocarburo; Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos; Lodos impregnados con hidrocarburos; Natas, polvo, lodo con hidrocarburos; Recipiente metálico contaminado con hidrocarburo, pintura, polímero y/o solvente; Residuos de hidrocarburos clorados de la etapa de purificación en la producción de cloro (proceso de celdas de diafragma usando ánodos de grafito); Sólidos contaminados con hidrocarburos (filtros, mangueras, madera, papel, cartón, plástico, guantes, trapos, estopa); Tierra contaminada con hidrocarburos; Pintura caduca y gelada (envases con residuos de pintura); Aditamentos con plomo; Lámparas fluorescentes; Lámparas de NEON; Glicol contaminado con hidrocarburo; Residuos alcalinos contaminados con hidrocarburos; Diésel contaminado con agua, tierra y/o sólidos; Petróleo contaminado con agua, tierra y sólidos; Gasolina con residuos de óxido; Aceite quemado; Residuos de limpieza industrial contaminados con hidrocarburo.	19-ASEA-CA-RP-001-16	25/01/2016	25/01/2026	700.8 Ton
Residuos peligrosos	BIENES SUSTENTABLES, S.A. DE C.V.	Villahermosa	Tabasco	Residuos de soldaduras contaminadas con aceites; Rebaba o viruta metálica contaminada con aceite; Envases y tambos vacíos contaminados con hidrocarburos; Filtros gastados contaminados con aceite lubricante y/o hidrocarburos; Filtros de desecho contaminados con dietanolamina; Carbón activado; Grasas gastadas contaminadas; Estopas, trapos y guantes impregnados con aceites gastados; Estopas y trapos impregnados con grasas lubricantes; Madera impregnada con aceite; Guantes y EPP impregnado con hidrocarburo; Mangueras gastadas, empaques y guarda rosca impregnado con hidrocarburos; Estopas, cartón, guantes y zapatos impregnados de aceites usados y otros sólidos (a granel); Fibra de vidrio contaminada con grasas; Lana mineral contaminada con grasa y/o aceite; Arenas de sandblast impregnadas con residuos de pintura, barniz y/o thinner; Madera contaminada con pintura; Brochas impregnadas con residuos de pintura; Trapos y/o estopas impregnados con residuos de pintura, thinner y/o barniz; Guantes y EPP impregnados con residuos de pintura, thinner y/o barniz; Envases y tambos vacíos usados en el manejo de operaciones de recubrimiento de pintado y limpieza; Residuos de pintura; Baterías de residuos alcalinos; Baterías de níquel-cadmio; Batería de plomo-ácido; Batería de mercurio; Baterías de zinc-carbón; Lámparas fluorescentes, balastos; Residuos ácidos gastados; Residuos alcalinos gastados; Asbestos (empaques, fierro, aislantes, etc.); Dietanolamina gastada; Productos químicos cáudicos; Soluciones gastadas de zinc; Arominas, xileno, tolueno, benceno, materiales de desecho contaminados con hexano u otros solventes orgánicos; Solventes químicos gastados; Aceites lubricantes gastados.	27-ASEA-CA-RP-002-16	30/09/2016	30/09/2026	952 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	LMC SERVICIOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.	Cunduacán	Tabasco	Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos generados de agua de enfriamiento. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de aguas aceitosas. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos generados en unidades de tratamiento biológicos. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos de separación secundaria. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos y/o natas generados en unidades de flotación de aire inducido. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos y/o natas generados en la separación física o química de aceites/ agua/ sólidos de aguas residuales de proceso. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos y/o natas generados de en la separación física o química de aceite/ agua/ sólidos de aguas residuales aceitosas de enfriamiento. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos y natas generados en unidades de tratamiento biológicos. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos del separador API y cárcamos en la producción de petroquímicos. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos de la limpieza de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo. Estopas, trapos, guantes, botas, overoles, maderas, mangueras, empaques y envases impregnados de lodos provenientes del recorte de perforación de pozos petroleros en los que se usan lodos de emulsión inversa. Estopas, trapos, guantes, overoles, empaques y envases impregnados de sólidos de emulsión de aceites. Catalizadores gastados del proceso de "hidrocracking" catalítico de petróleo residual en la refinación de petróleo. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de talleres de mantenimiento en instalaciones del sector hidrocarburo. Disolventes orgánicos usados generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio generadas en instalaciones del sector hidrocarburo. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo generados en los talleres de mantenimiento en las instalaciones del sector hidrocarburo. Aditivos que contengan mercurio, cadmio o plomo generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Aceites lubricantes usados generados en los talleres de mantenimiento en instalaciones del sector hidrocarburo. Líquidos de la disposición de los residuos peligrosos generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Suelos y materiales semejantes a suelos contaminados con hidrocarburos, naftas, gasolina y diésel. Láminas y pedrería de asbesto generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Lodos de perforación base aceite, provenientes de la extracción de combustibles fósiles. Lodos provenientes de plantas de tratamiento de aguas residuales generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Batería eléctrica a base de mercurio o níquel-cadmio generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Residuos de pigmentos base cromo y base plomo generados en instalaciones del sector hidrocarburo. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos.	27-ASEA-CA-RP-003-16	22/11/2016	22/11/2026	710 Ton
Residuos peligrosos	RESIDUOS INDUSTRIALES MULTIQUM, S.A. DE C.V.	Villahermosa	Tabasco	Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinarias de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial. Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos. Cualquier lodo y/o nata generada en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinarias de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no limitan a, todos los lodos y las natas generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades DAF (flotación con aire disuelto). Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para el tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de intercambiadores de calor, lado hidrocarburo. Natas del sistema de flotación con aire disuelto (FAD) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de los separadores API y cárcamos en la producción de petroquímicos. Aceites solubles en ácido (ASAS) provenientes de los procesos de alquilación de hidrocarburos. Sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las corridas de diablo. Sólidos "basura industrial" impregnado con hidrocarburos (trapos, guantes, overoles, zapatos de seguridad, envases metálicos y de plástico, plásticos, cartón, etc.)	27-ASEA-CA-RP-001-17	28/02/2017	28/02/2027	19,200 Ton
Residuos peligrosos	CERECYT, S.A. DE C.V.	Centro	Tabasco	Sólidos (Geotextil, membranas, filtros de aceite, madera, cartón, guantes, estopa, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas y envases de plástico) impregnados con aceites lubricantes usados, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios e hidrocarburo crudo. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos y aguas aceitosas. Sedimentos impregnados provenientes de la corrida de diablo. Suelos y materiales semejantes a suelos contaminados con hidrocarburos. Catalizadores gastados del proceso de "Hidrocracking" catalítico de residuos en la refinación del petróleo. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio. Aceites lubricantes usados.	27-ASEA-CA-RP-002-17	31/05/2017	31/05/2027	161 Ton.
Residuos peligrosos	GILBERTO DE LA MORA GUTIERREZ	Villa de Álvarez	Colima	Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinarias de petróleo. Gasolina, Diésel y Naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Aceite lubricante usado. Lámparas fluorescentes, balastos y capacitores usados. Envases de tóner. Pinturas gastadas. Estopas, telas, plásticos, filtros, tierras impregnadas con hidrocarburos. Agua contaminada con hidrocarburos. Envases, tambos vacíos y materiales usados en el manejo de materiales peligrosos. Lodos aceitosos/ contaminados provenientes de trampas de grasa, drenajes sanitarios, sistemas de tratamiento de aguas residuales.	06-ASEA-CA-RP-005-17	17/03/2017	17/03/2027	200 Ton.

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	ARRENDAMIENTO Y SERVICIOS PETROLEROS S.A. DE C.V.	Tehuacán	Veracruz	Gasolina, diésel, gasóleo, combustóleo, grasas gastadas, aceite lubricante, aceite hidráulico, aceite soluble, aceite dieléctrico y lubricante contaminado. Tierra, suelo, arena y arcilla contaminados. Tubería de acero, tapones de tubería, estopa, trapos, guantes, trapajo, equipo de protección personal, envases y frascos húmedos, mojados o contaminados. Emulsión de agua, aceite producto de saneamiento y agua contaminados, tratamiento de limpieza para pozos. Lodos ácidos, lodo de emulsión inversa, lodo base agua, lodo bentonítico, lodo polimérico, salmuera, lodos para tratamiento de pozos, lodos secos, lodos corrosivos secos (ácidos orgánicos e inorgánicos y básicos orgánicos e inorgánicos). Lodos acuosos de presas tipo API y contrapozos. Arcininas para limpieza de pozos. Aerosoles (envases vacíos de aerosoles despresurizados). Hidróxido de sodio, sosa cáustica. Ácido clorhídrico diluido o mezclado, ácido clorhídrico producto de la limpieza de equipos impregnados de hidrocarburo, ácido clorhídrico mezclado con arominas, tolueno, aceite o cualquier otro destilado de petróleo, hidróxido potásico sólido, salmuera potásica o cáustica, potasa cáustica, hidróxido de potasio. Virutas, tornaduras o raspaduras de metales ferrosos en una forma susceptible de calentamiento espontáneo (chatarra, limadura de tubería, residuos de soldadura, viruta metálica). Acumuladores eléctricos de electrolito plomo - ácido). Acumuladores eléctricos de electrolito líquido alcalino (baterías alcalinas). Sólido inflamable, corrosivo, orgánico, N.E.P. (tratamientos orgánicos para limpieza de pozos). Líquido tóxico, inflamable, orgánico, N.E.P. (tratamiento para limpieza de pozos e inducciones). Pilas o baterías alcalinas, pilas o baterías níquel-cadmio, baterías de mercurio, pilas o baterías zinc-carbon usadas, o desechadas. Lámparas fluorescentes y balastos. Filtros de membranas microclústicos, con un máximo del 12.6% de nitrógeno, por masa seca (filtros gastados de proceso). Líquido inflamable, tóxico, corrosivo, N.E.P. (soluciones gastadas). Pinturas corrosivas inflamables (incluidas pinturas, lacas, esmaltes, colores, goma laca, barnices, bruñidores, encaústicos, bases líquidas para lacas) o material corrosivo, inflamable relacionado con pinturas (incluidos disolventes y diluyentes para pinturas).	30-ASEA-CA-RP-004-17	29/06/2017	29/06/2027	50 Ton
Residuos peligrosos	ECO AMERÉ, S.A. DE C.V.	El Salto	Jalisco	Gasolina, diésel, y naftas gastadas. Lodos acuosos de trampas de grasas. Residuos ácidos, lodos y líquidos de limpieza ecológica. Residuos alcalinos, lodos y líquidos de limpieza ecológica. Pilas o baterías alcalinas, pilas o baterías níquel-cadmio, pilas o baterías de litio usadas, o desechadas. Envases vacíos considerados residuos peligrosos. Sólidos impregnados con grasas, aceites, solventes, pinturas, que les confieren peligrosidad. Pilas o baterías.	14-ASEA-CA-RP-005-17	27/10/2017	27/10/2027	3582 Ton.
Residuos peligrosos	J.JESUS RAMIREZ ROSAS	Morelia	Michoacan	Acetate usado. Acumuladores usados. Aditivos conteniendo mercurio, níquel, cadmio, zinc o plomo. Agua contaminada con anticongelante. Agua contaminada con desengrasantes. Agua contaminada con grasas y aceites. Agua contaminada con hidrocarburos. Agua contaminada con solventes. Anticongelantes gastados. Balastros usados. Baterías usadas. Basura contaminada con desengrasantes. Basura contaminada con grasas y aceites. Basura contaminada con hidrocarburos. Basura contaminada con pintura. Basura contaminada con solventes. Capacitores usados. Cartuchos de tinta y tóner. Cemento contaminado con grasas y aceites. Cemento contaminado con hidrocarburos. Combustibles líquidos contaminados con agua. Combustibles líquidos contaminados con hidrocarburos. Combustibles líquidos sucios. Combustibles líquidos fuera de especificación o caducos. Combustibles contaminado con agua. Combustible contaminado con tierra. Combustible fuera de especificación. Desengrasantes contaminados, fuera de especificación o caducos. Envases de lámina contaminado con anticongelante. Envases de lámina contaminado con desengrasantes. Envases de lámina contaminado con grasas y aceites. Envases de plástico contaminado con hidrocarburos. Envases de plástico contaminado con pintura. Envases de plástico contaminado con solvente. Envases vacíos que contuvieron materiales peligrosos. Equipo de protección personal contaminado con hidrocarburos. Equipo de protección personal contaminado con anticongelante. Equipo de protección personal contaminado con desengrasantes. Equipo de protección personal contaminado con grasas y aceites. Equipo de protección personal contaminado con pintura. Equipo de protección personal contaminado con solvente. Filtros de aceite. Filtros de aire. Filtros industriales. Focos y lámparas consideradas como peligrosos. Grasa contaminada con agua. Grasa contaminada con tierra. Grasa contaminada y/o gastada. Grasa fuera de especificación o caduca. Hidrocarburos líquidos (gasolina, diésel y naftas gastados o sucios). Lámparas fluorescentes. Líquido de frenos**. Líquidos base agua contaminados con anticongelante. Líquidos base agua contaminados con desengrasantes. Líquidos base agua contaminados con grasas y aceites. Líquidos base agua contaminados con hidrocarburos. Líquidos base agua contaminados con pinturas base agua contaminados con solvente. Líquidos residuales de proceso. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos, tierras y arenas contaminadas. Lodos, tierras y arenas contaminadas con desengrasantes. Lodos, tierras y arenas contaminadas con grasas y aceites. Lodos, tierras y arenas contaminadas con hidrocarburos. Lodos, tierras y arenas contaminadas con pinturas. Lodos, tierras y arenas contaminadas con solventes. Madera contaminada con desengrasantes. Madera contaminada con grasas y aceites. Madera contaminada con hidrocarburos. Madera contaminada con pinturas. Madera contaminada con solventes. Mangueras contaminadas con grasas y aceites. Mangueras contaminadas con hidrocarburos. Mangueras contaminadas con solventes. Material absorbente impregnado con anticongelante. Material absorbente impregnado con desengrasantes. Material absorbente impregnado con grasas y aceites. Material absorbente impregnado con hidrocarburos. Material absorbente impregnado con solventes. Material impregnado con desengrasantes. Material impregnado con grasas y aceites. Material impregnado con hidrocarburos. Material impregnado con pintura. Material impregnado con solventes.	16-ASEA-CA-RP-006-17	06/12/2017	06/12/2027	130 Ton
Residuos peligrosos	FERNANDO FERNANDEZ RICARDEZ	Paraiso	Tabasco	Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido usados (baterías plomo - ácido). Lámparas fluorescentes. Envases vacíos contaminados (latas o cilindros de aerosoles despresurizados). Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburo, grasas, aceites, diésel o residuos peligrosos (estopa, trapos, guantes, papel, cartón, textiles [equipo de protección personal], tambores, envases, frascos, cubetas y mangueras). Filtros usados. Lodos acuosos o sedimentos con hidrocarburos semisólidos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de hidrocarburos, sentinas, y de aguas de proceso. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de los tubos de los intercambiadores de calor. Lodo hidrocarburo. Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo, tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjales y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamientos de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamiento biológico. Aguas oleosas o contaminadas con aceites, grasas o hidrocarburos. Pinturas (incluidas pinturas, lacas, esmaltes, colores, goma laca, barnices, bruñidores, encaústicos, bases líquidas para lacas) o material corrosivo, inflamable relacionado con pinturas (incluidos disolventes y diluyentes para pinturas) caduco, contaminado, mezclado y sólidos contaminados con pintura (brochas, rodillos, cubetas, trapos, cartón y papel). Medicamentos caducos. Arena sílica contaminada o usada en procesos de limpieza abrasiva a alta presión con remanentes de pintura. Tierra, suelo, arena y arcilla contaminados con hidrocarburo. Remanentes, pedacería de hierro, virutas, torneaduras o raspaduras de metales ferrosos contaminados. Carbón activado impregnado de hidrocarburo, residuos de carbón activado y carbón activado agotado. Aceite lubricante, aceite hidráulico, aceite soluble, aceite dieléctrico usado, gastado, fuera de especificación o mezclado. Residuos líquidos provenientes del lavado de los equipos de proceso y solventes inflamables líquidos usados, mezclados, contaminados. Gasolina, diésel y naftas sucias, usadas, gastadas, fuera de especificación o mezcladas. Felpas, textiles o trapos impregnados con pigmentos base cromo o plomo. Fibras de vidrio impregnada con aceites o hidrocarburos. "Deberán estar empaquetadas en forma tal que no se tenga contacto con las sustancias o fibras."	27-ASEA-CA-RP-001-18	05/03/2018	05/03/2028	403 Ton
Residuos peligrosos	SERVICIOS ANTICONTAMINACION LACAVEX S.A. DE C.V.	Altamira	Tamaulipas	Acetate lubricante usado; Disolventes orgánicos usados (Thinners); Convertidores catalíticos de vehículos automotores. Acumuladores de vehículos automotores contenido plomo. Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio. Sólidos impregnados con hidrocarburos (Filtros, tambores, trapos, estopa, EPP, cubetas, papel o cartón). Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Aditivos que contienen mercurio, cadmio y/o plomo. Suelos contaminados con hidrocarburos como: Petróleo, aceite, gasolina, diésel, naftas o gasóleo. Pilas con litio y cadmio. Fármacos caducos: Gasolina, diésel y naftas gastadas o sucias. Residuos de procesos. Envases vacíos considerados peligrosos. Pilas alcalinas. Lodos provenientes de plantas de tratamiento de aguas residuales considerados peligrosos. Lodos sedimentos en cárcamos contaminados con hidrocarburos. Lodos sedimentados en tanques de almacenamiento de hidrocarburos; Lodos de trampas de grasas y aceites contaminados con hidrocarburos; Aguas contaminadas con hidrocarburos como: Petróleo, aceite, gasolina, diésel, naftas o gasóleo. Sólidos impregnados con pintura o solventes (envases, latas, trapos, guantes, cartón, plásticos, EPP, madera o tambores); Balastos.	28-ASEA-CA-RP-002-18	18/04/2018	18/04/2028	6000 Ton
Residuos peligrosos	ALFONSO GIL ALVAREZ	Zapopan	Jalisco	Acetate gastados o contaminados. Residuos de lodos acuosos. Gasolina, diésel y naftas gastadas o sucias. Envases vacíos, estopa, trapos, felpas, mugs, aserrín impregnados con hidrocarburo.	14-ASEA-CA-RP-003-18	22/06/2018	22/06/2028	644.4 Ton.
