



Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
 Unidad de Gestión Industrial
 Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
 Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
 Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

C. José de Jesús Corrales Arróniz
 Pemex Exploración y Producción
 Subdirección de Seguridad, Salud en el Trabajo y Protección Ambiental.
 Gerencia del Sistema Pemex Seguridad, Salud y Protección Ambiental
 E Integración de Proyectos.

Domicilio, teléfono y correo electrónico del Representante Legal. Información protegida bajo los artículos 113 fracción I de la LFTAIP y 116 primer párrafo de la LGTAIP.

Nombre y firma de la persona que acuso de recibido. Información protegida bajo los artículos 113 fracción I de la LFTAIP y 116 primer párrafo de la LGTAIP.

PRESENTE

Trámite: ASEA-00-030 Programa para la Prevención de Accidentes para empresas que realizan actividades altamente riesgosas del sector hidrocarburos
 Bitácora: 09/AZA0558/06/21,
 Folios: 072160/08/21, 073409/09/21.

Se hace referencia al escrito PEP-DG-SSSTPA-CSPSSPAIP-1338-2021 de fecha 21 de septiembre de 2021, recibido el mismo día en el Área de Atención al Regulado (AAR) de esta Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, en lo sucesivo la AGENCIA, turnado con el número de folio 073409/09/21 para su atención a esta Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales (DCGEERC), por medio del cual en su carácter de Representante Legal de la Empresa Productiva del Estado Subsidiaria de Petróleos Mexicanos, denominada PEMEX EXPLORACIÓN Y PRODUCCIÓN, en adelante el REGULADO, presentó la respuesta al oficio de apercibimiento ASEA/UGI/DCGEERC/1161/2021 de fecha 18 de agosto de 2021 relacionado con el Trámite: ASEA-00-030 Programa para la Prevención de Accidentes para empresas que realizan actividades altamente riesgosas del Sector Hidrocarburos, registrado con bitácora 09/AZA0558/06/21 del Centro de Proceso KU-S, perteneciente al Activo de Producción Ku-Maloob-Zaap, ubicado a 110 km al NW de Ciudad del Carmen, Campeche, cuyas instalaciones y coordenadas son las siguientes:

Tabla 1. Coordenadas Geográficas del Centro de Proceso KU-S

Coordenadas de ubicación de la instalación (información reservada) bajo los artículos 113, fracción I de la LGTAIP; 110 fracción I de la LFTAIP.





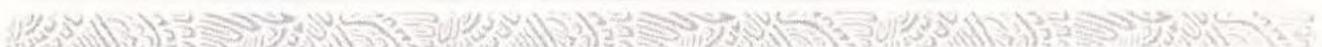
Tabla 1. Coordenadas Geográficas del Centro de Proceso KU-S

Coordenadas de ubicación de la instalación (información reservada) bajo los artículos 113, fracción I de la LGTAIP; 110 fracción I de la LFTAIP.

Al respecto le comunico que, una vez evaluada la información presentada, y

RESULTANDO

- I. Que el 09 de agosto de 2016, la **AGENCIA** asignó la Clave Única de Registro del Regulado (**CURR**): **ASEA-PEM16001C** al **REGULADO**, e hizo entrega de la Constancia de Registro de la Conformación de su Sistema de Administración, notificado al **REGULADO** en la misma fecha.
- II. Que mediante oficio **ASEA/UGI/DGGEERC/0664/2017** de fecha 13 de julio de 2017, notificado el 11 de agosto del mismo año, la **AGENCIA** autorizó el Sistema de Administración del **REGULADO**, asignando el Número de Autorización **ASEA-PEM-16001C/AI0417**.
- III. Que el 22 de marzo de 2019, la **AGENCIA** publicó en el Diario Oficial de la Federación las "Disposiciones Administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos para la elaboración de los protocolos de respuesta a emergencias en las actividades del Sector Hidrocarburos".
- IV. Que esta **DGGEERC** mediante oficio **ASEA/UGI/DGGEERC/0240/2021** de fecha 11 de febrero de 2021 emitió las Observaciones y Recomendaciones del Estudio de Riesgo Ambiental Nivel 3 del **Centro de Proceso KU-S**, mismo que se notificó por medios electrónicos de conformidad con el artículo 35, fracción II, de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo (**LFPA**) a la C. Luz María Lara Vences el 15 de febrero de 2021.
- V. Que el 29 de junio de 2021 el **REGULADO** ingresó la *actualización* del Programa para la Prevención de Accidentes (**PPA**) del **Centro de Proceso KU-S**, perteneciente al Activo de Producción Ku-Maloob-Zaap, ubicado a 110 km al NW de Ciudad del Carmen, Campeche, registrado con número de bitácora 09/AZA0558/06/21; utilizando la Guía SEMARNAT-07-013 para elaborar el **PPA**.
- VI. Que esta **DGGEERC** mediante Oficio **ASEA/UGI/DGGEERC/1161/2021** de fecha 18 de agosto de 2021, aperció al **PROMOVENTE**, para presentar la información necesaria para obtener la Aprobación del Programa para la Prevención de Accidentes del **Centro de Proceso KU-S**, mismo que se notificó por medios





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

electrónicos de conformidad con el artículo 35, fracción II de la **LFPA** a la C. Luz María Lara Vences, el 19 de agosto de 2021.

- VII. Que el **REGULADO** ingresó el 31 de agosto de 2021, su escrito PEP-DG-SSSTPA-GSPSSPAIP-1163-2021 de fecha 20 de agosto de 2021, en el AAR de esta **AGENCIA**, mediante el cual solicitó prórroga para el ingreso de la información solicitada en oficio ASEA/UGI/DGGEERC/1161/2021 de fecha 18 de agosto de 2021.
- VIII. Que esta **DGGEERC** mediante Oficio ASEA/UGI/DGGEERC/1230/2021 de fecha 02 de septiembre de 2021, otorgó al **REGULADO**, prórroga por única ocasión para entregar la información solicitada en el oficio de apercibimiento ASEA/UGI/DGGEERC/1161/2021 de fecha 18 de agosto de 2021, dentro de los **10 días hábiles** siguientes, una vez agotado el plazo originalmente otorgado; mismo que se notificó por medios electrónicos de conformidad con el artículo 35, fracción II de la **LFPA** a la C. Luz María Lara Vences, el 09 de septiembre de 2021.
- IX. Que el **PROMOVENTE** ingresó el 21 de septiembre de 2021 en el AAR de esta **AGENCIA**, su escrito PEP-DG-SSSTPA-GSPSSPAIP-1338-2021 de misma fecha, mediante el cual ingresó información solicitada en el acuerdo de apercibimiento ASEA/UGI/DGGEERC/1161/2021 de fecha 18 de agosto de 2021, al cual se le asignó el número de folio 073409/09/21, y

CONSIDERANDO



- 1. Que el **REGULADO** indicó, de acuerdo con el Estatuto Orgánico de Pemex Exploración y Producción empresa productiva del Estado subsidiaria de Petróleos Mexicanos, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 28 de junio de 2019, "tiene por objeto exclusivo la exploración y extracción del petróleo y de los carburos de hidrógeno sólidos, líquidos o gaseosos, en el territorio nacional, en la zona económica exclusiva del país y en el extranjero. [...]", actividad que corresponde al Sector Hidrocarburos, por lo cual es competencia de esta **AGENCIA** conocer del presente asunto de conformidad con lo señalado en el artículo 3o. fracción XI, incisos a y b, de la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.
- 2. Que el C. **José de Jesús Corrales Arróniz** en su carácter de Gerente del Sistema Pemex Seguridad, Salud y Protección Ambiental e Integración de Proyectos, personalidad que acreditó mediante oficio PEP-DG-SSSTPA-497-2019 de fecha 10 de julio de 2019, con facultades de representación en términos del artículo 102 del Estatuto Orgánico de Pemex Exploración y Producción publicado en el Diario Oficial de la Federación el 28 de junio 2019 del Estatuto Orgánico de Pemex Exploración y Producción, publicado el 5 de enero de 2017 en el Diario Oficial de la Federación (**DOF**).





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Nombre de persona física. Información protegida bajo los artículos 113 fracción I de la LFTAIP y 116 primer párrafo de la LGTAIP.