Residuos peligrosos	RECUPERACION ECOLOGICA DE RESIDUOS, S.A. DE C.V.	Ciudad Valles	San Luis Potosí	Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido usados (baterías plomo - ácido). Lámparas fluorescentes. Envases vacíos contaminados con hidrocarburos (Tambos y contenedores de plástico, vidrio y metal). Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburos o residuos peligrosos (metales, estopa, trapos, guantes, papel, cartón, textiles [equipo de protección personal], frascos, cubetas y mangueras). Gasolina, diésel y naftas sucias, usadas, gastadas, fuera de especificación o mezcladas. Combustible usado, gastado o fuera de especificación. Medicamentos caducos. Bentonita usada y/o contaminada. Tierra contaminada con hidrocarburo. Trapos grasientos. Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio. Pinturas (incluidas pinturas, lacas, esmaltes, colores, goma laca, barnices, bruñidores, encaústicos, bases líquidas para lacas) o material corrosivo, inflamable relacionado con pinturas (incluidos disolventes y diluyentes para pinturas) caduco, contaminado, mezclado y sólidos contaminados con pintura (brochas, rodillos, cubetas, trapos, cartón y papel). Aceite lubricante usado. Aceite dieléctrico usado. Aceite hidráulico usado. Aceite de refrigeración gastado. Agua contaminada con grasas, aceites y pinturas. Agua contaminada con hidrocarburos. Balastos usados libras de polioctilbenzeno (PCB "S"). Cartuchos de litio usados. Baterías de litio usadas. Hidrocarburos intemperizados. Anticongelante usado. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos aceitosos. Lodos contaminados con hidrocarburos. Lodos provenientes de plantas de tratamiento de agua residuales cuando sean considerados como peligrosos. Pilas o baterías Zinc-Dióxido de plomo usadas o desechadas. Reactivos de laboratorio caducos o fuera de especificación. Envases que contuvieron reactivos de laboratorio caducos o fuera de especificación. Recipientes de insecticidas. Recipientes que contuvieron gases refrigerantes. Residuos de disolventes empleados en el lavado de equipos de proceso. Sosa contaminada, usada o fuera de especificación.	24-ASEA-CA-RP-004-18	30/07/2018	30/07/2028	2688 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	COMUNICACIONES Y ELECTRONICA INDUSTRIAL S.A. DE C.V.	Cosoleacaque	Veracruz	Gasolina, diésel y naftas sucias, usadas, gastadas, fuera de especificación o mezcladas. Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking catalítico de residuales en la refinación del petróleo. Sólidos (geotextil, membranas filtros de aceite, madera, cartón guantes, equipo de seguridad, estopas, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas y envases de plástico) Impregnados con pintura, barniz y/o thinner Envases vacíos usados en el manejo de materiales y residuos (Bidones, tambores y latas), Pinturas caducas Aceite lubricante usado Sedimentos Impregnados provenientes de la corrida de diablitos. Fibra de vidrio Impregnados con aceites y/o hidrocarburos. Arena de sambalitos Impregnados con residuos de pintura y/o hidrocarburos. Residuos de soldadura (rebaba o viruta) Impregnados con aceite. Baterías níquel-cadmio. Baterías de plomo ácido. Baterías de mercurio. Productos químicos caducos. Filtros de desechos contaminados con dietilanolamina. Lámparas fluorescentes. Suelo (arena y tierra) Impregnados con hidrocarburos. Soluciones gastadas de zinc. Grasas gastadas contaminadas. Crumos de chappote. Asbesto (Residuos que contengan asbesto el cual no esté sumergido o fijo en un aglutinante natural o artificial).	30-ASEA-CA-RP-005-18	06/11/2018	06/11/2028	3000 Ton.
Residuos peligrosos	RESIDUOS INDUSTRIALES MULTIQUM, S.A. DE C.V.	Reynosa	Tamaulipas	Lodos de Tanques de Almacenamiento de Hidrocarburos. Sedimentos Impregnados provenientes de la corrida de diablitos. Suelos Impregnados con hidrocarburos. Sólidos (Filtros, cascos, cartón, equipo de protección personal, lentes, estopas y envases) Impregnados con Hidrocarburos. Solución acuosa de amina contaminada.	28-ASEA-CA-RP-006-18	14/11/2018	14/11/2028	2.900 Ton.
Residuos peligrosos	AR AMBIENTAL S.A. DE C.V.	Salinas Victoria	Nuevo León	Lodos aceitosos de fosa. Gasolina contaminada con agua. Diesel contaminado con agua. Combustóleo contaminado con agua. Envases vacíos que contuvieron aceite. Combustóleo gastado. Gasolina usada, gastada, fuera de especificación o mezclada. Diésel, usado, gastado, fuera de especificación o mezclado. Petróleo crudo contaminado y/o gastado. Pintura base solvente, thinner, membrana líquida, Aceite lubricante, hidráulico usado, gastado y/o fuera de especificación. Nylon, políster y fibras acrílicas impregnadas con aceites. Latas y botes vacíos con remanentes de pintura y/o solventes. Agua contaminada con hidrocarburos. Agua contaminada con aceite. Baterías de plomo ácido. Lámparas fluorescentes. Sólidos (madera, cartón, envases de plástico, tierra)	19-ASEA-CA-RP-007-18	26/11/2018	26/11/2028	5.410 Ton.
Residuos peligrosos	SERVICIOS TÉCNICOS EN RECOLECCIÓN DE RESIDUOS DEL CENTRO, S.A. DE C.V.	Acajete	Veracruz	Lodos de separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo.	30-ASEA-CA-RP-008-18	23/11/2018	23/11/2028	469.2 Ton
Residuos peligrosos	ECENTORNO S.A. DE C.V.	Puente Nacional	Veracruz	Aceites lubricantes usados. Agua con aceite. Sólidos impregnados, filtros y mangueras con aceite. Combustóleo. Aceite con diésel. Gasolina, diésel y naftas sucias o sucio. Disoluciones orgánicas caducas. Residuos de pintura. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos aceitosos. Catalizadores gastados de vehículos automotores	30-ASEA-CA-RP-001-19	21/03/2019	21/03/2029	250 Ton.
Residuos peligrosos	ECOLSUR, S.A. DE C.V.	Umán	Yucatán	Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking catalítico de residuales en la refinación del petróleo. Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo, lodo generado por separación gravitacional aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos. Cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aguas residuales de proceso. Lodos y natas generadas en unidades de flotación de aire inducida. Tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades DAF (flotación con aire disueltos). Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo. Natas del sistema de flotación con aire disueltos (FAD) en el almacenamiento de productos derivados. Sólidos de emulsión de aceites de baja calidad en la industria de refinación del petróleo. Fondos y cortes laterales de la etapa de destilación en la producción de acetaldehído vía oxidación de etileno. Residuos de procesos, incluyendo pero no limitado a residuos de destilación, fondos pesados, brea y residuos de limpieza de reactores de la producción de hidrocarburos alifáticos clorados. Residuos de hidrocarburos clorados de la etapa de purificación en la producción de oleo. Fondos ligeros condensados, filtros gastados y residuos de desecante gastado de la producción de ciertos hidrocarburos alifáticos clorados a través de los procesos catalíticos de radicales libres. Liviviados (líquidos que han percolado a través de residuos dispuestos en tierra). Pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas. Catalizadores gastados de vehículos automotores. Lodos de los separadores API y cárcamos en la producción de petroquímicos. Aceites solubles en ácido (asa) provenientes de los procesos de afluencia de hidrocarburos. Aminas gastadas, filtros de amina contaminada, lodos de amina, solución acuosa de amina contaminada, productos de la degradación de la amina, así como sólidos recuperados (fondos) provenientes del proceso de endulzamiento del gas y condensados amargos; otros productos de la degradación de aminas del proceso de endulzamiento, cracking y fraccionamiento de azufre. Clorados intermedios provenientes del fondo de la columna redestiladora de monómero de vinilo. Clorados pesados provenientes de los fondos de la columna de purificación de dicloroetano. Derivados hexaclorados provenientes de los fondos de la columna de recuperación de percloroetileno. Polímero de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilonitrilo. Residuos de la deshidrogenación del n-butano en la producción de butadieno. Sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las corridas de diablo. Sosas gastadas y sosas férricas provenientes de los procesos de endulzamiento de hidrocarburos. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices. Arena, aserrín, grava y asfalto contaminados con hidrocarburo Balastos usados Basura industrial contaminada con hidrocarburos Baterías alcalinas, de mercurio, de pomo ácido, zinc-carbono y níquel-cadmio. Bidones Impregnados con hidrocarburo Bolsas con residuos químicos Sólidos Impregnados de hidrocarburos y aceite (botes, latas, mangueras) Sólido impregnado de pintura y solventes (Botes, cubetas, latas y estopas). Botes de refrigerante Botes Impregnados con impermeabilizante Sólido impregnado con hidrocarburo y aceite (estopas, trapos y cartón). Pintura seca Agua contaminada con hidrocarburo (con diésel, gasolina, thinner, aceites)	31-ASEA-CA-RP-002-19	25/04/2019	25/04/2029	600 Ton.
Residuos peligrosos	GRUPO SUEVMO, S.A. DE C.V.	Tuxtla Gutiérrez	Chiapas	Aceite contaminado con amoníaco Aceite contaminado Baterías a base de mercurio, níquel, cadmio y otros metales Pilas que contienen mercurio, níquel y otros metales Balastos usados Biodiesel contaminado Envases vacíos que contuvieron plaguicidas Pedacera metálica Residuos de asbest Residuos de pintura Resinas contaminadas Aceite lubricante gastado Filtro de aire de vehículos automotrices Impregnados con aceite lubricante gastado Acumuladores usados Estopas Impregnadas con hidrocarburos Envases y tumbos vacíos usados en el manejo de materiales y residuos peligrosos Residuos de lavado con solventes y de hidrocarburos líquidos (Thinner, aguarrás, etc.). Lodos sin tratar de tanques de almacenamiento de hidrocarburos Lodos peligrosos del separador API y cárcamos. Materiales Impregnados con residuos peligrosos (Tierra, arena, guantes, cartón, aserrín, trapos, estopas, papeles, telas, envases de lubricantes, adhesivos o líquido para frenos) Líquidos anticongelantes y sus derivados Misceláneos contaminados con material peligroso (Tierra, arena, guantes, cartón, aserrín, trapos, estopas, papeles, telas, arena o aserrín) Lámparas fluorescentes Agua contaminada con hidrocarburos Natas de combustible. Grasa contaminada Gasolina contaminada Diesel contaminado Residuos provenientes de las operaciones de barrenado y esmerillado Agua contaminada con hidrocarburos provenientes de las embarcaciones (Sentinas) Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos Residuos sólidos impregnados con material peligroso Materiales y/o residuos peligrosos fuera de especificación o caducos que contengan sustancias tóxicas y/o inflamables.	07-ASEA-CA-RP-003-19	20/05/2019	20/05/2029	409 Ton.
Residuos peligrosos	BRAVO ENERGY MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.	Parque Industrial Queretaro	Queretaro	Acumuladores de níquel-cadmio Acumuladores de plomo Agua contaminada (amoníaco, ácida, alcalina, solventes, hidrocarburos, desengrasantes, fosfatos, metales pesados y productos químicos) Anticongelante Desengrasante Gilcol sucio y/o contaminado Solventes, alcoholes, gasolina, diésel, turbotina sucios y/o contaminados Líquidos con alto poder calorífico Combustóleo sucio y/o contaminado Resinas, tintas, adhesivos, barnices y pinturas líquidas base solvente Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio, focos. Pilas Productos químicos. Reactivos contaminados y/o caducos Residuos ácidos líquidos Residuos ácidos sólidos Envases vacíos metálicos y plásticos contaminados, recipientes vacíos de gas refrigerante Metales y chatarra contaminados Materiales caducos o fuera de especificaciones Farmacéuticos contaminados Residuos oxidantes Basura contaminada y sólidos Impregnados (trapos, estopas, aserrín, guantes, plásticos, papel, cartón, madera, filtros, telas de serocol, metal, vidrio, fibra de vidrio, mangueras, podocera de asbesto, bolsas, sacos, equipo de protección personal, tóner, capacitores, balatas y balastos Carbono activado Cera y adhesivo contaminado Adhesivo base solvente Escorias finas y gruesas contaminadas Granalla y rebaba metálicas Residuos alcalinos líquidos Residuos alcalinos sólidos Lodos aceitosos Lodos contaminados Lodos con metales pesados Lodos de fosfato Lodos de planta de tratamiento de agua Pintura contaminada Polvos contaminados Grasas Poliol Isocianato Sólidos corrosivos Mercurio Cianuro	22-ASEA-CA-RP-004-19	03/06/2019	03/06/2029	434.74 Ton.
Residuos peligrosos	GEOCYCLE MEXICO, S.A. DE C.V. (PLANTA MACUSPANA)	Macuspána	Tabasco	Baterías, celdas y pilas (Ni-Cd, óxido de Zinc, Lítio, Plomo-ácido, alcalinas). Catalizadores gastados varios. Escorias de soldadura. Lodos con hidrocarburos. Lodos de tratamiento de aguas residuales de industrias del sector hidrocarburos. Soluciones gastadas provenientes del sector hidrocarburos. Aceites gastados de la industria petroquímica. Alúmina y polvos finos contaminados con aceites. Textiles y plásticos impregnados con hidrocarburos. Sólidos con metales pesados (viruta metálica contaminada con aceites). Envases y embalajes que contuvieron materiales peligrosos. Lámparas fluorescentes. Solventes gastados. Metales contaminados con residuos peligrosos	27-ASEA-CA-RP-005-19	29/08/2019	29/08/2029	2800 Ton.