3. Que la [REDACTED] en su carácter de persona autorizada para realizar cualquier trámite ante la **AGENCIA** y puedan oír y recibir todo tipo de notificaciones, por parte del **REGULADO**, mediante escrito sin fecha, recibido en el **AAR** de esta **AGENCIA** el 20 de julio de 2021, registrado con folio 069481/07/21, lo anterior con fundamento en el artículo 19 de la Ley **LFPA**.
4. Que esta **DGGEERC** es competente para expedir, modificar, suspender, revocar o anular, total o parcialmente, la aprobación de los programas para la prevención de accidentes para actividades del Sector Hidrocarburos que se identifiquen como altamente riesgosas, lo anterior con fundamento en los artículos 4 fracción XV, 18 fracción III, XVIII, XX y 25 fracción VI del Reglamento Interior de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.
5. Que quienes realicen actividades altamente riesgosas, deberán formular y presentar el Programa de Prevención de Accidentes, de conformidad con el artículo 147, párrafo segundo, de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (**LCEEPA**).
6. Que el 13 mayo de 2016, la **AGENCIA** publicó en el **DOF** las "Disposiciones administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos para la conformación, implementación y autorización de los Sistemas de Administración de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente, aplicables a las actividades del Sector Hidrocarburos" (**Lineamientos SASISOPA**); mismas que el **REGULADO** debe cumplir en el desarrollo de las actividades contempladas en el artículo 3 fracción XI, de la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.
7. Que el 04 de noviembre de 2016, la **AGENCIA** publicó en el **DOF** las "Disposiciones administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos para informar la ocurrencia de incidentes y accidentes a la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos".
8. Que el 09 de diciembre de 2016, la **AGENCIA** publicó en el **DOF** las "Disposiciones administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos en materia de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente para realizar las actividades de Reconocimiento y Exploración Superficial, Exploración y Extracción de Hidrocarburos" (**Lineamientos Exploración y Extracción**); mismas que el **REGULADO** debe cumplir para el desarrollo de las actividades de Reconocimiento y Exploración Superficial, Exploración y Extracción de Hidrocarburos, o en su caso, aquellas que se encuentren vigentes.
9. Que el 22 de marzo de 2019, la **AGENCIA** publicó en el **DOF** las "Disposiciones Administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos para la elaboración de los protocolos de respuesta a emergencias en las actividades del Sector Hidrocarburos" (**Lineamientos PRE**).





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

10. Que el 07 de junio de 2019, la **AGENCIA** publicó en el **DOF** el "ACUERDO mediante el cual se modifican, adicionan y derogan diversos artículos de las Disposiciones administrativas de carácter general que establecen los Lineamientos en materia de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y protección al medio ambiente para realizar las actividades de Reconocimiento y Exploración Superficial, Exploración y Extracción de Hidrocarburos" (**Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos Exploración y Extracción**); mismas que el **REGULADO** debe cumplir para el desarrollo de las actividades de Reconocimiento y Exploración Superficial, Exploración y Extracción de Hidrocarburos.
11. Que el 04 de mayo de 2020 la **AGENCIA** publicó en el **DOF** el "ACUERDO por el cual se modifican, adicionan y derogan diversos artículos de las Disposiciones administrativas de carácter general que establecen los lineamientos para la conformación, implementación y autorización de los Sistemas de Administración de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente, aplicables a las actividades del Sector Hidrocarburos que se indican" (**Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos SASISOPA**); mismas que el **REGULADO** debe cumplir en el desarrollo de las actividades contempladas en el artículo 3 fracción XI, de la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.
12. Que en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 147 de la **LGEEPA**, una vez presentado el PPA, esta **DGGEERC** procedió a su evaluación, considerando los requisitos técnicos establecidos en la Guía SEMARNAT-07-013, al respecto, se tiene:
- A. Que el **REGULADO** indicó que el **Centro de Proceso KU-S** tiene como objetivo la separación de gas y aceite, bombeo del aceite y la compresión de gas de proceso y nitrógeno, con una producción actual de 63 MBPD de aceite crudo de 20° API, los cuales se suman a 157 MBPD recibidos desde Ku-H, y son enviados por un oleoducto de 24" de diámetro clave L-074 hacia el Centro de Proceso Ku-A para su posterior reenvío hacia la TMDB a través de Akal-J y la plataforma de Rebombeo. El gas amargo separado en la batería es aproximadamente de 160 MMPCD, de los cuales 50 MMPCD son enviados hacia el cabezal de distribución de gas amargo de la plataforma E-Ku-A2 del Centro de Proceso Ku-A y 100 MMPCD son recomprimidos a 100 kg/cm² y enviados a la plataforma PP-Ku-S. El **Centro de Proceso Ku-S** cuenta con 2 Turbocompresores para la recompresión de 617 MMPCD de nitrógeno para inyección a los yacimientos Ku Maloob y Zaap (KU-M y ZAAP-C).
- B. Que el **REGULADO** indicó que el **Centro de Proceso KU-S**, está integrado por las siguientes instalaciones: Plataforma de Perforación (PP-KU-S), Plataforma de Perforación (PP KU-G), Plataforma de Bombeo (PB KU-S) y Plataforma Habitacional (HA KU-S), un quemador, un trípode intermedio y cuatro puentes, y tres plataformas satélites (PP-Ku-B, PP-Ku-I y PP-Ku-C), y cuya descripción del proceso se indica a continuación:





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 2. Descripción de proceso del Centro de Proceso KU-S.

Plataforma Habitacional HA KU-S

El objetivo principal de la plataforma habitacional HA KU-S es el de proveer los servicios de alojamiento, higiene personal, alimentación, recreación, capacitación, acondicionamiento físico, servicios administrativos, servicio médico básico y de primeros auxilios para el personal de operación y mantenimiento que trabaja en el Centro de Proceso Ku-S, cuenta con 55 habitaciones, con capacidad para 221 personas. Lo anterior para brindar un servicio eficiente de confort, la plataforma habitacional cuenta con 01 motogenerador de servicios auxiliares con capacidad de 1300 kW, cuenta además con 02 equipos de enfriamiento de agua helada tipo CHILLER con capacidad de 190 T.R. para el servicio de aire acondicionado, cuenta con 02 plantas potabilizadoras con capacidad de potabilización de 109 m³/día, 02 plantas tratadoras de aguas residuales con capacidad de tratamiento de 112 m³/día, 02 compresores de aire GB-5503-A y B.

Plataforma de Perforación PP-Ku-S

Esta plataforma cuenta con 2 pozos productores con inyección de gas residual con una producción de aproximadamente 2.3 MBPD de mezcla y 4 MMPCD de gas. La corriente de mezcla de crudo proveniente de los pozos productores se envía hacia la batería de separación de PB-KU-S a través de un cabezal general de mezcla, siendo recibida en el separador de 1ra etapa FA-1100 de la plataforma PB-Ku-S vía puente. Se tiene un separador de prueba para llevar a cabo la medición individual de aceite y gas de los pozos. Además, cuenta con un sistema de drenaje atmosférico y aceitoso, dispone de un sistema de paro por emergencia (SPPE), sistema de gas y fuego, sistema contra incendio y tablero hidroneumático de seguridad de pozos. En la PP-Ku-S se recibe un volumen de gas residual de 18 MMPCD aproximadamente para inyección de bombeo neumático a pozos. La plataforma de perforación cuenta con 3 pozos de inyección de gas amargo para mantenimiento de presión al yacimiento, pozos Ku- 45D, Ku- 49 y Ku- 55.

Plataforma de Perforación PP-Ku-G

Esta plataforma cuenta con 3 pozos productores con inyección de gas residual con una producción de aproximadamente 3,680 BPD de mezcla y 12 MMPCD de gas. El control de los pozos se realiza mediante el tablero hidroneumático de control de pozos de la plataforma. A esta plataforma, mediante la SDV-1590 llega un cabezal de 12" Ø que suministra 180 MMPCD de nitrógeno con una presión de 100.1 kg/cm² a los tres pozos inyectoros Ku-45, Ku-47 y Ku-67A. El sistema de nitrógeno se divide en líneas de 8" Ø hacia cada pozo, contando con medición individual para cada pozo. Se tiene un separador de prueba FA-1101 con capacidad de 15 MBPD de aceite y 15 MMPCD de gas, para llevar a cabo la medición individual de aceite y gas de los pozos. La corriente de mezcla de crudo proveniente de los pozos productores se envía hacia la batería de separación de PB-KU-S a través de un cabezal general de mezcla, siendo recibida en el separador de 1ra etapa FA-1100. La plataforma dispone de un sistema de drenaje atmosférico y aceitoso, de un sistema de paro por emergencia (SPPE), sistema de gas y fuego, sistema contra incendio y tablero hidroneumático de seguridad de pozos. Esta plataforma también tiene la flexibilidad de recibir gas residual de la línea 156A, para utilizarlo como gas de B.N. La corriente de mezcla de crudo proveniente de los pozos productores se envía hacia la batería de separación de PB-KU-S a través de un cabezal general de mezcla, donde se une con la corriente de mezcla de PP-KU-I y PP-KU-S.

Plataforma de Bombeo PB-KU-S

La plataforma de producción PB-KU-S tiene como objetivos los siguientes: Separación y bombeo del crudo, compresión de vapores recuperados y compresión de gas de alta y la recompresión de nitrógeno para inyección al yacimiento y a pozos como sistema artificial de producción. La plataforma de producción PB-KU-S, está diseñada para estabilizar y bombear 250 MBPD de crudo con una densidad de 21° API, recuperar 143 MMPCSD de gas amargo, 10.4 MMPCSD de vapor recuperado, recibir 750 MMPCSD de nitrógeno, comprimirlo y distribuirlo. También genera energía eléctrica para las plataformas PP-KU-S, PP-KU-G, HA-KU-S, trípode intermedio, trípode del quemador y sus propias instalaciones. Actualmente se maneja crudo de 16° API, por lo que la eficiencia de los equipos de bombeo se reduce. El sistema de control de crudo y gas asociado se realiza por control de nivel con un esquema de control de presión dominante. El Sistema de Control de la plataforma es un Sistema Digital de Monitoreo y Control (SDMC) de tipo electrónico, que utiliza Controladores Lógicos Programables (PLC's). Este sistema cuenta con una interfase hombre-máquina (HMI), un sistema de control y cuenta con un Sistema de Paro por Emergencia (SPPE).

P





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 2. Descripción de proceso del Centro de Proceso KU-S.

Plataforma Satélite de Perforación PP-Ku-I

Esta plataforma satélite cuenta con 4 pozos productores del campo Ku del Cretácico. La producción de estos pozos se sitúa alrededor de los 7.5 MBPD y 42.2 MMPCD de gas. La mezcla de pozos, conformada por aceite-gas-agua, es enviada por la L-35 hacia PP-Ku-C. La plataforma cuenta con un Sistema de Paro por Emergencia (SPPE) (neumático), Sistema Digital de Monitoreo y Control y Tablero hidroneumático de seguridad de Pozos. Esta plataforma recibe gas residual para B.N. de los pozos de la L-156B. La corriente de mezcla de crudo proveniente de los pozos productores se envía hacia la batería de separación de PB-KU-S a través de un cabezal general de mezcla, donde se une con la corriente de mezcla de PP-KU-C y PP-KU-S. Un flujo de 5.7 MMPCD de gas de bombeo neumático para inyección a los pozos y gas de instrumentos llega a la plataforma PP-Ku-I a través del gasoducto de 8" Ø clave 156B, desde la interconexión L-156, a una presión de 67.0 kg/cm², el cual alimenta al cabezal de gas de BN, en donde se mide y se regula para ser distribuido a través de líneas de 2" de diámetro, por los cuales se inyecta a cada uno de los pozos a través del espacio anular.

Plataforma Satélite de Perforación PP-Ku-C

Esta plataforma satélite cuenta con 8 pozos productores con inyección de gas residual con una producción de aproximadamente 15.1 MBPD de mezcla y 68.3 MMPCD de gas. La plataforma dispone de un separador remoto con capacidad de 150 MBD, mismo que no opera desde 2017. La mezcla de crudo-agua-gas se envía por el Oleogasoducto de 24" Ø L-267 hacia PP-Ku-S. Además, cuenta con un sistema de drenaje atmosférico y aceitoso, con un Sistema de Paro por Emergencia (SPPE) (neumático), Sistema Contra Incendio y Tablero hidroneumático de seguridad de pozos. En PP-Ku-C se recibe un volumen de gas residual de 11.4 MMPCD aproximadamente, a una presión de 62.3 kg/cm² para inyección de bombeo neumático a pozos. La plataforma tiene un separador de prueba FA-1100, el cual permite aforar cualquiera de los pozos que fluyen a la plataforma, este tiene capacidad de 136 MBD. El aceite y gas medidos salen y se incorporan al cabezal general de mezcla de 24" Ø para salir hacia el Oleoducto de 24" Ø hacia PP-Ku-S.

Plataforma Satélite de Perforación PP-Ku-B

Esta plataforma satélite cuenta con 8 pozos productores con inyección de gas residual. Así también se encuentra en perforación el pozo Ku-28. Estos pozos representan una producción de aproximadamente 34.6 MBPD de mezcla y 46 MMPCD de gas. La plataforma dispone de un separador remoto FA-5510 mismo actualmente se encuentra fuera de operación. La mezcla de crudo-agua-gas se envía por el Oleogasoducto de 24" Ø L-63A hacia PP-Ku-S. Se tiene un separador de prueba FA-5100 para llevar a cabo la medición individual de aceite y gas de los pozos. Además, cuenta con un sistema de drenaje atmosférico y aceitoso, con un Sistema de Paro por Emergencia (SPPE) (neumático), Sistema Contra Incendio y Tablero hidroneumático de seguridad de pozos. Se recibe un volumen de gas residual de 21.1 MMPCD aproximadamente, a una presión de 79.5 kg/cm² proveniente del gasoducto de 12" Ø clave L-65 proveniente de Ku-A, para inyección de bombeo neumático a pozos.

- C. Que el **REGULADO** mencionó que en el entorno relativamente cercano (500 m) al **Centro de Proceso KU-S**, no existen áreas naturales protegidas, ni asentamientos humanos (caseríos, poblaciones, etc.) dado que son instalaciones marinas ubicadas en el Golfo de México a 110 km al NW de Ciudad del Carmen, Campeche.
- D. Que el **REGULADO** indicó que los equipos de proceso principales y auxiliares que actualmente se encuentran en operación en el **Centro de Proceso KU-S**, son los siguientes:





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 3. Equipos principales del Centro de Proceso KU-S

Equipo	Sustancia Contenida	Dimensiones	Dispositivo de seguridad	Año de Fabricación	Ubicación
FA-1200 Separador de producción 2da. etapa (antes PBKUS-PB-FA-1200)	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.35 m ³ /h Dimensiones: 1 803.0 D.I. x 4623.00 mm T-T PD/TD: 15.0 kg/cm ² g/ 118.0 °C PO/TO: 1.0 kg/cm ² g/91.0 °C	Válvula de seguridad de alivio (PSV) Dispositivo de Seguridad de Flujo (FSV)	Fecha Certificación (F.C.): 24-05-2009 Fecha de vencimiento (F.V.) de certificado 24/04/2019	PB-KU-S
FA-1100 Separador de producción 1ra. etapa (antes PBKUS-PB-FA-1100)	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.35 m ³ /h Dimensiones: 1 803.00 D.I. x 4623.00 mm T-T PD/TD: 7.03 kg/cm ² g/ 110.0 °C PO/TO: 0.84 kg/cm ² g/60 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-1220A Separador de succión del compresor de vapor recuperado	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.35 m ³ /h Dimensiones: 1 803.00 D.I. x 4623.00 mm T-T PD/TD: 7.03 kg/cm ² g/ 110 °C PO/TO: 0.84 kg/cm ² g/60 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-1220B Separador de succión del compresor de vapor recuperado	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.35 m ³ /h Dimensiones: 1 803.00 D.I. x 4623.00 mm T-T PD/TD: 7.03 kg/cm ² g/ 110 °C PO/TO: 0.84 kg/cm ² g/60 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-1260A Separador de descarga del compresor de vapor recuperado	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.40 m ³ /h Dimensiones: 1720.00 D.I. x 4318.00 mm T-T PD/TD: 9.49 kg/cm ² g/ 149 °C PO/TO: 7.59 kg/cm ² g/85 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-1260B Separador de descarga del compresor de vapor recuperado	Gas-Aceite	Capacidad: 11 232.40 m ³ /h Dimensiones: 1 720.00 D.I. x 4318.00 mm T-T PD/TD: 9.49 kg/cm ² g/ 149 °C PO/TO: 7.59 kg/cm ² g/85 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-2150 Tanque a presión de agua potable	Agua	Dimensiones: 1 350.00 D.I. x 2500.00 mm T-T PD/TD: 10.5 kg/cm ² g/ 55 °C PO/TO: 6.0 kg/cm ² g/21 °C	--	2005	PB-KU-S
FA-2200	Recipiente de drenaje cerrado	Capacidad: 6.63 m ³ /h Dimensiones: 1 350.00 D.I. x 2500.00 mm T-T PD/TD: 7.0 kg/cm ² g/ 108 °C PO/TO: 0.86 kg/cm ² g/55 °C	PSV FSV	F.C.: 24-05-2009 F.V.: 24/04/2019	PB-KU-S
FA-2600 Depurador de gas combustible	---	Capacidad: 22 485.00 m ³ /h Dimensiones: 373.00 D.I. x 2286.00 mm T-T	PSV FSV	---	PB-KU-S