Residuos peligrosos	GRUPO SUEVMO, S.A. DE C.V.	Tapachula	Chiapas	Aceite contaminado con amoníaco Aceite contaminado Baterías a base de mercurio, níquel, cadmio y otros metales Pilas que contienen mercurio, níquel, cadmio y otros metales Balastos usados Biodiesel contaminado Cartuchos de tinta y tóner Envases vacíos que contuvieron plaguicidas Pedacera metálica Residuos de pintura Resinas contaminadas Misceláneos contaminados con agroquímicos Medicamentos y materiales caducos Aceite lubricante gastado Filtro de aire de vehículos automotrices Impregnados con aceite lubricante gastado Acumuladores usados Estopas Impregnadas con hidrocarburos Envases y tumbos vacíos usados en el manejo de materiales y residuos peligrosos Residuos de lavado con solventes y de hidrocarburos líquidos (Thinner, aguarrás, etc.). Lodos sin tratar de tanques de almacenamiento de hidrocarburos Lodos peligrosos del separador API y cárcamos. Materiales Impregnados con residuos peligrosos (Tierra, arena, guantes, cartón, aserrín, trapos, estopas, papeles, telas, envases de lubricantes, adhesivos o líquido para frenos) Líquidos anticongelantes y sus derivados Líquido o solución gastada de tensoactivo para el lavado de filtros automotrices Misceláneos impregnados con material peligroso (Tierra, arena, guantes, cartón, aserrín, trapos, estopas, papeles, telas, arena o aserrín) Balatas Lámparas fluorescentes Agua contaminada con hidrocarburos Natas de combustible Convertidor catalítico Aceite vegetal contaminado Grasa contaminada Casaca contaminada Diesel contaminado Residuos provenientes de las operaciones de barrenado y esmerillado Lianas contaminadas con hidrocarburos Agua contaminada con amoníaco Salmueras provenientes de embarcaciones Combustóleo contaminado Alcohol etílico contaminado Material absorbente contaminado Agua contaminada con hidrocarburos provenientes de las embarcaciones Acetona Permanganato de potasio Metillicetona Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos Residuos sólidos impregnados con material peligroso Materiales y/o residuos peligrosos fuera de especificación o caducos que contengan sustancias tóxicas y/o inflamables	07-ASEA-CA-RP-006-19	25/09/2019	25/09/2029	3588.45 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	LIDIA NELLY SOLIS HERRERA	Centro	Tabasco	EA/01 CATALIZADORES GASTADOS DEL PROCESO DE "HIDROCRACKING" CATALITICO DE RESIDUALES EN LA REFINACION DE PETROLEO EA/02 LODOS DE LA SEPARACION PRIMARIA DE ACEITE/AGUA/SOLIDOS DE LA REFINACION DEL PETROLEO-CUALQUIER LODO GENERADO POR SEPARACION GRAVITACIONAL DE ACEITE/AGUA/SOLIDOS DURANTE EL ALMACENAMIENTO O TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE PROCESO Y AGUAS RESIDUALES ACEITOSAS DE ENFRIAMIENTO, DE REFINERIAS DE PETROLEO. TALES LODOS INCLUYEN, PERO NO SE LIMITAN, A AQUELLOS GENERADOS EN SEPARADORES DE ACEITE/AGUA/SOLIDOS, TANQUES Y LAGUNAS DE CAPTACION; ZANJAS Y OTROS DISPOSITIVOS DE TRANSPORTE DE AGUA PLUVIAL. LODOS GENERADOS DE AGUAS DE ENFRIAMIENTO SIN CONTACTO, DE UN SOLO PASO, SEGRÉGADAS PARA TRATAMIENTO DE OTROS PROCESOS O AGUAS DE ENFRIAMIENTO ACEITOSAS Y LODOS GENERADOS EN UNIDADES DE TRATAMIENTOS BIOLÓGICOS EA/03 LODOS DE SEPARACION SECUNDARIA (EMULSIFICADOS) DE ACEITE/AGUA/SOLIDOS. CUALQUIER LODO Y/O NATA GENERADO EN LA SEPARACION FISICA Y/O QUIMICA DE ACEITE/AGUA/SOLIDOS DE AGUAS RESIDUALES DE PROCESO Y AGUAS RESIDUALES ACEITOSAS DE ENFRIAMIENTO DE LAS REFINERIAS DE PETROLEO. TALES RESIDUOS INCLUYEN, PERO NO SE LIMITAN A, TODOS LOS LODOS Y LAS NATAS GENERADAS EN: UNIDADES DE FLOTACION DE AIRE INDUCIDA, TANQUES Y LAGUNAS DE CAPTACION Y TODOS LOS LODOS GENERADOS EN UNIDADES DAF (FLOTACION CON AIRE DISUELTOS). LODOS GENERADOS DE AGUAS DE ENFRIAMIENTO SIN CONTACTO, DE UN SOLO PASO, SEGRÉGADAS PARA TRATAMIENTO DE OTROS PROCESOS O AGUAS DE ENFRIAMIENTO ACEITOSAS, LODOS Y NATAS GENERADOS EN UNIDADES DE TRATAMIENTOS BIOLÓGICOS EA/04 LODOS DEL SEPARADOR API Y CARCAMANOS EN LA REFINACION DE PETROLEO Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS DERIVADOS EA/05 LODOS DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS EA/06 LODOS DE LA LIMPIEZA DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS INTERCAMBIADORES DE CALOR. LADO HIDROCARBURO EA/07 NATAS DEL SISTEMA DE FLOTACION CON AIRE DISUELTOS (FAD) EN LA REFINACION DE PETROLEO Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS DERIVADOS EA/08 SÓLIDOS DE EMULSION DE ACEITES DE BAJA CALIDAD EN LA INDUSTRIA DE REFINACION DE PETROLEO EA/09 FONDOS DE LA ETAPA DE DESTILACION EN LA PRODUCCION DE ACETALDEHIDO VIA OXIDACION DE ETILENO EA/10 CORTÉS LATERALES DE LA ETAPA DE DESTILACION EN LA PRODUCCION DE ACETALDEHIDO VIA OXIDACION DE ETILENO EA/11 RESIDUOS DE PROCESOS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A RESIDUOS DE DESTILACION, FONDOS PESADOS, BREA Y RESIDUOS DE LA LIMPIEZA DE REACTORES DE LA PRODUCCION DE HIDROCARBUROS ALIFATICOS CLORADOS POR PROCESOS DE CATALIZACION DE RADICALES LIBRES QUE TIENEN CADENAS DE HASTA 5 (CINCO) CARBONES CON DIVERSAS CANTIDADES Y POSICIONES DE SUSTITUCION DE CLORO SÓLIDOS IMPREGNADOS DE PINTURA Y SOLVENTES SÓLIDOS IMPREGNADOS CON HC PINTURA CADUCA CAJAS TELEMETRICA DIESEL CONTAMINADO FELPAS IMPREGNADAS BASE CROMO OXIDO METALICO LAMPARAS FLUORESCENTES COILLAS DE SOLDADURA BATERIAS NIQUEL CADMIO BATERIAS DE LITIO PILAS ALCALINAS ENVASES VACIOS DE RESIDUOS PELIGROSOS/FILTROS USADOS LODO CONTAMINADO TIERRA CON NIQUEL ACUMULADORES MATERIAL CADUCO MEDICAMENTO CADUCO ACEITE GASTADO GRASA CILINDROS PRESURIZADOS SOLVENTES USADOS AGUA OLEOSA MEZCLA ASFALTICA CAL HUMEDA GAS REFRIGERANTE RESINA ACTIVADOR CADUCO	27-ASEA-CA-RP-007-19	23/10/2019	23/10/2029	2154 Ton.
Residuos peligrosos	AUTOTRANSPORTE ESPECIALIZADO TERRESTRE BRAYKA, S.A. DE C.V.	Comalcalco	Tabasco	Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido usados (baterías plomo-ácido). Filtros usados, Pinturas (incluidas pinturas, lacas, colores, esmaltes goma laca, barnices, bruñidores, encaústicos, bases líquidas para lacas) materiales corrosivos, inflamables relacionado con pinturas (incluido disolventes y diluyentes para pinturas) caduco, contaminado, mezclado, Residuos líquidos provenientes del lavado de los equipos de proceso y solventes inflamables líquidos usados, mezclados o contaminados. Envases vacíos contaminados (latas o cilindros de aerosoles despresurizados). Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburos, grasas, aceites, Diesel o residuos peligrosos (estopa, trapos, guantes, papel, cartón, textiles, equipo de protección personal, tambos, embaces, frascos, cubetas, plásticos, madera, Rubbers y mangueiras). Sólidos contaminados con pintura o pigmentos base como (brochas, rodillos, cubetas, felpas, trapos, cartón y papel). Metales ferrosos contaminados (Remanentes, coillitas de soldadura pedacaria de fierro, virutas, torneaduras o raspaduras de metales ferrosos). Carbón activado impregnado de hidrocarburo, residuos de carbón activado y carbón activado agotado. Fibras de vidrio impregnadas con aceites e hidrocarburos. Lodos acetosos o sedimentos con hidrocarburos, sedimentos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor. lado hidrocarburos. Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen pero no se limitan a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólido; tanques y lagunas de captación, zanjias y otros dispositivos de transporte de agua pluvial; lodos generados de agua de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o agua de enfriamiento acetosa y lodos de generación en unidades de tratamiento biológico. Arena sílica contaminada o usada en procesos de limpieza abrasiva a alta presión con remanentes de pintura. Tierra, suelo, arena y arcilla contaminada con hidrocarburos. Medicamento caduco. Químicos caducos o fuera de especificación. Lámparas fluorescentes. Aceite lubricante usado. Agua oleosa o contaminada con aceites, grasas y/o hidrocarburo. Gasolina, diésel sucio	27-ASEA-CA-RP-008-19	19/12/2019	19/12/2029	551.44 Ton.
Residuos peligrosos	BIOSEA, S.A. DE C.V	Lb Paz	Baja California Sur	Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices. Aceite lubricante usado y similares. Solventes y similares. Anticongelante Residual. Contenedores vacíos impregnados de residuos peligrosos. Sólidos impregnados de residuos peligrosos (filtros usados, aserrín, tela, plástico, papel, cartón, tierra, metal, lodo, pintura en polvo y fibra de vidrio). Lámparas fluorescentes y/o de vapor de mercurio y/o de acumadores de vehículos conteniendo plomo. Pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas.	03-ASEA-CA-RP-001-20	20/01/2020	20/01/2030	600 Ton.
Residuos peligrosos	RICARDO DÍAZ VIRGEN	Colima	Colima	Aceite lubricante usado. Filtros de aceite, trapos, recipientes plásticos y latas de aerosol. Acumuladores usados de vehículos automotores conteniendo plomo. Residuos de agente secantes para pinturas, lacas, barnices, masillas para resanar. Pilas y/o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas. Lámparas fluorescentes. Aceite lubricante usado. Lodos acetosos. Sólidos con metales pesados. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios. Aguarras, thinner, bencenos. Aditamentos que contengan mercurio, cadmio o plomo. Lodos de combustible	06-ASEA-CA-RP-002-20	24/01/2020	24/01/2030	100 Ton.
Residuos peligrosos	ECOLOGÍA Y MANEJO DE RESIDUOS, S.A. DE C.V.	Chicxulub	Yucatan	Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios. Lodos provenientes de plantas de tratamiento de aguas. Telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos. Botes impregnados de aceite automotriz. Aceite lubricante usado, aceite quemado y aceite lubricante gastado. Aguas contaminadas con hidrocarburos. Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo. Lodos de la separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de procesos y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo	31-ASEA-CA-RP-003-20	13/02/2020	13/02/2030	2.200 Ton.
Residuos peligrosos	PROMOTORA AMBIENTAL DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V.	Ahome	Sinaloa	Aceites gastados dieléctricos Aceites gastados hidráulicos Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Aceites gastados solubles Combustibles, gasolina, diesel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos acetosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos de tratamiento de aguas de proceso Sólidos telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos (acetates, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.) Tortas de filtrado impregnados con hidrocarburos Otros sólidos (aerosoles, envases contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasa, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.) Otros sólidos (metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos) Otros sólidos (filtros automotrices) y de maquinaria pesada sucios y contaminados con hidrocarburos) Otros sólidos (tierra contaminada con hidrocarburos) Sustancia sólida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Otros sólidos (equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasa, pintura, solventes, ácidos o bases)) Sustancia sólida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Otros sólidos (equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados)) Acetona, acetato de etilo, productos de petróleo, líquido inflamable tóxico, sustancia líquida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. y sustancia sólida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas) Acumulador de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo) y acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido (acumuladores de vehículos automotores contenido plomo) Baterías de Hilo instaladas en un aparato o baterías de litio empaquetadas en un aparato y sustancia líquida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Baterías eléctricas a base de mercurio de níquel-cadmio, pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas). Pilas alcalinas Sustancia sólida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Lámparas fluorescentes de vapor de mercurio) Medicamento tóxico líquido N.E.P. y medicamento tóxico sólido N.E.P. (Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de la NOM-052-SEMARNAT-2005) Adhesivos que contengan líquidos inflamables (Residuos de adhesivos y polímeros (resina, polioli, isocianato)) Pintura (incluye laca esmalte colorante goma laca barniz betún elastico apresto liquido base liquida para lacas) o productos para pintura (incluye compuestos disolventes o reductores de pintura, destilados de petróleo NEP o productos de petróleo NEP, acetona, sustancias líquidas potencialmente peligrosas para el medio ambiente N.E.P. y sustancia sólida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, puntas y pigmentos)) Sustancia líquida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Otros líquidos residuales (anticongelantes, glicoles)) Pintura (incluye pintura laca esmalte colorante goma laca barniz betún elastico apresto liquido y base liquida para laca) o productos para pintura (incluye compuestos disolventes o reductores de pintura (Otros líquidos residuales (pintura de desecho)) Sustancia líquida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (Solventes y alcoholes gastados, usados) Sustancias Sólida Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Balastras contaminadas con hidrocarburos y cartuchos o cascos de tóner de desecho impregnado con hidrocarburo.) Carbón Activado (carbón activado o gastado impregnado	25-ASEA-CA-RP-004-20	10/03/2020	10/03/2030	154.95 Ton.
Residuos peligrosos	URIAS MARQUEZ IZQUIERDO	Comalcalco	Tabasco	Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido usados (baterías plomo-ácido). Filtros usados.	27-ASEA-CA-RP-005-20	06/05/2020	06/05/2030	81 Ton.

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	RECOLECTORA DE DESECHOS Y RESIDUOS KING KONG, S.A. DE C.V.	Hermosillo	Sonora	<p>Aceites Gastados Dieléctricos Aceites Gastados Hidráulicos Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Aceites gastados solubles Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos tratamiento de aguas de proceso Sólidos telas o plásticos impregnados de residuos peligrosos (aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.) Tortas de filtrado Otros sólidos (aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.) Otros sólidos (metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (filtros automotrices y de maquinaria pesada usados y contaminados con hidrocarburos)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (tierra contaminada con hidrocarburos)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados)) Acetona, Acetato de Etilo, Productos de petróleo, Líquido inflamable tóxico, Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. y Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso, y pinturas.) Acumulador de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo) y Acumuladores eléctricos de electrolito Líquido ácido (Acumuladores de vehículos contenido plomo.) Baterías de litio instaladas en un aparato o baterías de litio empaquetadas en un aparato y Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, Pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas) Pilas alcalinas Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio.) Medicamento tóxico Líquido NEP y Medicamento tóxico sólido NEP (Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de NOM-052-SEMARNAT-2005.) Adhesivos que contengan líquidos inflamables (Residuos de adhesivos y polímeros (resina, poli, isocianato)). Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma, laca, barniz, betún encaustico apresto Líquido y base líquida para laca) o productos para pintura (incluye compuestos disolventes o reductores de pintura, Destillados de petróleo N.E.P. o productos de petróleo NEP, Acetona, Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. y Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, pinturas y pigmentos)). Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros Líquidos residuales (anticongelantes, glicoles)). Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma, laca, barniz, betún encaustico apresto líquido y base líquida para laca) o productos para pintura (incluye compuestos disolventes o reductores de pintura (Otros Líquidos Residuales (pinturas de desecho).) Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Solventes y alcoholes gastados, usados.) Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Balastros y desechos de materiales y/o</p>	26-ASEA-CA-RP-006-20	06/05/2020	06/05/2030	8280 Ton.