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UCI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 3. Equipos principales del Centro de Proceso KU-S

Table with 6 columns: Equipo, Sustancia Contenida, Dimensiones, Dispositivo de seguridad, Año de Fabricación, Ubicación. It lists various industrial equipment like FB-1500 Recipiente KO, FB-1550 Recipiente KO, FA-2620 Filtro, FA-2740 Recibidor de aire, FA-2750 Recibidor de aire, FB-2520 Tanque acumulador, FA-3100 Rectificador, FA-1410 Recipiente acumulador, and FA-1412 Tanque de reserva.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 3. Equipos principales del Centro de Proceso KU-S

Equipo	Sustancia Contendida	Dimensiones	Dispositivo de seguridad	Año de Fabricación	Ubicación
FA-2250 Tanque receptor de drenaje atmosférico	Agua-aceite	Capacidad: 7.260 m ³ /h Dimensiones: L: 2 240.0 mm x A: 2 440.0 mm H:1 220.0 mm PD/TD: 0.10 kg/cm ² g/ 70 °C PO/TO: Atm:/ 27 °C	PSV	2005	PB-KU-S
TV-2550 Tanque de almacenamiento de diésel limpio	Diésel	Capacidad: 15.70 m ³ Dimensiones: 2 500.0 mm D.l. x 3200.0 mm T-T PD/TD: 0.15 kg/cm ² g/ 54.0 C PO/TO: 54/ 32 °C	PSV	2005	PB-KU-S
TV-2560 Tanque de almacenamiento de diésel sucio	Diésel	Capacidad: 15.70 m ³ Dimensiones: 2 500.0 mm D.l. x 3200.0 mm T-T PD/TD: 0.15 kg/cm ² g/ 54 °C PO/TO: 54/ 30 °C	PSV	2005	PB-KU-S
FD-2301 Separador agua-aceite	---	---	ND	ND	PB-KU-S
FB-2800 Tanque dosificador de inhibidor de corrosión	Inhibidor de corrosión	PD/TD: hidrostática / 27 °C PO/TO: hidrostática/ 60 °C	ND	2005	PB-KU-S
FB-2810 Tanque de almacenamiento de inhibidor de corrosión	Inhibidor de corrosión	PD/TD: Atm / 27 °C PO/TO: Atm/ 60 °C	ND	2005	PB-KU-S
FB-2820 Tanque dosificador de antiespumante	Líquido antiespumante	PD/TD: hidrostática/ 27 °C PO/TO: Atm/ 60 °C	ND	2005	PB-KU-S
FB-2830 Tanque de mezclado de antiespumante	Líquido antiespumante	PD/TD: hidrostática / 27 °C PO/TO: hidrostática / 60 °C	ND	2005	PB-KU-S
FB-1250 Tanque de almacenamiento de inhibidor de corrosión	Inhibidor de corrosión	ND	ND	ND	PP-KU-C
FB-1251 Tanque de almacenamiento de antiespumante	Líquido antiespumante	ND	ND	ND	PP-KU-C
FB-1252 Tanque de almacenamiento de inhibidor de asfáltenos	Inhibidor de asfálteno	ND	ND	ND	PP-KU-C
FA-1503 Recipiente de aire de instrumentos	Aire	Capacidad: 0.33 m ³ L: 3 340 mm D: 355 mm	PSV FSV	ND	PP-KU-G





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 3. Equipos principales del Centro de Proceso KU-S

Equipo	Sustancia Contenida	Dimensiones	Dispositivo de seguridad	Año de Fabricación	Ubicación
FA-1101 Separador de prueba	Gas-Aceite	L: 12 175 mm D: 1 880 mm PO: 11 kg/cm ² , PD: 30 kg/cm ² TO: 90°C TD: S/D	PSV FSV	ND	PP-KU-G
FA-1504 Recipiente de aire de planta	Aire	Capacidad: 0.33 m ³ L: 3 340 mm D: 355 mm	ND	ND	PP-KU-G
FA-1101 Separador de prueba	Gas - aceite	Alt= 12 180 mm, D.E.= 1 880 mm PO:21 kg/cm ² , PD: 23.2 kg/cm ² TO: 22°C TD: 87.78 °C	PSV FSV	ND	PP-KU-I
FA-1401 Depurador de gas de instrumentos	Gas residual-Gar amargo	Capacidad: 0.912 m ³ L: 1830 mm D: 610 mm	PSV FSV	ND	PP-KU-I
FB-10702	Aceite térmico	Nivel operativo de 25-75%. PD: 4 kg/cm ² a 250°C	PSV	ND	PP-KU-I
FB-10704	Aceite térmico	32 m ³	Venteeo	ND	PP-KU-I
Tanque de diésel (S/Tag)	Aceite	L-s-s= 2 735mm; Alto= 3 000	PSV Venteeo	ND	PP-KU-I
FA-1500 Acumulador de aire de instrumentos	Aire de instrumentos	DI: 1 829 mm; L T-T= 5 486.0 mm PO: 8.5 kg/cm ² PD: 10.8 kg/cm ² TO: 27°C TD: 42 °C	PSV	2004	PP-KU-S
FA-1601 Colector de drenajes aceitosos	Aguas Aceitosas	H: 1 829 mm; Ø: 1200 mm Capacidad.: 2.702 m ³ PO/PD: 8.5/ 10.54 kg/cm ² TO/TD: 90/ 105 °C	PSV	2005	PP-KU-S
FA-1100 Separador de prueba	Gas-aceite	D.I.= 1 829.0 mm; L T-T= 5 486.0 mm PD= 35.0 kg/cm ² ; TD = 108.0 °C	PSV FSV	2005	PP-KU-S
FB-1351 Tanque de agua potable	Agua potable	ND	ND	ND	PP-KU-S
FB-1352 Tanque de agua potable	Agua potable	ND	ND	ND	PP-KU-S
FB-1604 Tanque separador agua-aceite- lodos	Aguas aceitosas	ND	ND	ND	PP-KU-S





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 3. Equipos principales del Centro de Proceso KU-S

Table with 6 columns: Equipo, Sustancia Contenida, Dimensiones, Dispositivo de seguridad, Año de Fabricación, Ubicación. Rows include equipment like FB-1605, FB-1602, FA-5204, FB-5310, FB-5320, FB-5330, and TV-5400.

Nota: Pop: Presión de Operación, PD: Presión de diseño, Top: Temperatura de Operación; TD: Temperatura de Diseño; mm: milímetros. D.I.: Diámetro Interno. ND: No disponible.

9

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Nombre del Equipo, TAG, Características, Material, P. diseño (kg/cm²), T. diseño (°C), P. Operación (kg/cm²), T. Operación (°C), Nivel. Row 1: Recibidor de diablos Nitrogenoducto desde PP-AK-CI.



Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAG	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Sistema de Compresión de Nitrógeno L-1400B (MARS-B)								
Filtro de Succión del Compresor de Nitrógeno	FD-1400B	Cap.: 294 975 m ³ /h D.I.: 819.00 mm T-T: 2366.00 mm	SA-516-70N	139.56	121.11	101	24	3
Enfriador de Descarga Del Compresor de Nitrógeno	EC-1400B	C.T.: 2662184 kcal/h Cap.: 194684 m ³ /h	--	137.00	163.00	160	--	3
Compresor de Nitrógeno MARS-100B.	GB-1400B	Tipo: Centrifugo-Elliot. Cap.: 294 975 m ³ /h Capacidad: 300 MMPCD	--	Succ.: 93 Desc.: 165	Succ.: 25 Desc.: 95	160	--	3
Sistema de Compresión de Nitrógeno L-1400C (MARS-C)								
Filtro de Succión del Compresor de Nitrógeno	FD-1400C	Cap.: 294 975 m ³ /h D.I.: 819.00 mm T-T: 2 366.00 mm	SA-516-70N	139.56	121.11	93.20	27.00	3
Enfriador de descarga del Compresor de Nitrógeno	EC-1400C	C.T.: 2 662 184 kcal/h Cap.: 194 684 m ³ /h	--	137.00	163.00	--	--	3
Compresor de Nitrógeno	GB-1400C	Tipo: Centrifugo-Elliot. Cap.: 294975 m ³ /h	--	Succ.: 93 Desc.: 165	Succ.: 25 Desc.: 95	--	--	3
Paquete Acumulador de Nitrógeno L-1410								
Compresor Booster del Acumulador de Nitrógeno.	GB-1410A/B	Tipo: Pistón neumático Cap.: 0.90 m ³ /h Capacidad: 300 MMPCD	--	352 PSI	--	--	--	3
Recipiente Acumulador de Nitrógeno	FA-1410	Cap.: 21.24 m ³ /h D.I.: 1219 mm/ T-T: 3048 mm	SA-516-70N	199	121	93.00	27.00	3
Filtro Secador de Nitrógeno	FD-1410	Cap.: 0.90 m ³ /h D.I.: 92 mm T-T.: 1041 mm	SA-106-B / SA- 234- WPB	199	121	93.00	27.00	3
Lanzador de diablos de Nitrogeno de salida a PP-KU-M.	HR-1650	Cap.: 294967 m ³ /h L: 9449 mm/A: 2985 mm H: 4007 mm	API-5LX-60	177	150	--	--	1
Lanzador de diablos Nitrogeno de salida a PP-ZAAP-C.	HR-1700	Cap.: 294 967 m ³ /h L: 9 449 mm/ A: 2 985 mm H: 4 007 mm	API-5LX-60	177	150	--	--	1





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAG	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Paquete de Compresión de Aire de Planta e Instrumentos L-2700								
Compresor de Aire de Planta e Instrumentos	GB-2700A/B	Tipo: Tornillo Cap.: 619 m ³ /h/ Potencia: 112.5 kW	--	Succ.: 0 Desc.: 10.55	Succ.: 41 Desc.: --	--	--	2
Recipiente Acumulador de Nitrógeno	FA-2740	Cap.: 619.2 m ³ /h D.I.: 2 815 mm / T-T: 4 527 mm	SA-516-70N	13.4	60	10.55	50	2
Separador de Producción 1A. Etapa	FA-1100	Vol.: 262.42 m ³ Cap. Liq.: 1 164.6 m ³ /h Cap. Vap.: 27 492.42 m ³ /h D.I.: 4 500 mm / T-T: 15 000 mm	SA-516-70N / 316L	16	118	5.7	57	2
Separador de Producción 2A. Etapa	FA-1200	Vol.: 326.039 m ³ Cap Liq.: 1 929.2 m ³ /h Cap Vap.: 6 046.9 m ³ /h D.I.: 4 500 mm/ T-T: 19 000 mm	SA-516-70N / 316L	16	118	1	45	2
Filtros de Bombas de Crudo	FD-1200A/B	Cap.: 1 931.3 m ³ /h D.I.: 1 143 mm T-T: 2 931 mm DP. Max.: 0.14 kg/cm ²	SA-516-70N	16	118	3.5	45	1
Bomba de Exportación de Crudo	GA-1200A GA-1200B GA-1200C GA-1200D GA-1200E GA-1200F	Marca Sulzer Saturno 20 Tipo: Centrífuga Cap.: 351 m ³ /h (60 MBPD). Cap. actual 40-45 MBPD Potencia: 818 kW	Acero al Carbono / 316 s.s.	Desc.: 70	Desc.: 90	56	72	1
Paquete de Compresor de Vapor Recuperado L-1200A (VRU)								
Separador de Succión del Compresor de Vapor Recuperado	FA-1220A	Cap.: 11 232.35 m ³ /h D.I.: 1 803 m T-T: 4 623 mm	SA-516-70N	7.03	110	0.84	60	3
Compresor de Vapor Recuperado	GB-1200A	Solar Turbines-Saturno20 Tipo: Centrífugo-Elliot Cap.: 11 207 m ³ /h Capacidad 5.2 MMPCD	--	Succ.: 0.86 Desc.: 7.57	Succ.: 59.8 Desc.: 120.5	7.59	85	3





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAG	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Enfriador de Descarga del Compresor de Vapor Recuperado	EC-1260A	Carga Ter.: 1 160 000 kcal/h Pot.: 7.46 kW	SA-516-70N	49	137	7.59	85	3
Separador de Descarga del Compresor de Vapor Recuperado	FA-1260A	Cap.: 11 232.40 m ³ /h D.l.: 1 702 mm T-T: 4 318 mm	SA-516-70N	9.49	149	7.59	85	3
Paquete de Compresor de Vapor Recuperado L-1200B (VRU)								
Separador de Succión del Compresor de Vapor Recuperado	FA-1220B	Cap.: 11 232.35 m ³ /h D.l.: 1 803 mm T-T: 4 623 mm	SA-516-70N	7.03	110	0.84	60	3
Compresor de Vapor Recuperado	GB-1200B	Solar Turbines-Saturno20 Tipo: Centrifugo-Elliott Cap.: 11 207 m ³ /h Capacidad 5.2 MMPCD	--	Succ.: 0.86 Desc.: 7.57	Succ.: 59.8 Desc.: 120.5	7.59	85	3
Enfriador de Descarga del Compresor de Vapor Recuperado	EC-1260B	Carga Ter.: 1 160 000 kcal/h Pot.: 7.46 kW	SA-516-70N	49	137	7.59	85	3
Separador de Descarga del Compresor de Vapor Recuperado	FA-1260B	Cap.: 11 232.40 m ³ /h D.l.: 1 702 mm T-T: 4 318 mm	SA-516-70N	9.49	149	7.59	85	3
Rectificador de Gas Amargo 1RA. Etapa	FA-3100	Cap.: 7 234 m ³ Capacidad: 150 MMPCD. D.l.: 3 080 mm T-T: 7 650 mm	--	90	11	30	7	3
Taurus A								
Separador de Succión	MAK-4203A	D.l.: 1 220 mm T-T: 2 750 mm	--	15.2	121	8.5	90	--
Compresor Taurus-A	CAE-4201A	--	--	--	--	14.5	51	--
Enfriador de descarga	HAL-4204AA/A B	Cap: 22 492 MMBTU/h	--	280 Psig	350 °F	14.5	51	--
Separador de Descarga	MBF-4205A	D.l.: 1067 mm T-T: 3 048 mm	--	17.58	76.67	8.5	90	--
Taurus-B								
Separador de Succión	MAK-4203B	D.l.: 1220 mm T-T: 2750 mm	--	15.2	121	8.5	90	--