Residuos peligrosos	SERVICIOS ESPECIALIZADO ECOLOGICO, S. DE R.L. DE C.V.	Cunduacán	Tabasco	<p>Sólidos (geomembrana, textiles, filtros de aceite, madera, cartón, guantes, equipo de seguridad, estopa, cascos, botas, hule espuma, tótems, envases metálicos, mangueras) impregnados con aceite lubricantes usados, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios. Sólidos (Brochas, madera, trapos, estopas, guantes, equipo de protección personal) impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Envases vacíos usados en el manejo de materiales y residuos peligrosos (Tótems, bidones, tambores y latas). Baterías de níquel - cadmio usadas, gastadas. Batería de mercurio usadas, gastadas. Productos químicos caducos. Lámparas fluorescentes usadas. Baterías de plomo ácido usadas, gastadas. Suelo (arena y tierra) contaminado con aceites lubricantes gastados. Arena de sanblasteo impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Residuos de limpieza abrasiva con Sponge Jet con pintura peligrosa. Residuos de soldadura (rebaba o viruta) impregnados con aceites. Grasas gastadas contaminadas, residuos del mantenimiento de equipos de instalaciones del Sector Hidrocarburos. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios. Aceites lubricantes usados. Agua Residual Aceitoso. Residuos alcalinos gastados. Residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente desmenuzables con la presión de la mano, residuos del mantenimiento o demolición de infraestructura cuyos materiales incluyen fibras de asbestos localizados en baterías separación, Estaciones de compresión, Estaciones de almacenamiento de hidrocarburos.</p>	27-ASEA-CA-RP-007-20	01/07/2020	01/07/2030	78.921 SI Ton
Residuos peligrosos	CORPORATIVO DE SERVICIOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.	Paraiso	Tabasco	<p>Aceite lubricante usado. Aceites gastados de corte y enfriamiento en las operaciones de troquelado, fresado, taladrado y esmerilado. Agua contaminada con hidrocarburos. Aguas amargas. Aminas gastadas, filtros de amina contaminada, lodos de amina, solución acuosa de amina contaminado, productos de la degradación de la amina, así como sólidos recuperados (fondos) provenientes del proceso de endulzamiento del gas y condensados amargos, otros productos de la degradación de aminas del proceso de endulzamiento, cracking y fraccionamiento de azufre. Arena de sanblasteo impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Baterías de plomo ácido. Bifenilos policlorados. Catalizadores gastados del proceso de "hidrocracking" catalítico de residuales en la refinación del petróleo. Envases vacíos usados en el manejo de materiales y residuos. Escorias de calderas. Fibra de vidrio contaminado con aceites gastado y/o hidrocarburos. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio. Gasolina, diésel, naftas y grasas contaminadas. Grasas gastadas contaminadas. Grupos de chappotte. Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo. Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo, tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos; tanques de captación; zanjias y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo, tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las naftas generadas en: unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades DAF (flotación con aire disuelto), lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamientos biológicos. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos, fluidos y recortes de perforación base aceite que se encuentren por arriba de los LMP de concentración de hidrocarburos establecidos en la NOM-138-SEMARNAT/SSA-2012. Medicamentos y productos químicos caducos. Natas del sistema de flotación con aire disuelto (fad) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Pinturas caducas. Envases y remanentes de plaguicidas. Residuos Biológicos infecciosos No anatómicos. Residuos Biológicos infecciosos punto cortantes. Residuos de laboratorio químico (reactivos químicos, cartuchos de celulosa, papel filtrado usado). Residuos de limpieza abrasiva con sponge jet con pintura peligrosa Residuos de soldadura (rebaba o viruta) impregnados con aceites. Sedimentos impregnados provenientes de la corrida de diablo. Sólidos (geotextil, membranas, Filtros de aceite, madera, cartón, guantes, equipo de seguridad, estopa, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas, mangueras, envases de plástico y metálicos) impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Sólidos (geotextil, membranas, Filtros de aceite, madera, cartón, guantes, equipo de seguridad, estopa, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas, mangueras, envases de plástico y metálicos, mangueras de plástico y con alma de metal) impregnados con aceite lubricantes usados, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios e hidrocarburos crudos. Solventes Orgánicos gastados. Suelo (arena y tierra) contaminado con hidrocarburos.</p>	27-ASEA-CA-RP-008-20	22/07/2020	22/07/2030	13,520 Ton
Residuos peligrosos	CORPORATIVO DE SERVICIOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.	Huimanguillo	Tabasco	<p>Aceite lubricante usados. Agua contaminada con hidrocarburos. Aguas amargas. Arena de sanblasteo impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Baterías de plomo ácido. Envases vacíos usados en el manejo de materiales y residuos. Fibra de vidrio contaminado con aceites gastados y/o hidrocarburos. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio. Gasolina, diésel, naftas y grasas contaminadas. Grasas gastadas contaminadas. Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Medicamentos y Productos químicos caducos. Pinturas caducas. Residuos de laboratorio químico (reactivos químicos, cartuchos de celulosa, papel filtrado usado). Residuos de limpieza abrasiva con sponge jet con pintura peligrosa. Residuos de soldadura (rebaba o viruta) impregnados con aceites. Sólidos (geotextil, membranas, filtros de aceite, madera, cartón, guantes, equipo de seguridad, estopa, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas, mangueras, envases de plástico y metálicos) impregnados con residuos de pintura, barniz y/o thinner. Sólidos (geotextil, membranas, Filtros de aceite, madera, cartón, guantes, equipo de seguridad, estopa, cascos, botas, impermeables, hule espuma, bolsas, mangueras, envases de plástico y metálicos, mangueras de plástico y con alma de metal) impregnados con aceite lubricantes usados, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios e hidrocarburos crudos. Solventes Orgánicos gastados. Suelo (arena y tierra) contaminado con hidrocarburos.</p>	27-ASEA-CA-RP-009-20	22/07/2020	22/07/2030	27,300 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Solledad de Graciano Sánchez	San Luis Potosí	<p>Acetatos gastados dieléctricos Acetatos gastados hidráulicos Acetatos lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Acetatos gastados solubles Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos de tratamiento de aguas de proceso Telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos, aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas. Tortas de filtrado impregnadas con hidrocarburos Aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas Metales Ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos Filtros automotrices y de maquinaria pesada impregnados y contaminados con hidrocarburos Tierra contaminada con hidrocarburos Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases. Equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas Acumuladores de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo), acumuladores eléctricos de electroitro líquido ácido, acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio Medicamentos fuera de especificaciones o caducos Residuos de adhesivos y polímeros (resina, poliol e isocianato) Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma laca, barniz, betún encaustico apresto líquido, base líquida para lacas, productos para la pintura, productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, pinturas y pigmentos), pinturas de desecho Anticongelantes y glicoles Solventes y alcoholes gastados y usados Balastras contaminadas con hidrocarburos y cartuchos o cascos de toner de desecho impregnados con hidrocarburos Carbón activado gastado impregnado con hidrocarburos Asbesto azul (crocidolita), asbesto marrón (amosita misorita) y asbesto blanco (cristolito actinolita anfotilita tremolita), residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente denuzables Catalizador gastado impregnado con hidrocarburo Soluciones gastadas de los baños de templado provenientes de las operaciones de enfriamiento Productos químicos caducos o gastados provenientes de laboratorios Residuos del equipo de control de la contaminación del aire Lodos ácidos provenientes de trampas de grasas y del procesamiento de hidrocarburos Ácido fluorhídrico gastado y/o usado Ácido sulfúrico gastado y/o usado Residuos de actividades de limpieza alcalina tales como desengrasantes y detergentes procedentes de actividades de limpieza de instalaciones en general Solventes orgánicos Solventes organoclorados Residuos que no se reintegren al proceso de la producción de coque y que no puedan ser reutilizados Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación de petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el</p>	24-ASEA-CA-RP-010-20	21/10/2020	21/10/2030	840 Ton
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Tonalá	Jalisco	<p>Acetatos gastados dieléctricos Acetatos gastados hidráulicos Acetatos lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Acetatos gastados solubles Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos de tratamiento de aguas de proceso Telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos, aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas. Tortas de filtrado impregnadas con hidrocarburos Aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas Metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos Filtros automotrices y de maquinaria pesada impregnados y contaminados con hidrocarburos Tierra contaminada con hidrocarburos Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases. Equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas Acumuladores de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo), acumuladores eléctricos de electroitro líquido ácido, acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio Medicamentos fuera de especificaciones o caducos Residuos de adhesivos y polímeros (resina, poliol e isocianato) Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma laca, barniz, betún encaustico apresto líquido, base líquida para lacas, productos para la pintura, productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, pinturas y pigmentos), pinturas de desecho Anticongelantes y glicoles Solventes y alcoholes gastados y usados Balastras contaminadas con hidrocarburos y cartuchos o cascos de toner de desecho impregnados con hidrocarburos Carbón activado gastado impregnado con hidrocarburos Asbesto azul (crocidolita), asbesto marrón (amosita misorita) y asbesto blanco (cristolito actinolita anfotilita tremolita), residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente denuzables Catalizador gastado impregnado con hidrocarburo Soluciones gastadas de los baños de templado provenientes de las operaciones de enfriamiento Productos químicos caducos o gastados provenientes de laboratorios Residuos del equipo de control de la contaminación del aire Lodos ácidos provenientes de trampas de grasas y del procesamiento de hidrocarburos Ácido fluorhídrico gastado y/o usado Ácido sulfúrico gastado y/o usado Residuos de actividades de limpieza alcalina tales como desengrasantes y detergentes procedentes de actividades de limpieza de instalaciones en general Solventes orgánicos Solventes organoclorados Residuos que no se reintegren al proceso de la producción de coque y que no puedan ser reutilizados Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación de petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de refinería Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Lodos de tanques</p>	14-ASEA-CA-RP-011-20	13/11/2020	13/11/2030	259 Ton y 120m3
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Irapuato	Guanajuato	<p>Acetatos gastados dieléctricos Acetatos gastados hidráulicos Acetatos lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Acetatos gastados solubles Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos de tratamiento de aguas de proceso Telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos, aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas. Tortas de filtrado impregnadas con hidrocarburos Aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas Metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos Filtros automotrices y de maquinaria pesada impregnados y contaminados con hidrocarburos Tierra contaminada con hidrocarburos Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases. Equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas Acumuladores de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo), acumuladores eléctricos de electroitro líquido ácido, acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio Medicamentos fuera de especificaciones o caducos Residuos de adhesivos y polímeros (resina, poliol e isocianato) Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma laca, barniz, betún encaustico apresto líquido, base líquida para lacas, productos para la pintura, productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, pinturas y pigmentos), pinturas de desecho Anticongelantes y glicoles Solventes y alcoholes gastados y usados Balastras contaminadas con hidrocarburos y cartuchos o cascos de toner de desecho impregnados con hidrocarburos Carbón activado gastado impregnado con hidrocarburos Asbesto azul (crocidolita), asbesto marrón (amosita misorita) y asbesto blanco (cristolito actinolita anfotilita tremolita), residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente denuzables Catalizador gastado impregnado con hidrocarburo Soluciones gastadas de los baños de templado provenientes de las operaciones de enfriamiento Productos químicos caducos o gastados provenientes de laboratorios Residuos del equipo de control de la contaminación del aire Lodos ácidos provenientes de trampas de grasas y del procesamiento de hidrocarburos Ácido fluorhídrico gastado y/o usado Ácido sulfúrico gastado y/o usado Residuos de actividades de limpieza alcalina tales como desengrasantes y detergentes procedentes de actividades de limpieza de instalaciones en general Solventes orgánicos Solventes organoclorados Residuos que no se reintegren al proceso de la producción de coque y que no puedan ser reutilizados Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación de petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de refinería Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Lodos de tanques</p>	11-ASEA-CA-RP-012-20	12/11/2020	12/11/2030	527 ton y 90m3

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Toluca	Estado de México	<p>Aceites gastados dieléctricos Aceites gastados hidráulico Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios Aceites gastados solubles Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios Residuos ácidos o alcalinos Agua contaminada con hidrocarburos Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos Lodos de tratamiento de aguas de proceso Telas o pieles impregnadas con hidrocarburos, aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas. Tortas de filtrado impregnadas con hidrocarburos Aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas Metales Ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos Filtros automotrices y de maquinaria pesada impregnados y contaminados con hidrocarburos Tierra contaminada con hidrocarburos Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases. Equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas Acumuladores de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo), acumuladores eléctricos de electroito líquido ácido, acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio Medicamentos fuera de especificaciones o caducos Residuos de adhesivos y polímeros (resina, polioli e isocianato) Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma laca, barniz, betun enaustico apresto líquido, base líquida para lacas, productos para la pintura, productos químicos fuera de especificación, gastados o caducos (disolventes, colorantes, pinturas y pigmentos), pinturas de desecho Anticorrosivos y glicoles Solventes y alcoholes gastados y usados Balastros contaminados con hidrocarburos y cartuchos o cascos de toner de desecho impregnados con hidrocarburos Carbón activado gastado impregnado con hidrocarburos Asbesto azul (crocidolita), asbesto marrón (amosita misonita) y asbesto blanco (crocidolita antofrita tremolita), residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente denuzables Catalizador gastado impregnado con hidrocarburo Soluciones gastadas de los baños de templado provenientes de las operaciones de enfriamiento Productos químicos caducos o gastados provenientes de laboratorios Residuos del equipo de control de la contaminación del aire Lodos ácidos provenientes de trampas de grasas y del procesamiento de hidrocarburos Ácido fluorhídrico gastado y/o usado Ácido sulfúrico gastado y/o usado Residuos de actividades de limpieza alcalina tales como desengrasantes y detergentes procedentes de actividades de limpieza de instalaciones en general Solventes orgánicos Solventes organoclorados Residuos que no se reintegran al proceso de la producción de coque y que no pueden ser reutilizados Catalizadores gastados del proceso de hidrocracking Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación de petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso o aguas residuales aceitosas Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de refinera Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Lodos de tanques</p>	15-ASEA-CA-RP-013-20	28/10/2020	28/10/2030	289 Ton
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Querétaro	Querétaro	<p>Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites Gastados Dieléctricos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites Gastados Hidráulicos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites gastados solubles) Hidrocarburos Líquidos N.E.P. (Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastados o sucios) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Residuos ácidos o alcalinos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Agua contaminada con hidrocarburos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Lodos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Lodos de tratamiento de aguas de proceso contaminados con hidrocarburo) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Sólidos telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos (aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Tortas de filtrado impregnadas con hidrocarburo) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diésel, naftas, etc.)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (filtros automotrices y de maquinaria pesada usados y contaminados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (tierra contaminada con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases)) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados)) Acetona, Acetato de Etilo, Productos de Petróleo, líquido inflamable tóxico, Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. y Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso, y pinturas.) Acumulador de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo) y Acumuladores eléctricos de electroito líquido ácido (Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo.) Baterías de litio instaladas en un aparato o baterías de litio embaldadas en un aparato y Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, Pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas) Pilas alcalinas Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio.) Medicamento tóxico Líquido NEP y Medicamento tóxico sólido NEP (Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de NOM-052-SEMARNAT-2005.) Adhesivos que contengan líquidos inflamables (Residuos de adhesivos y polímeros (resina, polioli, isocianato)).</p>	22-ASEA-CA-RP-014-20	02/12/2020	02/12/2030	125.20 Ton
Residuos peligrosos	ADITIVOS Y EMULSIONES GEO, S.A. DE C.V.	Ébano	San Luis Potosí	<p>Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo - cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refineras de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos; tanques y lagunas de captación, anjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial; lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamiento biológico. Lodos de la separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos. Cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refineras de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las nats generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades de flotación con aire disperso. Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas par tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y nats generados en unidades de tratamientos biológicos. Lodos del separador api y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios o contaminados provenientes de estaciones de servicio, autotanques y tanques de almacenamiento. Residuos de combustibles pesados contaminados (asfalto, chapopote, combustible). Residuos de disolventes empleados en el lavado limpieza y mantenimiento de los equipos de proceso del sector hidrocarburos</p>	24-ASEA-CA-RP-015-20	04/12/2020	04/12/2030	14,000 Ton.
Residuos peligrosos	C. JORGE AHUMADA VENTURA	Colima	Colima	<p>Aceite lubricante usado; Sólidos de mantenimiento automotriz (filtros de aceite, trapos, recipientes plástico y latas de aerosol); Acumuladores usados de vehículos automotores conteniendo plomo Pilas o baterías zinc-óxido de plata. Lámparas fluorescentes, Lodos aceitosos, Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices; Disolventes orgánicos usados; Lodos de combustóleo</p>	06-ASEA-CA-RP-001-21	07/01/2021	07/01/2031	494 Ton.
Residuos peligrosos	C. JONATHAN ISAI CARRILLO ESPINOZA	Tehuacán	Veracruz	<p>Gasolina, diésel, gasóleo combustóleo, grasas gastadas Residuos asociados a aceite hidráulico Residuos asociados a aceite dieléctrico Residuos asociados a aceite lubricante, aceite soluble. Tierra, suelo, arena impregnados con hidrocarburos. Residuos asociados a tubería de acero, tapones de tubería. Residuos de estopas, trapos, guantes, equipo de protección personal, envases, frascos, maderas, arena y plástico impregnados de aceite Residuos asociados a resbño, heno o paja Emulsión de agua, aceite producto de saneamiento y agua contaminada, tratamiento de limpieza para pozos Lodos ácidos, lodo de emulsión inversa, lodo base agua, lodo bentonítico, lodo polimérico, lodos para tratamiento de pozos y lodos secos, lodos corrosivos (ácidos orgánicos e inorgánicos y básicos orgánicos e inorgánicos). Lodos de separadores API y cárcamos en la producción de petroquímicos Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos Sedimento impregnado de hidrocarburo proveniente de las corridas de diablo Arominas para limpieza de pozos Aerosoles (Envases vacíos de aerosoles despresurizados). Residuos asociados a hidróxido de sodio, sosa cáustica Ácido clorhídrico diluido o mezclado, ácido clorhídrico producto de limpieza de equipos impregnados de hidrocarburo, ácido clorhídrico, mezclado con arominas, tolueno, aceite u otro destilado de petróleo Residuos asociados a hidróxido potásico sólido, salmuera potásica o cálcica, potasa cáustica, hidróxido de potasio, Virutas, tornaduras o raspados de metales ferrosos en una forma susceptible de calentamiento espontáneo (chatarra, limadura de tubería, residuos de soldadura, viruta metálica). Residuos asociados a acumuladores eléctricos de electroito líquido ácido (baterías plomo-ácido) Residuos asociados a acumuladores eléctricos de electroito líquido alcalino (baterías alcalinas) Residuos asociados a sólido inflamable, corrosivo, orgánico (tratamientos orgánicos para limpieza de pozos) Residuos asociados a líquido tóxico, inflamable orgánico (tratamiento para limpieza de pozos e inducciones) Pilas o baterías alcalinas, pilas o baterías níquel-cadmio, baterías de mercurio, pilas o baterías zinc-carbon usadas o desechadas, Residuos asociados a lámparas fluorescentes y balastos Residuos asociados a filtros de membranas nitrocelulósicas Líquido inflamable tóxico, corrosivo, N.E.P. (Soluciones gastadas) Residuos asociados a pinturas corrosivas inflamables (lacas, esmaltes, colores, goma laca, barnices, bruñidores, encaústicos, bases líquidas para lacas, o material corrosivo inflamable relacionado con pinturas (incluidos disolventes y diluyentes para pinturas).</p>	30-ASEA-CA-RP-002-21	25/03/2021	25/03/2031	3,000 Ton.

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	Sercami Ambiental, S.A. de C.V.	Centro	Tabasco	Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de equipos de procesos. Sólidos impregnados con hidrocarburos como grasas y/o aceites (guantes, overoles, frañetas, trapos, estopas, lana mineral, aserrín, tellos o plásticos, vidrio, plástico, metales ferrosos y no ferrosos, mallas contaminadas, contenedores, latas, filtros, y tumbos). Envases de aerosoles que se encuentran contaminados o impregnados con hidrocarburos. Aceites solubles en ácido (asas) usados o gastados provenientes de los procesos de ataluzación de hidrocarburos. Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido usados. Acumuladores eléctricos de electrolito líquido alcalino usados. Residuos de destilación, fondos pesados y residuos líquidos de limpieza de reactores de la producción de hidrocarburos. Sólidos recuperados (fondos) provenientes del endulzamiento de gas, condensados amargos, lodos del separador API, lodos de cárcamos en la refinación del petróleo, lodos de perforación base aceite, recortes de perforación base agua. Lodo de tanques de almacenamiento de hidrocarburos, suelo/tierra o material semejante a suelo contaminado con hidrocarburos. Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/ agua/sólidos, lodos y/o natas generados en la separación física y/o química de aceite/ agua/ sólido de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo, lodos y natas generados en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación, los lodos generados en unidades de flotación (con aire disuelto), lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamientos biológicos. Aguas aceitosas, agua residual con aditivos. Fluidos de perforación base aceites, fluidos de perforación base agua y sedimentos de tanques impregnados con hidrocarburos. Residuos líquidos ácidos o alcalinos, aceites gastados, dieléctricos, aceites gastados hidráulicos, aceites lubricantes (usado, quemado o sucio), aceites gastados solubles, anticongelantes, glicoles y alcoholes gastados. Baterías de litio usadas o gastadas. Acumuladores húmedos usados o gastados. Combustibles, gasolinas, diésel y/o naftas gastados o sucios.	27-ASEA-CA-RP-003-21	14/04/2021	14/04/2031	906 Ton.
Residuos peligrosos	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A. DE C.V.	Villa de Reyes	San Luis Potosí	Acéite gastado (aceites dieléctricos no bpc's, lubricantes hidráulicos, aceites solubles en ácidos (asas)) Ácido sulfúrico sucio Agua contaminada (agua con hidrocarburo emulsionado, aguas amargas contaminadas con ácido sulfúrico). Residuos de lana mineral (desechos de aislante de lana mineral, residuos de colcha de lana mineral) Aminas gastadas, filtros de amina contaminada. Lodos de amina, solución acuosa de amina contaminada Residuos de anticongelante Arena contaminada con chapopote Residuos de asbesto (pedacera de láminas de asbesto, material retardante de fuego) Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos, grasas, aceites, solventes, sustancias químicas (trapos o textiles sucios contaminados con grasas, aceites, solventes, equipo de protección personal contaminado, filtros usados aire/ agua/ aceite, mangueras contaminadas con sustancias químicas o cualquier residuo peligroso, aserrín sucio, etc.) Baterías caducas, baterías gastadas (ácido-plomo, alcalinas, automotrices, de montacargas, ni-cd, ups) Bifenilos policlorados retirados de equipos auxiliares, con concentración menor a 50 ppm Cenizas de caldera, hollín, material carbonizado Combustibles desechos Contenedores vacíos diversos tamaños (cubetas, tambos metálicos o plásticos L200, bidones, envases vacíos de metal, que contienen materiales o residuos peligrosos) Diésel (contaminado, gastado) Fibra de vidrio (colchoneta metálica) Filtros contaminados con polvo de óxido de arena Lámparas en desuso (uv, fluorescentes, vapor de mercurio, slim line, con aditivo metálico, vapor de sodio) Lodos (de emulsión inversa contaminado con metales o hidrocarburos, seco del filtro de prensa, aceitosos, con clorohidrocarburo, contaminados con xileno, de perforación, de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo; de tanques de almacenamiento de hidrocarburos; del separador api y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados) Lodos de la separación primaria de aceite/ agua/ sólidos de la refinación del petróleo- cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/ agua/ sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan a, aquellos generados en separadores de aceite/ agua/ sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/ agua / sólidos. Cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/ agua/ sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades de flotación con aire disuelto (fad) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Polímero de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilonitrilo Recorte de perforación impregnado con lodos Recortes de perforación base aceite sintético Recortes de perforación alcalinos Residuos sólidos (producto de tratamiento de sedimentos, del tanque de crudo; producto de tratamiento, de la limpieza de plantas, intemperizados de las fosas, de emulsión de Aceites de baja calidad en la industria de refinación de petróleo) Salmuera contaminada con aceite / salmuera contaminada (ca#2, na#2, otros) Salmuera de presa de recorte o con residuos de arena sílica Sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las corrias de diablo Solvente orgánico contaminado gastado Sosas gastadas y sosas fenólicas Suelos con hidrocarburos, con lodos de emulsión, con óxido de hierro Toner contaminado Lodos de las aguas residuales de los sistemas de lavado de emisiones atmosféricas Lodo de distribución de solventes. Plénel y nafta con aserrín sucio.	24-ASEA-CA-RP-004-21	04/05/2021	04/05/2031	30.000 Ton.
Residuos peligrosos	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A. DE C.V.	Mina	Nuevo León	Acéite gastado (aceites dieléctricos no bpc's, lubricantes hidráulicos, aceites solubles en ácidos (asas)) Ácido sulfúrico sucio Agua contaminada (agua con hidrocarburo emulsionado, aguas amargas contaminadas con ácido sulfúrico). Residuos de lana mineral (desechos de aislante de lana mineral, residuos de colcha de lana mineral) Aminas gastadas, filtros de amina contaminada, lodos de amina, solución acuosa de amina contaminada Residuos de anticongelante Arena contaminada con chapopote Residuos de asbesto (pedacera de láminas de asbesto, material retardante de fuego) Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos, grasas, aceites, solventes, sustancias químicas (trapos o textiles sucios contaminados con grasas, aceites, solventes, equipo de protección personal contaminado, filtros usados aire/ agua/ aceite, mangueras contaminadas con sustancias químicas o cualquier residuo peligroso, aserrín sucio, etc.) Baterías caducas, baterías gastadas (ácido-plomo, alcalinas, automotrices, de montacargas, ni-cd, ups) Bifenilos policlorados retirados de equipos auxiliares, con concentración menor a 50 ppm Cenizas de caldera, hollín, material carbonizado Combustibles desechos Contenedores vacíos diversos tamaños (cubetas, tambos metálicos o plásticos L200, bidones, envases vacíos de metal, que contienen materiales o residuos peligrosos) Diésel (contaminado, gastado) Fibra de vidrio (colchoneta metálica) Filtros contaminados con polvo de óxido de arena Lámparas en desuso (uv, fluorescentes, vapor de mercurio, slim line, con aditivo metálico, vapor de sodio) Lodos (de emulsión inversa contaminado con metales o hidrocarburos, seco del filtro de prensa, aceitosos, con clorohidrocarburo, contaminados con xileno, de perforación, de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo; de tanques de almacenamiento de hidrocarburos; del separador api y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados) Lodos de la separación primaria de aceite/ agua/ sólidos de la refinación del petróleo- cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/ agua/ sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan a, aquellos generados en separadores de aceite/ agua/ sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/ agua / sólidos. Cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/ agua/ sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades de flotación con aire disuelto (fad) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Polímero de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilonitrilo Recorte de perforación impregnado con lodos Recortes de perforación base aceite sintético Recortes de perforación alcalinos Residuos sólidos (producto de tratamiento de sedimentos, del tanque de crudo; producto de tratamiento, de la limpieza de plantas, intemperizados de las fosas, de emulsión de Aceites de baja calidad en la industria de refinación de petróleo) Salmuera contaminada con aceite / salmuera contaminada (ca#2, na#2, otros) Salmuera de presa de recorte o con residuos de arena sílica Sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las corrias de diablo Solvente orgánico contaminado gastado Sosas gastadas y sosas fenólicas Suelos con hidrocarburos, con lodos de emulsión, con óxido de hierro Toner contaminado Lodos de las aguas residuales de los sistemas de lavado de emisiones atmosféricas Lodo de distribución de solventes. Plénel y nafta con aserrín sucio.	19-ASEA-CA-RP-005-21	24/05/2021	24/05/2031	80.000 Ton.
Residuos peligrosos	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A. DE C.V.	Silao	Guanajuato	Acéite gastado (aceites dieléctricos no bpc's, lubricantes hidráulicos, aceites solubles en ácidos (asas)) Ácido sulfúrico sucio Agua contaminada (agua con hidrocarburo emulsionado, aguas amargas contaminadas con ácido sulfúrico). Residuos de lana mineral (desechos de aislante de lana mineral, residuos de colcha de lana mineral) Aminas gastadas, filtros de amina contaminada, lodos de amina, solución acuosa de amina contaminada Residuos de anticongelante Arena contaminada con chapopote Residuos de asbesto (pedacera de láminas de asbesto, material retardante de fuego) Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos, grasas, aceites, solventes, sustancias químicas (trapos o textiles sucios contaminados con grasas, aceites, solventes, equipo de protección personal contaminado, filtros usados aire/ agua/ aceite, mangueras contaminadas con sustancias químicas o cualquier residuo peligroso, aserrín sucio, etc.) Baterías caducas, baterías gastadas (ácido-plomo, alcalinas, automotrices, de montacargas, ni-cd, ups) Bifenilos policlorados retirados de equipos auxiliares, con concentración menor a 50 ppm Cenizas de caldera, hollín, material carbonizado Combustibles desechos Contenedores vacíos diversos tamaños (cubetas, tambos metálicos o plásticos L200, bidones, envases vacíos de metal, que contienen materiales o residuos peligrosos) Diésel (contaminado, gastado) Fibra de vidrio (colchoneta metálica) Filtros contaminados con polvo de óxido de arena Lámparas en desuso (uv, fluorescentes, vapor de mercurio, slim line, con aditivo metálico, vapor de sodio) Lodos (de emulsión inversa contaminado con metales o hidrocarburos, seco del filtro de prensa, aceitosos, con clorohidrocarburo, contaminados con xileno, de perforación, de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo; de tanques de almacenamiento de hidrocarburos; del separador api y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados) Lodos de la separación primaria de aceite/ agua/ sólidos de la refinación del petróleo- cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/ agua/ sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan a, aquellos generados en separadores de aceite/ agua/ sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/ agua / sólidos. Cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/ agua/ sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades de flotación con aire disuelto (fad) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Polímero de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilonitrilo Recorte de perforación impregnado con lodos Recortes de perforación base aceite sintético Recortes de perforación alcalinos Residuos sólidos (producto de tratamiento de sedimentos, del tanque de crudo; producto de tratamiento, de la limpieza de plantas, intemperizados de las fosas, de emulsión de Aceites de baja calidad en la industria de refinación de petróleo) Salmuera contaminada con aceite / salmuera contaminada (ca#2, na#2, otros) Salmuera de presa de recorte o con residuos de arena sílica Sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las corrias de diablo Solvente orgánico contaminado gastado Sosas gastadas y sosas fenólicas Suelos con hidrocarburos, con lodos de emulsión, con óxido de hierro Toner contaminado Lodos de las aguas residuales de los sistemas de lavado de emisiones atmosféricas Lodo de distribución de solventes. Plénel y nafta con aserrín sucio.	11-ASEA-CA-RP-006-21	24/05/2021	24/05/2031	10.000 Ton.

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	GEN INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.	Aguascalientes	Aguascalientes	Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Aceites gastados solubles) Hidrocarburos Líquidos N.E.P. (Combustibles, gasolina, diesel y naftas gastados o sucios) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Agua contaminada con hidrocarburos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Semi-sólidos aceitosos y/o contaminados con hidrocarburos) Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Semi-sólidos tratamientos de aguas de proceso contaminados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Sólidos telas o pieles impregnadas de residuos peligrosos (aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diesel, naftas, etc.) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (aerolíquidos, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasolinas, diesel, naftas, etc.) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (filtros automotrices y de maquinaria pesada usados y contaminados con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (tierra contaminada con hidrocarburos) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (Equipo electrónico y/o eléctrico contaminado con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos o bases) Sustancia Sólida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros sólidos (Equipo de seguridad, vidrio, plástico, circuitos electrónicos, contaminados con aceites, grasas, pintura, solventes, ácidos, bases y metales pesados) Acetona, Acetato de Etilo, Productor de Petróleo, líquido inflamable tóxico, Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. y Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso, y pinturas) Acumulador de potencia para vehículo o acumulador de potencia para equipo (acumulador húmedo) y Acumuladores eléctricos de electroлита Líquido ácido (acumuladores de vehículos automotores contenidos plomo). Baterías de litio. Instaladas en un aparato o baterías de litio embalsadas en un aparato Sustancia Líquida Potencialmente Peligrosa para el Medio Ambiente N.E.P. (Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio, Pila o batería zinc-óxido de plata usadas o desechadas) Pila alcalina Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Lámparas fluorescentes y/o vapor de mercurio). Medicamento tóxico Líquido NEP y Medicamento tóxico sólido NEP (Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de NOM-052-SEMARNAT/2005.) Adhesivos que contengan líquidos inflamables (Residuos de adhesivos y polímeros resina, poliuretano). Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Otros Líquidos residuales (anticongelantes, glicoles). Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma, laca, barniz, betún encaucático apresto líquido y base líquida para laca) o productos para pintura (incluye compuestos disolventes o reductores de pintura (Otros Líquidos Residuales (pintura de desecho). Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Solventes y alcoholes gastados, usados) Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Balatras contaminadas con hidrocarburo y cartucho de insecto impregnados con hidrocarburos) Carbón Activado (Carbón activado gastado impregnado con hidrocarburo) Asbesto Azul (crocidolita) o Asbesto marrón (amosita misiona) y Asbesto blanco (cristolita actinolita anfotila tremolita) (Residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibra y productos fácilmente desmenuzables con presión de la mano (todos los asbestos contenidos asbesto el cual no este surmurgado o tipo un aglutinante natural o artificial) Catalizador de Metal Soco (Catalizador gastado impregnado con hidrocarburo) Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Productos químicos caducos o gastados proveniente de laboratorio) Sustancias Líquidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P. (Cilco usado y/o gastado) Sustancias Sólidas Potencialmente Peligrosas para el Medio Ambiente N.E.P.	01-ASEA-CA-RP-007-21	18/06/2021	18/06/2031	2.544 Ton.
Residuos peligrosos	PROMOTORA Y TRANSFORMADORA DE ENERGÍA, S.A. DE C.V.	Pesquería	Nuevo León	Catalizadores gastados del proceso de hidrocraeking, catalítico de residuales en la refinación de petróleo. Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo, tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques y lagunas de captación; zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos. Cualquier lodo y/o nata generada en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo, tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en: unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lodo hidrocarburo Natas del sistema de flotación con aire disuelto (FAD) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados Sólidos de emulsión de aceites de baja calidad en la industria de refinación de petróleo Fondos de la etapa de destilación en la producción de acetaldéhidido vía oxidación de etileno Cortes laterales de la etapa de destilación en la producción de acetaldéhidido vía oxidación de etileno Residuos de procesos, incluyendo, pero no limitado a residuos de destilación, fondos pesados, brea y residuos de la limpieza de factores de la producción de hidrocarburos alifáticos clorados por procesos de catálisis de reactivos libres y/o tienen cadenas de hasta 5 (cinco) carbonos con diversas cantidades y posiciones de sustitución de cloro Residuos líquidos y/o sólidos y/o semi-sólidos tóxicos y/o inflamables provenientes del sector hidrocarburos Residuos líquidos y/o sólidos y/o semi-sólidos corrosivos y/o explosivos provenientes del sector hidrocarburos Aceites lubricantes gastados provenientes del sector hidrocarburos Aceites dieléctricos gastados provenientes del sector hidrocarburos Aceites gastados hidráulicos provenientes del sector hidrocarburos Sosas gastadas provenientes del sector hidrocarburos Vidrio, plástico, metal, lonas, cartón y/o papel contaminados con hidrocarburos, gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites y/o sosas. Equipo de protección personal, lentes, mascarillas, tyvek, cascos, zapatos, y/o guantes contaminados con hidrocarburos, gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites y/o sosas Chatarra contaminada con hidrocarburos, gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites, sosas, solventes, disolventes, ácidos y/o pintura Residuos de hidrocarburos contaminados con metales, grasas, aceites y/o sosas Llantas contaminadas con hidrocarburos, gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites y/o sosas Agua contaminada con hidrocarburos como: gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites, provenientes del sector hidrocarburos Lodos contaminados con hidrocarburos como: gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites, envases, contenedores, tambores, totes, recipientes plásticos, metálicos y/o vidrio vacíos contaminados con hidrocarburos como: gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites y/o sosas Tierra, suelo, arena y/o material absorbente contaminado con hidrocarburos, gasolina, diesel, combustible alterno, metales, grasas, aceites y/o solventes.	19-ASEA-CA-RP-008-21	23/08/2021	23/08/2031	18,648.01 Ton
Residuos peligrosos	Técnicas Especiales de Reducción de Altamira S.A. de C.V.	Altamira	Tamaulipas	Aceites lubricantes usados, gastados, fuera de especificación, contaminados o mezclados con sólidos ligeros, lodos, grasas, gasolina o diesel. Diesel usado, gastado o fuera de especificación, contaminado o mezclado. Estopa, cartón, trapos contaminados con gasolina. Naftas gastadas o sucias. Agua contaminada con hidrocarburos (petróleo, aceite, gasolina, diesel, naftas o gasóleo). Suelos contaminados con hidrocarburos (petróleo, aceite, gasolina, diesel, naftas o gasóleo). Sólidos contaminados con residuos peligrosos (petróleo, aceites, gasolina, diesel, naftas o gasóleo) Lodos de sedimentos en cárcamos contaminados con hidrocarburos (petróleo crudo, naftas, gasóleo o aceites). Sólidos impregnados con hidrocarburos como filtros, tambores, trapos, estopas, EPP, cubetas, papel y cartón. Lodos de sedimentos en tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de perforación base aceite, provenientes de la extracción de combustibles fósiles. Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de procesos y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de refinerías de Petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques, lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos. Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos. Cualquier lodo y/o nata generada en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de Petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a todos los lodos generados en Unidades DAF (Flotación con aire disuelto). Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamiento biológico. Lodos de separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de Hidrocarburos. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lodo Hidrocarburo. Natas del sistema de flotación con aire disuelto (FAD) en la refinación del Petróleo y almacenamiento de productos derivados. Sólidos de emulsión de aceites de baja calidad en la industria de refinación de Petróleo. Sedimento impregnado con hidrocarburo, provenientes de las conchas de diablo.	28-ASEA-CA-RP-009-21	14/09/2021	14/09/2031	69 496 Ton.
Residuos peligrosos	RECLAUDORA MEXICANA DE ACEITES LUBRICANTES, S.A. DE C.V.	Tizayuca	Hidalgo	Acumuladores eléctricos de electroлита líquido ácido (baterías usadas) Acumuladores eléctricos de electroлита líquido alcalino (baterías/pilas alcalinas usadas) Sólido que contiene líquido corrosivo N.E.P. (baterías industriales usadas, baterías de automotores usadas, pilas alcalinas usadas) Combustible para motores o gasolina contaminado Gasóleo o combustible para motores diesel o aceite mineral para caldero contaminado Sólido potencialmente peligroso para el medio ambiente N.E.P. (desechos de mantenimiento automotriz, balatas usadas, lámparas fluorescentes; accesorios de iluminación; tóner, fibra de vidrio, metales, tierra, trapos, estopas, aserrín, equipo de protección personal, plástico, papel, cartón, madera, lates de aerosol, vidrio, manguera o aislos contaminados con hidrocarburos) Sustancia líquida potencialmente peligrosa para el medio ambiente N.E.P. (fluido hidráulico contaminado, mezcla de hidrocarburos, anticongelante usado, agua contaminada) Líquido corrosivo N.E.P. (mezclas de ácidos, bases y lodos, lodos provenientes de limpieza de drenaje aceitosos, los de eliminación de pinturas con solventes, aguas contaminadas, lodos de grasas y aceites, lodos metálicos residuales, lodos de sosa, lodos de tratamiento de agua Pintura contaminada (incluye pintura laca esmalte colorante goma laca barniz betún clástico apresto líquido y base líquida para laca) o productos para pintura contaminados (incluye compuestos disolventes o reductores de pinturas) contaminados Líquido inflamable N.E.P. (líquido contaminado, solvente contaminado, agua contaminada) Resina solución de inflamables sucia o contaminada Adhesivos contaminados Gas refrigerante (contenedores, en bases o recipientes que contuvieron, R13, R14, R15, R21, R22, R23, R40 y R41) Pedacera de asbesto azul (crocidolita) o asbesto marrón (amosita misiona), (láminas de asbesto) Carbón activado contaminado con hidrocarburo, N.E.P. (escoria y catalizadores gastados, rebabas metálicas) Residuos sólidos asociados a gases licuados de petróleo (mezcla propano butano, gas LP) Destilados del petróleo N.E.P. O productos del petróleo N.E.P. (aceite lubricante usado, aceite con agua, aceite con anticongelante, aceite con turbotina, aceite contaminado, aceite gastado, aceite hidráulico, aceite soluble, exsoso D40, gas nafta, gasolina, diesel, turbotina, aceite, antichoque, chapopote y otros derivados de petróleo)	13-ASEA-CA-RP-010-21	29/09/2021	29/09/2031	340 Ton.