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAG	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Compresor Taurus-B	CAE-4201B	--	--			14.5	51	--
Enfriador de descarga	HAL-4204 BA/BB	Cap: 22, 492 MMBTU/h	--	280 Psig	350 °F	14.5	51	--
Separador de Descarga	MBF-4205B	D.I.: 1067 mm T-T: 3048 mm	--	17.58	93.3	8.5	90	--
TAURUS C								
Enfriador de Gas de Succión	HAL-110	--	225 PSIG	250 °F	--	8.5	77	
Depurador de Succión	MBF-110	D.I.: 54" T-T: 144"	225 PSIG	250 °F	--	8.5	90	--
Compresor	CAE-110	Solar C5053 Flujo: 50-70 MMSCFD	--	--	--	14.5	51	--
Enfriador de Gas de Descarga	HAL-220	--	300 PSIG	400 °F	--	14.5	51	--
Separador de Descarga	MBF-310	D.I.: 36" T-T: 120"	300 PSIG	225 °F	--	14.5	51	--
Sistema de compresión de gas amargo (inyección a yacimiento) L-1400A (MARS-A)								
Filtro de Succión del Compresor de gas amargo	FD-1400A	Cap.: 294 975 m ³ /h D.I.: 819.00 mm T-T: 2 366.00 mm	A-516-70N	139.56	121.11	14.5	27.00	3
Enfriador de descarga del Compresor de gas amargo	EC-1400A	C.T.: 2 662 184 kcal/h Cap.: 194 684 m ³ /h	--	137.00	163.00	89.2	--	3
Compresor de gas amargo.MARS-100A	GB-1400A	Tipo: Centrifugo-Elliot. Cap.: 29 4975 m ³ /h Capacidad: 106 MMPCD.	--	Succ.: 93 Desc.: 165	Succ.: 25 Desc.: 95	89.2	--	3
Recipiente KO de Alta Presión	FB-1500	Cap.: 176980 m ³ /h D.I.: 4 000 mm T-T: 7 500 mm	SA-516-70N	5.8	110	3.7	83.3	3
Bomba de Desfogue de Alta Presión	GA-1500A/B	Tipo: Rotatoria (Tornillo) Cap.: 8.50 m ³ /h Potencia: 11.18 kW	A216WCB / A- 276-T316	Desc.: 7	Desc.: 36	3	24	3
Quemador Elevado	L-1500	Cap.: 12 MMSCF/día Altura Chimenea: 40 m	RA-330 / TP-310 ss	--	--	atm		3
Cárcamo de Drenaje	ME-1500	Cap.: 4.03 m ³ D.I.: 1 300 mm T-T: 2 740mm	A-258C	--	--	atm	36	3





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAC	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Bomba de Cárcamo de Drenajes	GA-1560	Tipo: Neumática de Doble Diafragma Cap.: 3.5 m ³ /h	AC. INOX.	--	--	--	--	3
Recipiente KO de Baja Presión	FB-1550	Cap.: 14 194 m ³ /h D.l.: 2 500 mm T-T: 4 500 mm	SA-516-70N	3.5	270	1.17	269	3
Bomba de Desfogue de Baja Presión	GA-1550A/B	Tipo: Rotatoria (Tornillo) Cap.: 3.90 m ³ /h Potencia: 7.45 kW	A216WCB / Acero al Carbón	Desc.: 7	Desc.: 36	--	--	3
Sistema de Acondicionamiento de Gas Combustible L-2600								
Depurador de Gas Combustible	FA-2600	Cap.: 22 485 kg/h	SA-516-70n/SA-106-C	78	39.50	73.40	28	2
Filtro Separador de Gas Combustible	FA-2620	Cap.: 21 598 kg/h	SA-350LF2/SA-516-70N	78	35	58.40	25	2
Calentador Eléctrico de Gas Combustible	EA-2620A/B	Cap.: 12 806 kg/h D.l.: 363.60 mm T.T.: 3454.00 mm	SA-234-WPB/SA-106-B	78	200	61.40	69	2
Receptor de Diablos	HR-1104	Tamaño 24"x30"	ANSI/ASME B31.4	--	--	--	--	1
Paquete de Compresión de Aire de Planta e Instrumentos L-2700								
Compresor de Aire de Planta e Instrumentos	GB-2700A/B	Tipo: Tornillo Cap.: 619.20 m ³ /h Potencia: 11250 kW	--	Succ.:0.00 kg/cm ² g	41.00	Des.:10.55 kg/cm ²	--	2
Recibidor de Aire de Planta	FA-2740	Cap.: 619.20 m ³ /h D.l.: 2 815mm T.T.: 4 527 mm	SA-516-70N	13.40	60.00	10.55	50.00	2
Sistema de Secadora de Aire de Instrumentos L-2750								
Paquete de Compresión de Aire de Planta e Instrumentos	L-2700	Cap.: 0.912 m ³ Diam.: 610 mm Long.: 2 895 mm	--	60.00	90	--	--	2
Pre-Filtro de Aire de Instrumentos	FD-2750A/B	Cap.:619.20m ³ /h N DP: Mínima	SA-53B/SA-414G	15.82	121.11	10.03	50.00	2
Secadora de Aire de Instrumentos	ME-2750A/B	Cap.: 619.20 m ³ /h D.l.: 342.90 mm T.T.: 1 689.10 mm	SA-53E/B/SA-516-70	11.60	232.00	10.00	50.00	2
Pos-Filtro de Aire de Instrumentos	FD-2760A/B	Cap.: 619.20 m ³ /h DP: Mínima	SA-53B/SA-414G	15.82	121.11	10.03	50.00	2





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Nombre del Equipo	TAG	Características	Material	P. diseño (kg/cm ²)	T. diseño (°C)	P. Operación (kg/cm ²)	T. Operación (°C)	Nivel
Recibidor de Aire de Instrumentos	FA-2750	Cap.: 619.20 m ³ /h D.I.: 2 815.00 mm T.T.: 4 527.00mm	SA-516-70	13.40	60	10.03	50	2
Acumulador de Nitrógeno para Arranque	FB-2520	D.I.:1219.00 mm T.T.: 3048.00 mm	AS-516-70N	26.30	41	23.90	25	2
3 Turbogeneradores eléctricos	TG-A KSPB TG- B KSPB TG-C KSPB	Kato/ Centauro 40 GS Generación eléctrica 3200 kW, 4160 V, 3 fases, 60 Hz, 1800 rpm.	--	--	--	--	--	2
Motogenerador Auxiliar	ME-2520	Caterpillar 1135 kW, 480/277 VCA, 60 Hz, 3 fases, 1800 rpm	--	--	--	--	--	2
Motogenerador eléctrico No. 1 HA-Ku-S	MG-A	Baylor Generator Group 1800 kW, 3 fases, 60 Hz. 2191 kW	--	--	--	--	--	2
PP-KU-B								
Separador Bifásica de Prueba	FA-5100	D.I.: 1 829 mm T-T: 5 486 mm Cap.: 15 MBPD		17	100	8	15	--
Lanzador de diablos del Oleoducto de 24" hacia KU-A	HL-5500	Dim.: 24" x 30"	ASME / ANSI B31.4	--	--	--	--	--
Receptor de Diablos de Gas de B.N. de 12" de KU-A	HR-5530	Dim.: 12" x 16"	ASME / ANSI B31.8	--	--	--	--	--
Paquete de Acondicionamiento de Gas de Instrumentos	PA-5200	Dimensiones: 3 700 mm x 3 400 mm x 4 773 mm Cap.: 0.15 MMPCD	--	--	--	--	--	--
Tanque de Acondicionamiento de Gas de Instrumentos	FA-5200	D.I.: 576 mm / T-T: 2 388 mm Cap.: 0.15 MBPD	--	27.5	38	25	14	--
Filtro Coalescedor de Gas de Instrumentos	FG-5203A/R	D.I.: 193.6 mm/ T-T: 1 168 mm Cap.: 0.15 MBPD	--	10.5	38	8.5	10.5	--
Tanque Acumulador de Gas de Instrumentos	FA-5204	D.I.: 1 829 mm/ T-T: 2 337 mm Cap.: 0.15 MBPD	--	10.5	41	8.5	10.5	--
Bomba del Tanque Acumulador de Gas de Instrumentos	CA-5204A/B	Cap.:1.58 m ³ /h Potencia: 2.89 kW	--	P. succ. 8.54	T. succ. 28	--	--	--





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Nombre del Equipo, TAG, Características, Material, P. diseño (kg/cm²), T. diseño (°C), P. Operación (kg/cm²), T. Operación (°C), Nivel. Rows include equipment like Separador Remoto, Lanzadora de Diablos, Separador de Prueba, etc., grouped by PP-KU-C, PP-KU-G, and PP-KU-I.





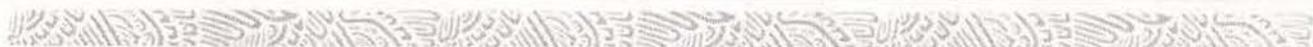
Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 4. Equipos de proceso y auxiliares del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Nombre del Equipo, TAG, Características, Material, P. diseño (kg/cm²), T. diseño (°C), P. Operación (kg/cm²), T. Operación (°C), Nivel. Rows include equipment like Separador de Prueba, Lanzador de Diablos, Receptora de Diablos, etc.

Notas: Ø: Diámetro, Pop: Presión de Operación, PD: Presión de diseño, Top: Temperatura de Operación; TD: Temperatura de Diseño; mm: milímetros; Dim: Dimensiones; -- : Dato no proporcionado por el REGULADO.

E. Que el REGULADO utilizó las metodologías: Listas de Verificación, What If? y Hazop (Análisis de Peligro y Operabilidad) para la identificación de peligros y evaluación de riesgos, y matrices de riesgo para la jerarquización de riesgos (mediante la guía operativa GO-SS-TC-0002-2015). En el desarrollo de las simulaciones se consideraron los Criterios técnicos para simular escenarios de riesgo por fugas y derrames de sustancias peligrosas, en instalaciones de Petróleos Mexicanos, clave DCO-GDOESSPA-CT-001, para determinar los radios de afectación de 59 escenarios de riesgo del Centro de Proceso KU-S, utilizando los programas PHAST 8.11 y OILMAP, cuyos resultados se indican a continuación:





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos. It contains four rows of data for different risk scenarios (Clave: 01, 02, 03, 04).

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios 05, 06, 07, and 08 with their respective parameters and results.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Escenario de riesgo ¹	Efectos por toxicidad		Efectos por radiación térmica ²			Efectos por sobrepresión		
	Amortigua- miento	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo	Alto riesgo por daño a equipos	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo por daño a equipos
	STEL	IDLH 100 ppm	1.4 kW/m ²	12.5 kW/m ²	37.5 kW/m ²	1 psi	0.5 psi	10 psi
	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 17 915.29 kg Flujo másico: 298.24 kg/s Presión: 68 (kg/cm ²) Temperatura: 28 °C	---	---	84.73	58.67	34.24	157.16	130.89	106.60
PP-KU-G								
Clave: 01 PPKUG N01 CMP, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Fuga por orificio de 0.6 pulgadas de diámetro equivalente, en medio árbol de producción (Aplica para los pozos 27, 43, 65, 401, 1001) por comunicación del casquete de gas al pozo por el medio árbol de producción (Pozos con alta RGA), localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame al mar de mezcla gas/aceite, dispersión tóxica e incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 344.81 kg Flujo másico: 4.47 kg/s Presión: 15 (kg/cm ²) Temperatura: 65°C	54.57	6.49	12.45	10.31	6.87	18.65	14.67	11.00
Clave: 02 PPKUG N01 PC, Tipo: Peor Caso Nombre: Ruptura en medio árbol de producción (Aplica para los pozos 27, 43, 65, 401, 1001) por comunicación del casquete de gas al pozo por el medio árbol de producción (Pozos con alta RGA), localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame al mar de mezcla gas/aceite, dispersión tóxica e incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 344.81 kg Flujo másico: 4.47 kg/s Presión: 15 (kg/cm ²) Temperatura: 65°C	299.95	40.09	JF 88.89	64.33	42.36	142.66	118.64	96.08
			FB 173.67	89.40	N/A			
Clave: 03 PPKUG N03 CMP, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Fuga en línea de alimentación de 6" a Separador de prueba FA-1101 de PP-Ku-G por orificio de 0.75 pulgadas de diámetro equivalente por medición de pozos con alta RGA, que a su vez pueda ocasionar un incremento de presión por arriba de integridad mecánica del Separador de prueba FA-1101, localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame de mezcla gas/aceite, dispersión tóxica e incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 784 kg Flujo másico: 4.47 kg/s Presión: 13 (kg/cm ²) Temperatura: 65°C	0.12	0.05	16.85	9.43	N/A	---	---	---





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios 04, 05, 06, and 01 with detailed parameters like time of escape, inventory, flow, pressure, and temperature.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios for pressure 4 kg/cm² and 5.5 kg/cm² at 80°C and 65°C.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios for PP-KU-S and PP-KU-C with associated parameters like time of escape, inventory, flow, pressure, and temperature.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios 02, 03, 04, and 05 with detailed descriptions and numerical results.

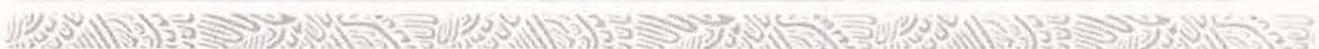




Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include specific risk scenarios with parameters like time, inventory, flow, pressure, and temperature, and their corresponding simulation results.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos. Rows include simulation parameters like 'Tiempo de la fuga', 'Inventario', 'Flujo másico', 'Presión', and 'Temperatura'.



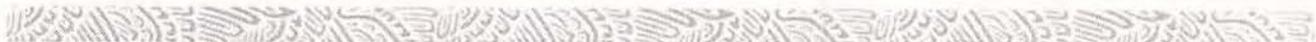


Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UCI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos. It contains four rows of simulation results for different scenarios (Clave: 12, 13, 13, 14).

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios 15, 16, and 01 with their respective parameters and simulation results.

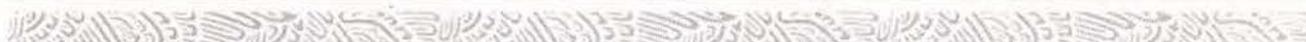




Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Efectos por toxicidad (Amortiguamiento, Alto Riesgo), Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos), and Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios like 'Tiempo de la fuga: 60 s' and 'Clave: 02 PBKUS N06 PC, Tipo: Peor Caso'.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UCI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Efectos por radiación térmica (Amortiguamiento, Alto riesgo), Alto riesgo por daño a equipos, Efectos por sobrepresión (Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos). Rows include scenarios 05, 06, 07, and 08 with their respective parameters and simulation results.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Escenario de riesgo ¹	Efectos por toxicidad		Efectos por radiación térmica ²			Efectos por sobrepresión		
	Amortigua- miento	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo	Alto riesgo por daño a equipos	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo por daño a equipos
	STEL	IDLH 100 ppm	1.4 kW/m ²	12.5 kW/m ²	37.5 kW/m ²	1 psi	0.5 psi	10 psi
	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 772 318.54 kg Flujo másico: 12 829.6 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²) Temperatura: 30°C	0.14	0.13	24.88	13.36	N/A	---	---	---
Clave: 09 PBKUS N10 PC, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Ruptura en línea de 36" de alimentación a Rectificador de primera etapa FA-3100 por pérdida de la función de los compresores Taurus PA-3200 A/B y/o CAE-110, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 772 318.54 kg Flujo másico: 12829.6 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²) Temperatura: 30°C	1.32	1.12	251.95	150.05	20.31	197.81	143.68	93.62
Clave: 10 PBKUS N11 CMP, Tipo: Peor Caso Nombre: Fuga en línea de 24" de alimentación a Sistema de turbocompresión PA-3200 modulo A/B y CAE-110, por orificio de 1.25 pulgadas de diámetro equivalente, por pérdida de la función de los compresores Taurus PA-3200 A/B y/o CAE-110 (Disparo de uno de los equipos en operación normal, dos equipos operando) o alta presión en el rectificador de primera FA-3100, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 857 926.545 kg Flujo másico: 14256.4 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²) Temperatura: 30°C	0.14	0.12	15.61	8.02	N/A	---	---	---
Clave: 11 PBKUS N11 PC, Tipo: Peor Caso Nombre: Ruptura en línea de 24" de alimentación a Sistema de turbocompresión PA-3200 modulo A/B y CAE-110, por pérdida de la función de los compresores Taurus PA-3200 A/B y/o CAE-110 (Disparo de uno de los equipos en operación normal, dos equipos operando) o alta presión en el rectificador de primera FA-3100, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 857 926.545 kg Flujo másico: 14256.4 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²)	1.321	1.12	246.41	146.67	N/A	184.22	131.73	83.20



Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Escenario de riesgo ¹	Efectos por toxicidad		Efectos por radiación térmica ²			Efectos por sobrepresión		
	Amortigua- miento	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo	Alto riesgo por daño a equipos	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo por daño a equipos
	STEL	IDLH 100 ppm	1.4 kW/m ²	12.5 kW/m ²	37.5 kW/m ²	1 psi	0.5 psi	10 psi
	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)
Temperatura: 30°C								
Clave: 12 PBKUS N12 CMP, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Fuga o derrame de hidrocarburo en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por orificio de 0.4 pulgadas de diámetro equivalente, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción o pérdida de la función de las bombas GA-1500A/B, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 25 68.11 kg Flujo másico: 0.21 kg/s Presión: 1 (kg/cm ²) Temperatura: 45°C	12.98	0.00	1.2582	1.2582	N/A	68.94	46.45	25.65
Clave: 13 PBKUS N12PC, Tipo: Peor Caso Nombre: Ruptura en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción o pérdida de la función de las bombas GA-1500A/B, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 25 68.11 kg Flujo másico: 0.21 kg/s Presión: 1 (kg/cm ²) Temperatura: 45°C	73.81	27.42	22.766	16.236	10.97	344.52	232.16	139.61
Clave: 14 PBKUS N13 CMP, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Fuga o derrame de hidrocarburo en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por orificio de 0.4 pulgadas de diámetro equivalente, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 2 560.23 kg Flujo másico: 0.085 kg/s Presión: 1 (kg/cm ²) Temperatura: 45°C	0.139	0.13	28.67	16.74	5.325	---	---	---
Clave: 15 PBKUS N13 PC, Tipo: Peor Caso Nombre: Ruptura en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Table with 9 columns: Escenario de riesgo, Amortiguamiento, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo, Alto riesgo por daño a equipos, Alto Riesgo, Amortiguamiento, Alto riesgo por daño a equipos. Rows include simulation parameters like 'Tiempo de la fuga: 60 s', 'Inventario: 2 560.23 kg', and 'Flujo másico: 0.085 kg/s'.