Residuos peligrosos	C. Jovan Eleazar Alvarado Hernández	Ciudad Juárez	Chihuahua	Hidrocarburos con agua aceitosas derivadas de las actividades de las estaciones de servicio. Lodos aceitosos derivadas de las actividades de las estaciones de servicio. Botes de plástico impregnados, derivadas de las actividades de las estaciones de servicio. Estopas usadas derivadas de las actividades de las estaciones de servicio. Aceite usado derivado de las actividades de las estaciones de servicio	08-ASEA-CA-RP-011-21	16/12/2022	16/12/2032	290 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Termino	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	Desechos, Basuras y Servicios, S.A. de C.V.	Altamira	Tamaulipas	Aceites lubricantes usados. Aceites gastados hidráulicos. Aceite térmico gastado. Aceites gastados dieléctricos. Aguas con hidrocarburos. Lodos aceitosos. Sólidos contaminados con hidrocarburos diversos (filtros, mangueras, botes, cubetas, contenedores, trapos, guantes, cartón, aserrín, material absorbente, equipo de seguridad, etc.). Acumuladores o baterías níquel cadmio. Baterías de acumuladores base plomo. Tubos fluorescentes, lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Residuos de pintura Sólidos contaminados con pinturas o solventes (envases, botes, cubetas, contenedores, trapos, guantes, cartón, equipo de seguridad). Sólidos contaminados con grasas o aceites (envases, botes, cubetas, contenedores, trapos, guantes, cartón, equipo de seguridad). Gasolina y diésel gastados Sólidos producto de la separación impregnados con hidrocarburos. Aceite vegetal. Filtros de aceite / combustible. Trapos grasosos / guantes. Lodos contaminados con aceite. Tambores de aceite / químicos vacíos. Latas de pinturas vacías Pinturas / diluyentes / productos químicos gastados Desechos químicos. Recortes de lodo de base sintética con un contenido de aceite residual superior al 60%. Lodos residuales de base sintética. Agua de las operaciones de limpieza de tanques. Arena o tierra contaminada con hidrocarburos. Suelo o material semejante a suelo contaminado con hidrocarburos Aguas oleosas (slips). Lodo de máquina (sludge) Sosa cáustica Baterías eléctricas. Baterías alcalinas base cadmio-zinc. Grava contaminada con hidrocarburos. Lodos contaminados con hidrocarburos y/o sus derivados. Residuos ácidos o alcalinos. Contenedores impregnados con químicos (garrafas, tambos, cubetas, cuñetes, totes, galones). Agua contaminada con aceite, diésel o combustóleo. Recipientes vacíos diversos (tambos, totes, garrafas, cuñetes, cubetas). Balastras. Aceite nafténico de desecho. Pilas / baterías zinc-óxido de plata usadas. Solventes gastados y solventes orgánicos (alcoholes, etanol, ácido acético, acetona, dimetilformamida, tetrahidrofurano, éter etílico, benceno, tolueno, xileno, cetona, hexano, ciclohexano, tetracloruro de carbono). Residuos de agua con hidrocarburos. Sedimentos de aceite.	28-ASEA-CA-RP-001-22	12/01/2022	12/01/2022	11,063 ton
Residuos peligrosos	Ingeniería y Servicios Integrales RFI, S.A. de C.V.	Jalpa de Méndez	Guanajuato	Lodos de perforación base aceite provenientes de la extracción de combustibles fósiles, lodos de trampas de grasas, sedimentos de lodos, recortes de perforación base aceite, lodos de las descargas de aguas residuales, lodos de destilación de solventes, lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos, sedimento impregnado de hidrocarburo proveniente de las mallas de diablo), Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburos. Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de refinación de petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo, tales lodos incluyen pero no se limitan a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de agua de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o agua de enfriamiento aceitoso y lodos de generación en unidades de tratamiento biológico. Lodos Aceitosos. Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburos, grasas, aceites, diésel o residuos peligrosos (estopa, trapos, guantes, papel, cartón, textiles, equipo de protección personal, aserrín, tambos, embaces, frascos, cubetas, plásticos, tubos, mangueras, cables, fibra de vidrio impregnada con aceites o hidrocarburos). Carbón activado impregnado de hidrocarburo, residuos de carbón activado y carbón activado agotado. Metales ferrosos y no ferrosos contaminados con hidrocarburos (remanesentes, colillas de soldadura pedacera de hierro, virutas, remanentes o raspaduras de metales ferrosos). Filtros usados o impregnados de aceite o hidrocarburo X Tierra, suelo, arena. Grava y arcilla contaminada con hidrocarburos. Acumuladores Usados Catalizadores gastados X Medicamento Caduco Sólido X Arena sílica contaminada o usada en procesos de limpieza abrasiva a alta presión con remanentes de pintura. Sólidos contaminados con pinturas o pigmentos base cromo (brochas, rodillos, cubetas, felpas, trapos, cartón y papel). Envases vacíos contaminados de pintura o solventes (latas o cilindros de aerosoles despresurizados). Clorodifluorometano (Gas Refrigerante R22) usado o fuera de especificación. Tetrafluorometano Comprimido (Gas Refrigerante R14 comprimido) usado o fuera de especificación. Pilas o baterías zinc-óxido de Plata usadas o desechadas Escorias de metales pesados finas (povos, inmadura, viruta o rebaba fina). Escorias de metales pesados granulares (escoria de horno, esmerillado y barrenado). Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Pinturas (incluidas pinturas, lacas, colores, esmaltes goma laca, barnices, brulidores, encáusticos, bases líquidas para lacas) o materiales corrosivos, inflamables relacionado con pinturas (incluido disolventes y diluyentes para pinturas) caducos, contaminado, mezclado, residuos de pigmentos base cromo y base plomo, pintura caduca, óxido metálico con pintura, botes de aerosoles vacíos que contuvieron pintura base plomo. Sedimentos con hidrocarburos semisólidos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de hidrocarburos, celdas y de aguas de procesos. Grasas usadas. Balastras Usadas. Químicos caducos sólidos fuera de especificación. Tolueno (contaminado o caduco). Medicamento caduco líquido. Líquidos refrigerantes usados o agotados. Desengrasante contaminado o usado. Petróleo bruto contaminado. Anticongelante usado o caduco. refrigerante usado o caduco. Queroseno usado o contaminado/óxido (contaminado o caduco). Solventes inflamables líquidos usados, mezclados o contaminados incluyendo Thinner. Químicos caducos	27-ASEA-CA-RP-002-22	12/04/2022	21/04/2022	8817702 ton
Residuos peligrosos	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A. DE C.V.	Xalostoc	México	Aceite gastado (dieléctricos no BPC): lubricantes, hidráulicos; aceite soluble en ácidos (ASAS) provenientes de los procesos de alquilación de hidrocarburos), ácidos varios sucios (sulfúrico, clorhídrico, ETC.), agua contaminada (lodos base agua como agua contaminada con lodo de emulsión inversa), aminas gastadas, filtros de Amina contaminada, lodos de Amina, solución acuosa Amina contaminada, productos de la degradación de la amina, así como sólidos recuperados (fondos) provenientes del proceso de endulzamiento del gas y condensados amargos. Otros productos de la degradación de aminas del proceso de endulzamiento, cracking y fraccionamiento de azufre, anticongelante (residuos), arena contaminada con hidrocarburos, subproductos de residuos (pedrera de líneas de adosado, material retardante de fuego), baterías caducas o gastadas (ácido-plomo, alcalinas, automotriz, coche, montacargas, Ni-Cd, UPS), bifenilos policlorados menores a 50 PPM retirados de equipos auxiliares, cenizas de caldera, hollín, material carbonizado, combustóleo, contenedores vacíos diversos (cubetas, Tambos metálico o plástico T200, bidones, envases vacíos de metal que contuvieron materiales o residuos peligrosos), diésel (contaminado, gastado), diésel y naftas gastadas o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices, fibra de vidrio (colchoneta metálica), filtros contaminados con polvo de óxido de arena, hidrocarburos líquidos y semisólidos (diésel o gasolina contaminada o gastada proveniente del mantenimiento en el tratamiento y refinación del petróleo, Lana mineral contaminada con grasas y aceites (aislante de lana mineral, colcha de lana mineral), lámparas (UV, fluorescentes, vapor de mercurio, Slim line, con aditivo metálico, vapor de sodio), lodos (de emulsión inversa contaminado con metales o hidrocarburos; seco del filtro de prensa, aceitosos, con clorohidrocarburo, contaminado con xileno, de perforación; de limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo; de tanques de almacenamiento de hidrocarburos; del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados), lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos, tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de agua de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas y lodos generados en unidades de tratamientos biológicos, lodos de separación secundaria (emulificados) de aceite/agua/sólidos, cualquier lodo y/o nata generado en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales aceitosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en: unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades DAF (flotación con aire disuelto). Lodos generados de agua de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamientos biológicos, lodos aceitosos/fluidos de perforación contaminados/fluido químico, lodos de destilación de solventes, lodos de las aguas residuales de los sistemas de lavado de emisiones atmosféricas, metal contaminado (metal ferroso de desecho contaminados con hidrocarburos), natas del sistema de flotación con aire disuelto (FAD) en la refinación de petróleo y	15-ASEA-CA-RP-003-22	25/04/2022	25/04/2022	10,000 ton
Residuos peligrosos	Emmanuel David Sulub Manzo	Centro	Tabasco	Aceites contaminados, usados o gastados. Diésel usado o contaminado. Sólidos impregnados con Hidrocarburos, grasa, aceite, diésel o residuos peligrosos usados (Trapos, guantes, cartón, envases, papel, equipo de protección personal, tambos, envases, frascos, cubetas y mangueras). Filtros impregnados con aceites usados; Pintura caduca; Disolventes orgánicos usados, gastados o contaminados con Hidrocarburos (Thinner, Alcohol Isopropílico, tolueno, benceno, xileno, cetonas); Material/escombros impregnado con Hidrocarburo; Envases vacíos contaminados con Hidrocarburos (Totes y Tambos); Envases vacíos impregnados con pinturas (latas, cubetas y contenedores); Aceite de corte de enfriamiento de operaciones de troquelado, fresado y esmerillado. Aceite contaminado de tratamientos en caliente de metales; Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido (baterías plomo ácido); Aceites minerales y sintéticos y/o solventes contaminados (metil etilbenceno, acetato de butilo, etanol, metanol, metil etil cetona, acetato de isopropilo, metilhidruil cetona, hexano), Aserrín y absorbente contaminado con: Aceite hidráulico. Aceite de corte de enfriamiento, mezcla de hidrocarburos. Lodos de procesos de sedimentación en el reciclado de aceites hidráulicos y lubricantes. Lodos de limpieza de sistemas de almacenamiento de aceites de corte y enfriamiento en las operaciones de troquelado, fresado y esmerillado. Lodos aceitosos o sedimentos con hidrocarburos semisólidos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Contenedores metálicos y de plástico vacíos (cubetas y latas) que contuvieron aceites hidráulicos; Medicamentos caducos; Aguas oleosas contaminadas con aceites, grasas y/o Hidrocarburos; Ácido (Sulfúrico, Nítrico, Clorhídrico) contaminados; Lámparas fluorescentes usadas; Fibra de vidrio contaminada (baterías, ductos) provenientes del sector Hidrocarburos; Remanentes de pedacera de hierro (virutas o raspaduras) de metales ferrosos contaminados. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación del petróleo. Lodos ácidos; Lodos de tratamiento de aguas residuales. Recortes de perforación base aceite contaminada con Hidrocarburos; Xileno contaminado; Natas del sistema de flotación con aire FAD en la refinación del petróleo y almacenamiento de productos derivados; Tierra, suelo, arena y arcilla contaminado con Hidrocarburos; Gasolina, Diésel y Nafta contaminada.	27-ASEA-CA-RP-004-22	21/06/2022	21/06/2022	Capacidad nominal RP líquidos : 7 904 m3 Capacidad nominal RP sólidos: 112 Ton Capacidad anual de operación RP líquidos= 6 718 m3 Capacidad anual de operación RP sólidos= 95.2 Ton.

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Termino	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	C. Eduardo Peláez Torres	Paraíso	Tabasco	Lodos de perforación base aceite provenientes de la extracción de combustibles fósiles, lodos de trampas de grasas, sedimentos de lodos, recortes de perforación base aceite, lodos de las descargas de aguas residuales, lodos de destilación de solventes, lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos, sedimento impregnado de hidrocarburo proveniente de las cortidas de diablo; Lodos del separador API y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburos; Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos de refinación de petróleo, cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales acuosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen pero no se limitan a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólido; tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de agua de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o agua de enfriamiento acuosas y lodos de generación en unidades de tratamiento biológico; Lodos Aceitosos; Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburos, grasas, aceites, diésel o residuos peligrosos (estopa, trapos, guantes, papel, cartón, textiles, equipo de protección personal, aserrín, lambos, embaces, frascos, bidones, cubetas, plásticos, madera, rubbers y mangueras etc.). Fibras de vidrio impregnadas con aceites o hidrocarburos). Filtros usados o impregnados de aceite o hidrocarburos. Carbón activado impregnado de hidrocarburo, residuos de carbón activado y carbón agotado; Metales ferrosos y no ferrosos contaminados con hidrocarburos (Remanentes, coque de soldadura pedacera de hierro, virutas, torneaduras o raspaduras de metales ferrosos). Tierra, suelo, arena, grava y arcilla contaminada con hidrocarburos. Sedimentos con hidrocarburos semi-sólidos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de hidrocarburos, sentinas y de aguas de procesos; Acumuladores usados o desechados; Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio. Medicamento caduco sólido; Escorias de metales pesados finas (povos, limadura, viruta o rebaba fina). Escorias de metales pesados granulares (escoria de horno, esmerilado y barrenado); Arena sílica contaminada o usada en procesos de limpieza abrasiva a alta presión con remanentes de pintura. Sólidos contaminados con pintura o pigmentos base cromo (brochas, rodillos, cubetas, felpas, trapos, cartón papel etc.); Envases vacíos contaminados de pintura o solventes (latas o cilindros de aerosoles despresurizados); Recipientes con clorodifluorometano (gas refrigerante R22) usado o fuera de especificación; Recipientes con tetrafluorometano comprimido (gas refrigerante R14 comprimido) usado o fuera de especificación; Pilas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas; Grasas usadas; Pinturas (Incluidas pinturas, lacas, colores, esmaltes como lacas, barnices, bruñidos, encolados, bases líquidas para lacas) o materiales corrosivos, inflamables relacionados con pinturas (incluido disolventes y diluyentes para pinturas) caduco, contaminado, mezclado. Residuos de pigmentos base cromo y base plomo, pintura caduca, óxido metálico con pintura, botes de aerosoles vacíos que contuvieron pintura base plomo; Balastos usados; Químicos caducos sólidos fuera de especificación; Catalizadores gastados; Viento (leño contaminado o caduco); Químicos caducos líquidos o fuera de especificación; Medicamento Caduco Líquido; Tolueno (Tolueno contaminado o caduco); Anticongelante usado o caduco; Líquidos Refrigerantes usados o agotados; Desengrasante contaminado o usado; solventes inflamables líquidos usados, mezclados o contaminados incluyendo	27-ASEA-CA-RP-05-22	02/08/2022	02/08/2032	Capacidad nominal sólidos: 62.2468 Toneladas Capacidad nominal líquidos: 25147168 Toneladas Capacidad anual de operación sólidos: 746.9616 Toneladas Capacidad anual de operación líquidos: 2.776.04088 toneladas
Residuos peligrosos	TRATAMIENTO Y RECICLADO DE RESIDUOS, S. DE R. DE C.V.	García	Nuevo León	Catalizadores gastados del proceso de "hidrocracking" catalítico de residuales en la refinación del petróleo. Lodos de la separación primaria de aceite/agua/sólidos de la refinación del petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional del aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales de proceso y aguas residuales acuosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo. Tales lodos incluyen, pero no se limitan, a aquellos generados en separadores de aceite/agua/sólidos; tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o agua de enfriamiento acuosas y lodos generados en unidades de tratamiento biológico. Lodos de separación secundaria (emulsificados) de aceite/agua/sólidos. Cualquier lodo y/o nata generada en la separación física y/o química de aceite/agua/sólidos de aguas residuales de proceso y aguas residuales acuosas de enfriamiento de las refinerías de petróleo. Tales residuos incluyen, pero no se limitan a, todos los lodos y las natas generadas en unidades de flotación de aire inducida, tanques y lagunas de captación y todos los lodos generados en unidades daf (flotación con aire disuelto). Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregados para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento acuosas, lodos y natas generados en unidades de tratamiento biológico. Lodos del separador API y cárcamos en la refinación del petróleo y almacenamiento de productos derivados. Lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Lodos de la limpieza de los haces de tubos de los intercambiadores de calor, lado hidrocarburo. Natas del sistema de flotación con aire disuelto (fad) en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados. Sólidos de emulsión de aceites de baja claridad en la industria de refinación de petróleo, residuos de procesos, incluyendo, pero no limitando a residuos de destilación fondos pesados, breas y residuos de la limpieza de reactores de producción de hidrocarburos alifáticos clorados por procesos de catálisis de radicales libres que tienen cadenas de hasta 5 (cinco) carbonos con diversas cantidades y posiciones de sustitución de cloro; sedimento impregnado de hidrocarburos provenientes de las cortidas de diablo; Aceites solubles en ácido (asas) provenientes de los procesos de alquilación de hidrocarburos). Trapos (fibras textiles) contaminados con aceites gastados. Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices. Sólidos de mantenimiento, Agua contaminada con gasolina, Agua contaminada con diésel	19-ASEA-CA-RP-006-22	16/08/2022	16/08/2032	1541
Residuos peligrosos	Planta de Restauración y Acopio Ambiental del Sureste, S.A. de C.V.	Xhuatlán del Sureste	Veracruz de Ignacio de la Llave	Diésel y gasolina contaminados. Naftas gastadas o sucias Arena o tierra contaminada con diésel, gasolina o turbotina Carbón activado (residuo de carbón activado) Metales ferrosos (virutas, torneaduras o raspaduras de metales impregnados con Hidrocarburos o destilados). Aceite contaminado con Hidrocarburos. Aceite gastado. Aceites lubricantes usados. Aceite dieléctrico gastado. Sedimentos lodos con hidrocarburos. Membranas, cordones oleofílicos, musgo, aserrín, almohadillas, trapos, estopas contaminadas con Hidrocarburos. Lodos de pozos petroleros, lodos aceitosos, lodos contaminados con hidrocarburos. Sólidos (Guanes, felpas, overoles, franjas, estopas, tierra, trapo, cubetas, telas, garrafas y tambos) contaminados con hidrocarburos. Envases y tambores vacíos contaminados con aceite. Minner y residuos de solventes empleados en la limpieza y lavado de equipos de proceso. Gasolina fuera de especificación. Residuos de procesos como residuos de destilación, fondos, pesados, breas y residuos de limpieza de reactores. Trapos con grasas (Textil contaminado con grasa y aceite, felpas y equipo de protección personal, almohadillas, estopas, trapos, impregnados con aceites o grasas). Lodos de perforación base aceite, provenientes de la extracción de combustibles fósiles cuando sean considerados como peligrosos. Sólidos (Trapos, cubetas, latas, garrafas y tambos de diferentes capacidades y tamaños) impregnados con pintura o solventes. Catalizadores gastados. Natas del sistema de flotación con aire disuelto (FAD) en la refinación del petróleo y almacenamiento de productos derivados. Aceites solubles en ácido provenientes de los procesos de alquilación de hidrocarburos. Pinturas caducas o fuera de especificación, lacas, barnices, esmaltes y diluyentes para pintura. Agua contaminada con hidrocarburos. Aguas residuales industriales con grasas y aceites. Lámparas fluorescentes, lámparas de sodio y lámparas de vapor de mercurio. Pilas alcalinas y plomo-ácido. Baterías o acumuladores automotrices conteniendo plomo. Cintas de incineración de residuos peligrosos. Líquido fijador gastado. Líquidos residuales con constituyentes tóxicos o fuera de especificación Solventes orgánicos (acetona residual, alcohol metílico, alcohol etílico, benceno, tolueno, ciclohexano, heptano, Xileno, Tolueno, Cetanas, Hexanos). Envases o embalajes que contuvieron reactivos químicos. Filtros usados provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices. Aislamiento térmico (lana mineral impregnada con hidrocarburos). Lodos de separadores API y cárcamos de producción de petroquímicos. Perla contaminada. Soluciones gastadas de cianuro. Residuos conteniendo mercurio de los procesos de electrolíticos. Sosas gastadas. Residuos de fertilizante. Aguas residuales férricas. Aguas residuales de procesos corrosivos. Aguas residuales de procesos no corrosivos. Residuos de urea.	30-ASEA-CA-RP-001-23	15/03/2023	15/03/2033	6800
Residuos peligrosos	Weiss Corporate, S.A. de C.V.	El Marqués	Querétaro	Aceites lubricantes usados; Disolventes orgánicos usados; Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo; Baterías eléctricas a base de mercurio o de níquel-cadmio; Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio; Fármacos; Aceites gastados; Líquidos residuales de proceso corrosivos; Líquidos residuales de proceso no corrosivo; Solventes organoclorados; Lodos aceitosos y otros lodos con características aceitosas; Sólidos de mantenimiento automotriz; Textiles, celulosidos, metales, vidrios, plásticos, impregnados con sustancias tóxicas, corrosivas y/o inflamables; Sustancias corrosivas ácidas; Sustancias corrosivas alcalis; Envases y embalajes que estuvieron en contacto con materiales peligrosos; Material peligroso ocupado en la limpieza o absorción de materiales y residuos peligrosos; arenas, textiles y celulosidos; Textiles, celulosidos y plásticos que estuvieron en contacto con materiales y residuos peligrosos; Soluciones neutralizadas gastadas o sucias; Hidrocarburos gastados o sucios; Soluciones ácidas sucias o gastadas; Soluciones alcalinas sucias o gastadas; Remanentes de pinturas caducos; Remanentes de reactivos químicos sucios; Remanentes de reactivos químicos sucios; Telas o pieles impregnados de residuos peligrosos	22-ASEA-CA-RP-002-23	04/05/2023	04/05/2033	3360 ton
Residuos peligrosos	Metrología Aplicada, S.A. de C.V.	Miahuatlán	Puebla	Lodos aceitosos; Aceites gastados lubricantes; Telas, pieles y asbestos; Sólidos de mantenimiento automotriz; Envases plásticos vacíos impregnados con grasas y aceites; Envases metálicos vacíos impregnados con grasas y aceites; Tierra contaminada con grasas y aceites; Metales ferrosos y no ferrosos contaminados con hidrocarburos. Residuos de pintura y/o solventes usados; Cartón de tón usadas; Tierra contaminada con hidrocarburos, aceites, diésel, gasolina, combustóleo, grasa, pintura, tinta, asfalto); Anticongelante usado; Lodos contaminados con hidrocarburos; Residuos de hidrocarburos contaminados (gasolina, diésel y combustóleo); Pilas alcalinas; Latas de aerosol y/o spray con remanentes de solvente o pintura; Aguas contaminadas con hidrocarburos y/o aguas oleosas; Filtros de aceite usado; Baterías usadas de litio; Aceite lubricante usado.	21-ASEA-CA-RP-003-23	15/06/2023	15/06/2033	180 ton
Residuos peligrosos	Ecología y Manejo de Residuos, S.A. de C.V.	Puerto Morelos	Quintana Roo	Lámparas fluorescentes; Pilas o baterías de zinc-óxido de plata usadas o desechadas; Acumuladores usados de ácido-plomo; Baterías eléctricas a base de mercurio o níquel-cadmio; Plaguicidas y sus envases que contengan remanentes; Residuos sólidos impregnados con hidrocarburos o grasas o aceites, o sustancias químicas, o solventes, o pinturas, o tintas, o combustóleo, o asfalto (textiles, equipo de protección personal, mangueras, aserrín, botes, envases de plástico o metal, papel, cartón, arena sílica, arena, cubetas de plástico y metálicas y estopas); Residuos de pintura y/o solventes usados; Cartón de tón usadas; Tierra contaminada con hidrocarburos, aceites, diésel, gasolina, combustóleo, grasa, pintura, tinta, asfalto); Anticongelante usado; Lodos contaminados con hidrocarburos; Residuos de hidrocarburos contaminados (gasolina, diésel y combustóleo); Pilas alcalinas; Latas de aerosol y/o spray con remanentes de solvente o pintura; Aguas contaminadas con hidrocarburos y/o aguas oleosas; Filtros de aceite usado; Baterías usadas de litio; Aceite lubricante usado.	23-ASEA-CA-RP-004-23	15/06/2023	15/06/2033	79.5 ton
Residuos peligrosos	GEN Industrial, S.A. de C.V.	Reynosa	Tamaulipas	Aceites lubricantes usados, gastados, quemados o sucios; Combustibles, gasolina, diésel y naftas gastadas o sucias; Agua contaminada con Hidrocarburo, lodos aceitosos y/o contaminados con Hidrocarburos; Sólidos (telas o pieles) impregnados con residuos peligrosos (aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasoínas, diésel, naftas); Otros (aerosoles, envases o contenedores vacíos contaminados e impregnados con aceites, grasas, pinturas, solventes, ácidos, bases, gasoínas, diésel, naftas); Metales ferrosos y no ferrosos contaminados e impregnados con Hidrocarburos; Tierra contaminada con Hidrocarburos; Solventes orgánicos y residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso y pinturas; Productos químicos caducos o gastados provenientes de laboratorios. Lodos ácidos provenientes de trampas de grasas y del procesamiento de Hidrocarburos, contaminados con ácidos.	28-ASEA-CA-RP-005-23	15/06/2023	15/06/2028	Capacidad nominal y/o máxima (t): 18.36 ton/mes Capacidad anual estimada: 220.32 ton/año

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Término	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos peligrosos	C. José Alberto Herrera Alarcón	Cunduacán	Tabasco	Lodos de perforación base aceite provenientes de la extracción de combustibles fósiles, lodos de trampas de grasas, sedimentos de lodos, recortes de perforación base aceite, lodos de las descargas de aguas residuales. Lodos de destilación de solventes, lodos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos, sedimento impregnado de hidrocarburo proveniente de las comidas de diablo, Lodos del separador (4T) y cárcamos en la refinación de petróleo y almacenamiento de productos derivados; Lodos de la limpieza de los bacs de tubos de los intercambiadores de calor, lodo hidrocarburos, Lodos de separación primaria de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de petróleo-cualquier lodo generado por separación gravitacional de aceite/agua/sólidos durante el almacenamiento o tratamiento de aguas residuales aceitosas de enfriamiento, de refinerías de petróleo, tales lodos incluyen pero no se limitan a aquellos generados en separadores de aceite/agua/lodo; tanques y lagunas de captación, zanjas y otros dispositivos de transporte de agua pluvial, lodos generados de agua de enfriamiento, de solo paso, asegurados para tratamiento de otros procesos o agua de enfriamiento aceitoso y lodos de generación en unidades de tratamiento biológico, Lodos aceitosos, Residuos sólidos diversos contaminados con hidrocarburos, grasas, aceites, Diesel e residuos peligrosos (estopa, trapos, cuantes, papel, cartón, textiles, equipo de protección personal, aserrín, tambores, envases, frascos, cubetas, plásticos, maderas, Rubbers, y otros materiales); Fibras de vidrio impregnadas con aceites o hidrocarburos; Carbon activado impregnado de hidrocarburo, residuos de carbon activado y carbon activado agotado; Metales ferrosos y no ferrosos contaminados (herramientas, collitas de soldadura pedacitos de fierro, virutas, tornearados o raspaduras de metales ferrosos); Filtros usados o impregnados de aceite o hidrocarburos; Tierra, suelo, arena, grava y arcilla contaminada con hidrocarburos; Acumuladores usados o desechados de vehículos automotores, y equipos eléctricos; Catalizadores gastados; Medicamento caduco sólido; Arena sílica contaminada o usada en procesos de limpieza abrasiva a alta presión con remanentes de pintura; Sólidos contaminados con pintura o pigmentos base cromo (brochas, rodillos, cubetas, felpas, trapos, cartón y papel); Envases vacíos contaminados (latas o cilindros de aerosoles despresurizados); Clorodifluorometano (gas refrigerante R22) usado o fuera de especificación; Tetrafluoroetano comprimido (gas refrigerante R14 comprimido) usado o fuera de especificación; Filas o baterías zinc-óxido de plata usadas o desechadas; Escorias de metales pesados finas (polvos, limadura, viruta o rebaba fina); Escorias de metales pesados granulares (escoria de horno, esmerilado y barnizado); Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio; Pinturas (incluidas pinturas, tizas, colores, esmaltes como latex, barnices, bruñidores, encasiticos, bases líquidas para local o materiales corrosivos, inflamables relacionado con pinturas (incluido disolventes y diluyentes para pinturas) caduco, contaminado, mezclado. Residuos de pigmentos base cromo y base plomo, pintura caduca, óxido metálico con pintura, botes de aerosoles vacíos que contuvieron pintura base plomo; Sedimentos con hidrocarburos semi-sólidos procedentes de la limpieza de los tanques de almacenamiento de hidrocarburos, cetonas y de aguas de procesos; Grasas usadas; Balastros usados; Químicos caducos sólidos fuera de especificación; Tolueno (tolueno contaminado o caduco); Medicamento caduco líquido; Líquidos refrigerantes usados o agotados; Desengrasante contaminado o usado; Petróleo bruto contaminado; Anticongelante usado o caduco; refrigerante usado o caduco; Alquitranes; Líquidos (incluido los adynerantes para carreteras y los asfaltos rebajados contaminados, usados o caducos; Queroseno sucio o contaminado; Keroseno (incluido contaminado o caduco); Solventes inflamables usados, mezclados o contaminados incluyendo thinner; Residuos líquidos provenientes del lavado de los equipos de proceso; Químicos caducos líquidos o fuera de especificación; Aceite lubricante usado y/o gastado; Aceite hidráulico usado y/o gastado; Gasolina sucia o contaminada; Diesel sucio o contaminado; Agua oleosa o contaminada con aceites, grasas y o hidrocarburos, soluciones salinas, líquidos base detergente usados, contaminados o desechados; Aguas ácidas contaminadas o aguas con químicos caducos.	27-ASEA-CA-RP-006-23	04/10/2023	04/10/2033	Capacidad nominal sólidos: 189,558 toneladas Capacidad nominal líquidos: 176.68412 toneladas Capacidad anual de operación sólidos: 2 274,696 ton Capacidad anual de operación líquidos: 1 988.6431 ton
Residuos peligrosos	Bioseca, S.A. de C.V.	Tijuana	Baja California	Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio; Anticongelante residual; Aceites lubricantes usados; Agua con aceite; Lámparas fluorescentes y de vapor de mercurio; Contenedores vacíos impregnados de residuos peligrosos sólidos impregnados de residuos peligrosos (Filtros usados, aserrín, tela, plástico, papel, cartón, tierra, metal, lodo, pintura en polvo y fibra de vidrio); Gasolina, diésel y naftas gastados o sucios provenientes de estaciones de servicio (lodos).	02-ASEA-CA-RP-007-23	16/10/2023	16/10/2033	2,000
Residuos de manejo especial	RESIDUOS INDUSTRIALES MULTIQUEM, S.A. de C.V.	Villahermosa	Tabasco	Grava y rocas trituradas. Cerámica, ladrillos, tejas. Aceite Vegetal Yeso Toner Filtros de aire Balastros. Fibras sintéticas como nylon y poliéster. Poliuretano y Poliestireno expandido (unicel). Plástico, hules, caucho y acrílico. Envases, embalajes y empaques plásticos, metálicos, de madera, de vidrio y de aluminio. Papel y cartón. Neumáticos fuera de uso. Trapo de algodón o fibras sintéticas. Pilas alcalinas, de litio, manganeso, zinc-carbon, o cualquier otro elemento que permita la generación de energía en las mismas, y que no sean consideradas como residuos peligrosos en la normatividad aplicable en la materia. Residuos tecnológicos y otros que, al transcurrir su vida útil, por sus características, requieren de un manejo específico y que se encuentren completos o se les haya desprovistos de líquidos y componentes considerados como peligrosos. Metales no ferrosos. Desazolve de drenaje. Tierras diatomáceas y arenillas de revestimiento. Carbon activado agotado. Catalizadores agotados o caducos no peligrosos. Fibras minerales. Arenas de Lechos Residuos cálcicos de reacción, en forma sólida o en lodo, procedentes de la desulfuración de gases de combustión Malla molecular Lodos de la clarificación del agua. Lodos de descarbontación. Lodos de la regeneración de intercambiadores de iones. Lodos de drenaje. Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases. Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas. Lodos de tratamiento de aguas residuales. Lodos base agua. Residuos específicos de las actividades de exploración, desarrollo o producción del petróleo o del gas natural (residuos generados en los pozos o en contacto con los flujos de extracción), que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o Residuos Peligrosos Recortes de perforación que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o residuos peligrosos".	27-ASEA-CA-RME-001-19	29/01/2019	29/01/2024	13816 Ton.
Residuos de manejo especial	SERVICIOS TÉCNICOS EN RECOLECCIÓN DE RESIDUOS DEL CENTRO, S.A. DE C.V.	Acajete	Veracruz	Grava y rocas trituradas. Cerámica, ladrillos y tejas. Aceite vegetal. Yeso. Toner. Filtros de aire. Balastros. Fibras sintéticas como nylon y poliéster. Poliuretano y Poliestireno expandido (unicel). Plástico, hules, caucho y acrílico. Envases, embalajes y empaques plásticos, metálicos, de madera, de vidrio y de aluminio. Papel y cartón. Neumáticos fuera de uso. Trapo de algodón o fibras sintéticas. Pilas alcalinas, de litio, manganeso, zinc-carbon, o cualquier otro elemento que permita la generación de energía en las mismas, y que no sean consideradas como residuos peligrosos en la normatividad aplicable en la materia. Residuos tecnológicos y otros que, al transcurrir su vida útil, por sus características, requieren de un manejo específico y que se encuentren completos o se les haya desprovistos de líquidos y componentes considerados como peligrosos. Metales no ferrosos. Desazolve de drenaje. Tierras diatomáceas y arenillas de revestimiento. Carbon activado agotado. Catalizadores agotados o caducos no peligrosos. Fibras minerales. Arenas de Lechos Residuos cálcicos de reacción, en forma sólida o en lodo, procedentes de la desulfuración de gases de combustión Malla molecular Lodos de la clarificación del agua. Lodos de descarbontación. Lodos de la regeneración de intercambiadores de iones. Lodos de drenaje. Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases. Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas. Lodos de tratamiento de aguas residuales. Lodos base agua. Residuos específicos de las actividades de exploración, desarrollo o producción del petróleo o del gas natural (residuos generados en los pozos o en contacto con los flujos de extracción), que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o Residuos Peligrosos Recortes de perforación que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o residuos peligrosos".	30-ASEA-CA-RME-002-19	29/01/2019	29/01/2024	132 Ton
Residuos de manejo especial	Comunicaciones y Electrónica Industrial, S.A. de C.V.	Cornalcalco	Tabasco	Grava y rocas trituradas. Cerámica, ladrillos y tejas. Aceite vegetal. Yeso. Toner. Filtros de aire. Balastros. Fibras sintéticas como nylon, poliéster. Poliuretano y Poliestireno expandido (unicel). Plástico, hules, caucho y acrílico. Envases, embalajes y empaques de plástico, metálicos, de madera, de vidrio y/o aluminio. Papel y cartón. Neumáticos fuera de uso. Trapos de algodón o fibras de sintéticas. Pilas alcalinas, de litio, manganeso, zinc-carbon, o cualquier otro elemento que permita la generación de energía en las mismas, y que no sean consideradas como residuos peligrosos en la normatividad aplicable en la materia. Residuos tecnológicos y otros que, al transcurrir su vida útil, por sus características, requieren de un manejo específico y que se encuentren completos o se les haya desprovistos de líquidos y componentes considerados como peligrosos. Metales ferrosos, soldaduras, limaduras, virutas, partículas, metales no ferrosos. Desazolve de drenaje. Tierra diatomácea y arenilla de revestimiento. Carbon activados agotado. Catalizadores agotados o caducos no peligrosos. Fibras minerales. Arenas de lechos. Residuos cálcicos de reacción, en forma sólida procedentes de la desulfuración de gases de combustión. Malla molecular. Lodos de la clarificación del agua. Lodos de descarbontación. Lodos de regeneración de intercambiadores de iones. Lodos de drenaje. Lodos y tortas de filtración del tratamiento de gases. Lodos de alimentación de calderas. Lodos de tratamiento de aguas residuales. Lodos base agua. Residuos específicos de las actividades de exploración, desarrollo o producción del petróleo o del gas natural (residuos generados en los pozos o en contacto con los flujos de extracción), que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o Residuos Peligrosos. Recortes de perforación que no posean alguna de las características de peligrosidad y que no estén contaminados, impregnados o mezclados con materiales o Residuos Peligrosos.	27-ASEA-CA-RME-003-19	16/04/2019	16/04/2024	51777 Ton
Residuos de manejo especial	Arrendamiento y Servicios Petroleros, S.A. de C.V.	Tihuatlán	Veracruz	Residuos orgánicos alimenticios. Aguas residuales industriales*. Aguas residuales de proceso*. Aguas residuales sanitarias*. Cenizas y sólidos carbonosos por el uso de quemadores orgánicos ecológicos. Lodos, sedimentos y recortes de perforación impregnados con fluido base agua**. Escombros y residuos de la construcción, mantenimiento y demolición. Metal ferroso (collita de soldadura, limalla, escoria, limadura de fierro y chatarra)**. Envases de plástico PET. Contenedores de comida de unicel y poliestireno, Residuos tecnológicos y electrónicos (computadoras, balastros, lámparas fluorescentes)***	30-ASEA-CA-RME-004-19	20/06/2019	20/06/2024	600 Ton
Residuos de manejo especial	Desechos, Basuras y Servicios, S.A. de C.V.	Ciudad Madero	Tamaulipas	Papel y cartón. Madera. Chatarra*. Vidrio. Plástico y hule. Residuos tecnológicos. Supersacos usados.	28-ASEA-CA-RME-005-19	05/07/2019	05/07/2024	640 Ton
Residuos de manejo especial	FERNANDO FERNÁNDEZ RICARDEZ	Paraiso	Tabasco	Aceite vegetal. Filtros y/o sus componentes; Toner, Balastros; Plástico, hules, caucho y acrílico; Envases, embalajes y empaques; Papel y cartón; Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos; Metales ferrosos, soldaduras, limaduras y virutas. Metales no ferrosos.	27-ASEA-CA-RME-006-19	12/11/2019	12/11/2024	82,44 Ton
Residuos de manejo especial	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MEXICO, S.A. DE C.V.	Silao	Guanajuato	Toner; Filtros y/o sus componentes; Poliuretano y poliestireno; Plástico, hules, caucho y acrílico; Envases, embalajes y empaques de plástico; Papel y cartón; Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos; Material reciclable electrónico (residuos tecnológicos, computadoras y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras, multifuncionales, entre otros); Metales ferrosos, soldaduras, limaduras, virutas y chatarra; Metales no ferrosos y chatarra no ferrosa. Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas; Lodos de tratamiento de aguas residuales; Agua con pintura base agua; Madera (tarimas y cajas); Tambores metálicos que no hayan contenido sustancias peligrosas	11-ASEA-CA-RME-001-21	24/05/2021	24/05/2026	2,800 Ton
Residuos de manejo especial	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MEXICO, S.A. DE C.V.	Villa de Reyes	San Luis Potosí	Envases de plásticos vacíos de diversos tamaños. Embalajes y empaques de plástico o madera. Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos; Filtros y/o sus componentes; Residuos tecnológicos, computadoras y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras, multifuncionales, entre otros. Papel y cartón; Plástico, hules, caucho y acrílico; Poliuretano y poliestireno; Tambores vacíos de plástico; Tarimas de madera	24-ASEA-CA-RME-002-21	24/05/2021	24/05/2026	2,500 Ton

Tipo de Residuos	Razón Social	Municipio	Estado	Tipo de residuo	No. de Autorización	Vigencia Inicio	Vigencia Termino	Capacidad de Almacenamiento Anual Toneladas
Residuos de manejo especial	Lidia Nelly Solís Herrera	Villahermosa	Tabasco	<p>Acetate vegetal o de cocina usado o gastado y sedimento de grasa; Metales no ferrosos (envases, contenedores, pedacaría de aluminio); Residuos Orgánicos (restos de alimentos, pastos, hojas, productos caducos como leches, jugos, energizantes, bebida isotónica, refrescos azucarados que no sean considerados peligrosos); Plásticos, hules, caucho, acrílico y empaque de desecho o usado; Cartón y papel; Metales ferrosos (chatarra, limaduras, virutas, coillitas de soldadura, abrasivo metálico, escoria/rebaba); Residuos sanitarios; Agua residual; Agua sanitaria; Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos de desecho; Neumáticos fuera de uso; Residuos tecnológicos fuera de uso (Computadoras y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras y multifuncionales); Residuos de vidrio; Arena de sand blast usada; Residuos de construcción o de demolición (incluye cemento caducos); Fibra de vidrio usado; Madera en pedacaría o de desecho; Tóner de desecho; Tierras diatomáceas y arenillas de revestimiento de desecho; Fluidos de perforación base agua y aceite; Lodos y recortes de perforación base agua y aceite; Lodos de tratamientos de aguas residuales; Grava y roca triturada de desecho; Cerámica, ladrillos, tejas en desuso; Desazolve de drenajes, Filtros y/o sus componentes; Poliuretano y poliestireno usados o desechos; Carbón activado agotado; Catalizadores agotados o caducos; Malla molecular; Lodos de clarificación de agua; Lodos de descarbonatación; Lodos de la regeneración de intercambiadores de iones; Lodos y tortas de filtración el tratamiento de gases; Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso; Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas; Goma de Xantana caducada.</p>	27-ASEA-CA-RME-001-22	16/02/2022	16/02/2027	2,539.1 m3
Residuos de manejo especial	Ingeniería y Servicios Integrales RFI, S.A. de C.V.	Jalpa de Méndez	Tabasco	<p>Recortes de perforación impregnados con fluidos base agua; Sedimentos impregnados con fluidos base agua; Desazolve de drenaje; Lodos de drenaje; Lodos de tratamiento de aguas residuales; Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso; Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas; Lodo bentonítico; Lodos de clarificación de agua; Lodos de regeneración de intercambiadores de iones; Lodos y tortas de filtración de tratamientos de gases; Lodos de descarbonatación; Residuos cálcicos de reacción en forma sólida o en lodo, procedentes de la desulfuración de gases de combustión; Barita usada o fuera de especificación; Bentonita usada o fuera de especificación; Aguas residuales sanitarias provenientes de las áreas aledañas a la perforación, reparación y terminación de pozos petroleros o donde se realicen actividades del sector hidrocarburos; Malla molecular; Gravas y rocas trituradas; Residuos de madera (aserrín, virutas, pedacaría de madera, tarimas); Tierra diatomáceas y arenilla de revestimiento; Residuos de construcción, mantenimiento y demolición en general (residuos de cemento, concreto, cerámica, ladrillos, tejas, fibra de vidrio, tierra, vidrio, cobre, cable, hule, caucho, acrílico, mangueras de alta presión, mangueras de diferentes calibres usadas y/o desechadas); Metales ferrosos, soldaduras, coillitas de soldaduras, limaduras y virutas; Metales no ferrosos; Aceite vegetal; Aluminio; Plástico; Papel y Cartón; Residuos de alimentos; Desechos sanitarios; Neumáticos fuera de uso; Tóner Usado; Residuos tecnológicos y productos electrónicos (computadores y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductore de audio y video, impresoras, fotocopiadores, multifuncionales, entre otros); Arena de sand blast usada o fuera de especificación; Carbón activado agotado; Arena de lecho; Pilas que NO contengan litio, níquel, mercurio, cadmio, magnesio, plomo zinc o cualquier otro elemento que sea considerado residuo peligroso; Filtros y/o sus componentes; Fibras sintéticas o minerales; Trapos de algodón; Balastos; Cintas magnéticas; Poliuretano y poliestireno expandido (uniceil o casetón); Yeso; Catalizadores agotados o caducos.</p>	27-ASEA-CA-RME-002-22	25/04/2022	25/04/2027	198.626 ton
Residuos de manejo especial	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A DE C.V.	Xalostoc	México	<p>Agua con pintura base agua, Envases, embalajes y empaques de plástico; Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos; Filtros y/o sus componentes; Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso; Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas; Lodos de tratamiento de aguas residuales, Madera, Material reciclable electrónico (residuos tecnológicos, computadores y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras, multifuncionales, entre otros); Metales ferrosos, soldaduras, limaduras, virutas y chatarra; Metales no ferrosos y chatarra no ferrosa, Poliuretano y poliestireno, Residuos sólidos no contaminados (plásticos, papel, cartón, hule, caucho y acrílicos, etc.); Tambores metálicos que no hayan contenido sustancias peligrosas, Tóner</p>	15-ASEA-CA-RME-003-22	26/04/2022	26/04/2027	10,000 Ton
Residuos de manejo especial	C. Eduardo Palérez Torres	Paraiso	Tabasco	<p>Tierra diatomáceas y arenilla de revestimiento; Arena de sand blast usada o fuera de especificación; Residuos de la construcción, mantenimiento y demolición en general (residuos de cemento, concreto, grava, rocas trituradas, cerámica, tabla roca, yeso, ladrillos, tejas, fibra de vidrio, tierra, vidrio, cobre, Cable, Hule, caucho, acrílico, Mangueras de alta presión, mangueras de diferentes calibres usadas y/o desechadas); Balastos; Residuos de madera (Aserrín, Virutas, pedacaría de madera, tarimas usadas o rotas); Metales ferrosos, soldaduras, coillitas de soldaduras, limaduras y virutas; Metales no ferrosos, Aluminio, Tóner Usado, Plástico; Papel y Cartón; Poliuretano y poliestireno expandido (uniceil o casetón); Neumáticos fuera de uso; Pilas que no contengan litio, níquel, mercurio, cadmio, magnesio, plomo, zinc o cualquier otro elemento que no sea considerado residuo peligroso; Residuos tecnológicos y productos electrónicos (computadoras y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras, multifuncionales, entre otros); Residuos de alimentos; Desechos Sanitarios; Filtros y/o sus componentes; Fibras sintéticas o minerales; Trapos de algodón; Catalizadores agotados o caducos no peligrosos; Aceite vegetal.</p>	27-ASEA-CA-RME-004-22	03/08/2022	03/08/2027	<p>Capacidad nominal residuos sólidos: 35,501 toneladas Capacidad nominal residuos líquidos: 4,608 toneladas Capacidad anual de operación residuos sólidos: 402,072 toneladas Capacidad anual operación residuos líquidos: 55,296 toneladas</p>
Residuos de manejo especial	VEOLIA SOLUCIONES INDUSTRIALES MÉXICO, S.A DE C.V.	Mina	Nuevo León	<p>Saco y bolsas vacías, Tarima de madera, Vidrio, Basura industrial (rollos de tela), Balatas, Llantas de montacargas, Super sacco, Vidrio (de residuos electrónicos), Cristales, Envases de plástico vacíos varios tamaños, Fibra de vidrio residual, Lentes de vidrio, Tambores metálicos que no hayan contenido sustancias peligrosas, Tambos vacíos de plástico, Madera de embalaje, Equipo eléctrico y electrónico, Fibra de vidrio, Basura industrial madera, Focos ahorradores, Yeso, Tóner, Filtros y/o sus componentes, Balastos, Poliuretano y poliestireno, Plástico, hules, caucho y acrílico, Envases, embalajes y empaques, Papel y cartón, Neumáticos fuera de uso, Fibras, textiles o tejidos de origen natural o sintéticos, Residuos tecnológicos (computadoras y sus accesorios, teléfonos celulares, reproductores de audio y video, impresoras, fotocopiadoras, multifuncionales, entre otros), Metales ferrosos, soldaduras, limaduras y virutas, Metales no ferrosos, Desazolve de drenaje, Tierras diatomáceas y arenillas de revestimientos, Carbón activado agotado, Catalizadores agotados o caducos, Arenas de lechos de columnas empacadas, Residuos cálcicos de reacción, en forma sólida o en lodo, Malla molecular, Recortes de perforación, Residuo fibra de vidrio asbesto, Lodos de la clarificación del agua en plantas de tratamiento de efluentes provenientes del tratamiento y refinación del petróleo, Lodos de descarbonatación en plantas de tratamiento de efluentes provenientes del tratamiento y refinación del petróleo, Lodos de la regeneración de intercambiadores de iones en el tratamiento y refinación del petróleo, Lodos y tortas de filtración de tratamiento de gases en el tratamiento y refinación del petróleo, Lodos de mantenimiento de equipos e instalaciones de proceso en el tratamiento y refinación del petróleo, Lodos procedentes del agua de alimentación de calderas provenientes de la generación de electricidad y calentamiento de líquidos para intercambiadores de calor en el tratamiento y refinación del petróleo, Lodos de tratamiento de aguas residuales en plantas de tratamiento de efluentes provenientes del tratamiento y refinación del petróleo, Agua con pintura base agua, Aceite vegetal proveniente de comederos para empleados en las instalaciones del sector hidrocarburos, Fluidos de perforación agotados provenientes de la perforación en la exploración y extracción de hidrocarburos, Recortes base agua provenientes del mantenimiento en el tratamiento y refinación del petróleo</p>	19-ASEA-CA-RME-001-23	13/01/2023	13/01/2028	10,000 ton
Residuos de manejo especial	Planta de Restauración y Acopio Ambiental del Sureste, S.A. de C.V.	Ixhuatlán del Sureste	Veracruz de Ignacio de la Llave	<p>Alúmina, Aluminio, Arcilla, Carbón activado, Catalizadores gastados, Cenizas y sólidos carbonosos, Cerámica y fibra cerámica, Envases plástico, Fibra vegetal, Fibras sintéticas (Trapos textiles), Hule de embalaje, Hule espuma (poliuretano), Ladrillo refractario, Lana mineral, Madera Malla molecular, tamiz molecular Metal ferroso, limalla, coilla de soldadura, escoria, Metal no ferroso Residuos de Jardín Papel y cartón Residuos alimenticios Residuo de aislamiento térmico Residuos de construcción, mantenimiento y demolición Residuos tecnológicos y/o electrónicos (Equipos de cómputo y oficina, impresoras, monitores, bocinas, hornos de microondas, teléfonos), Resinas Uniceil (poliestireno) Vidrio y fibra de vidrio Filtros de aire</p>	30-ASEA-CA-RME-002-23	28/06/2023	28/06/2028	<p>Capacidad nominal y/o máxima (t): 600 ton/día Capacidad anual estimada= 5,800 ton/año Capacidad de operación = 7,200 ton/año.</p>

*NOTA 1: Aquellas autorizaciones emitidas antes del 2 de marzo de 2015 por SEMARNAT para el manejo de residuos peligrosos, continuarán vigentes hasta el término de su vigencia o hasta que sean modificadas y se excluyan los residuos del sector hidrocarburos.

*NOTA 2: Aquellas autorizaciones emitidas por las entidades federativas para residuos de manejo especial del sector hidrocarburos que se encontraban vigentes al 1 de marzo de 2015, continúan vigentes hasta en tanto la ASEA determine otras disposiciones administrativas en dicha materia, con el fin de garantizar la continuidad de operaciones y servicios dentro del marco jurídico vigente.