Tabla 5. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante PHAST del Centro de Proceso KU-S

Escenario de riesgo ¹	Efectos por toxicidad		Efectos por radiación térmica ²			Efectos por sobrepresión		
	Amortigua- miento	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo	Alto riesgo por daño a equipos	Alto Riesgo	Amortigua- miento	Alto riesgo por daño a equipos
	STEL	IDLH 100 ppm	1.4 kW/m ²	12.5 kW/m ²	37.5 kW/m ²	1 psi	0.5 psi	10 psi
	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)
Clave: 19 PBKUS N18 PC, Tipo: Peor Caso Nombre: Ruptura en línea de alimentación de 36" a Rectificador de primera etapa FA-3100 (Condiciones actuales sin operación de compresión) por falla en el lazo de control PIC-3102 con cierre de las PV-3102A/B o alta presión en llegada de PPKU-I, con derrame de aceite separado, posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 771 047.27 kg Flujo másico: 12829.6 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²) Temperatura: 30°C	1.30	1.11	251.58	149.82	N/A	197.47	143.49	93.58
Clave: KU-S-CA-02-2018, Tipo: Caso Mas Probable Nombre: Fuga de gas amargo por fisura de 2.4" Ø en bridas, conexiones y/o accesorios en línea de Descarga de módulo Mars-100A de gas amargo del Centro de Proceso KU-S.								
Tiempo de la fuga: 60 s Inventario: 771 047.27 kg Flujo másico: 12829.6 kg/s Presión: 3.5 (kg/cm ²) Temperatura: 30°C	484.59	250.40	149.70	103.69	63.41	43.00	27.85	13.83

Nota: N/A= No Alcanza nivel especificado.; -- = No aplica, CHOF= Chorro de Fuego, FB = Fire Ball, LI = Late Ignition, E.I. = Early Ignition, EXP= Explosión, STEL: Short-Term Exposure Limit, IDLH: Immediately dangerous to life or health.

¹ Todos los escenarios fueron simulados con velocidad de viento de 1.5 m/s, estabilidad de Pasquill F (estable) y humedad relativa del 80.67%.

² Resultados correspondientes a Jet Fire, excepto para los escenarios KU-S-CA-02-2018, 01 PPKUB N02 CMP y 02 PPKUB N02 PC los cuales corresponden a CHOF y 02 PPKUG N01 PC.

Tabla 6. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante OILMAP del "Centro de Proceso KU-S"

Condiciones de simulación: Crudo Pesado 21°API, Viscosidad (cp)= 12.5, Densidad (g/cm³) = 0.9279, tirante de agua (m) = 72, Temperatura del agua en secas = 26°C, Temperatura del agua en lluvias = 29°C, Temperatura del agua en nortes = 24°C.

Escenario de riesgo	Tiempo de fuga o derrame (h)	Volumen derramado (barriles)	Valor	Superficie (barriles)	Columna de agua (barriles)	Costa (barriles)	Evaporado (barriles)
Peor Caso (PC)	6.033	310 415	Promedio	190 474.57	0.00	9 430.49	99 187.94
			Mediana	187 764.40	0.00	10 475.35	102 083.30
			Máximo	254 128.50	0.00	16 309.00	108 083.80





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 6. Resultados de la Simulación de Escenarios de Riesgo mediante OILMAP del "Centro de Proceso KU-S"

Condiciones de simulación: Crudo Pesado 21°API, Viscosidad (cp)= 12.5, Densidad (g/cm³) = 0.9279, tirante de agua (m) = 72, Temperatura del agua en secas = 26°C, Temperatura del agua en lluvias = 29°C, Temperatura del agua en nortes = 24°C.

Table with 8 columns: Escenario de riesgo, Tiempo de fuga o derrame (h), Volumen derramado (barriles), Valor, Superficie (barriles), Columna de agua (barriles), Costa (barriles), Evaporado (barriles). It shows simulation results for 'Caso Mas Probable (CMP)' with a time of 6.16h and a volume of 327.42 barrels, broken down into four value categories: Mínimo, Promedio, Mediana, and Máximo.

F. Interacciones de riesgo

El REGULADO indicó las siguientes interacciones con base en los resultados de los escenarios de riesgo simulados.

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It details the interaction of risk for scenario '01 PBKUS N06 CMP', describing a gas/oil spill and its potential impacts on personnel, the population, and the environment.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It details three scenarios (02 PBKUS N06 PC and 03 PBKUS N07 CMP) and their potential impacts on personnel, population, environment, and production.

9



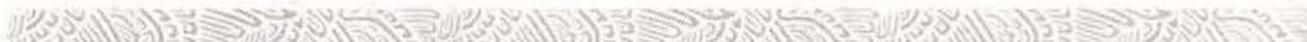


Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Clave / Descripción del Escenario	Descripción de Afectación
	1. Personal/ 2. Población / 3. Impacto Ambiental / 4. Instalación - Producción
	4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.
04 PBKUS N07 PC Ruptura en línea de alimentación de 30" a Separador de producción de segunda etapa FA-1200 de PB- Ku-S por bajo flujo de alimentación desde el separador de primera etapa FA- 1100 y PP-Ku-C, localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame de aceite separado, posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.	<p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min., en un radio de 1.56 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 175.39 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 186.25 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 117.10 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>
05 PBKUS N08 CMP Fuga en la línea de succión de 16"Ø de las turbobombas de exportación de crudo A/B/C/D/E/F y patín de medición por orificio de 1.25 pulgadas de diámetro equivalente, por dosificación inadecuada de antiespumante, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.	<p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min., en un radio de 0.14 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 10.46 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 138.51 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.</p>

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of risk scenarios (06, 07, 08) and their corresponding impact descriptions.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It lists three scenarios (A/B y/o CAE-110, 09 PBKUS N10 PC, and 10 PBKUS N11 CMP) and their corresponding risk descriptions under four categories: Personal, Población, Impacto Ambiental, and Instalación - Producción.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Clave / Descripción del Escenario	Descripción de Afectación
bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición.	<p>1. Personal/ 2. Población / 3. Impacto Ambiental / 4. Instalación - Producción</p> <p>4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.</p>
<p>11 PBKUS N11 PC Ruptura en línea de 24" de alimentación a Sistema de turbocompresión PA-3200 modulo A/B y CAE-110, por pérdida de la función de los compresores Taurus PA-3200 A/B y/o CAE-110 (Disparo de uno de los equipos en operación normal, dos equipos operando) o alta presión en el rectificador de primera FA- 3100, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición</p>	<p>1. El personal podría estar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 1.32 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 146.67 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2º grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 130.93 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 82.08 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>
<p>12 PBKUS N12 CMP Fuga o derrame de hidrocarburo en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por orificio de 0.4 pulgadas de diámetro equivalente, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción o pérdida de la función de las bombas GA-1500A/B, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de Incendio en caso de encontrar fuente de ignición</p>	<p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 79.36 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 2.48 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2º grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 12.70 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 10.5355 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Clave / Descripción del Escenario	Descripción de Afectación
	1. Personal/ 2. Población / 3. Impacto Ambiental / 4. Instalación - Producción
<p>13 PBKUS N12 PC</p> <p>Sistema de desfogue de alta presión, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción o pérdida de la función de las bombas GA-1500A/B, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición</p>	<p>1. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 124.22 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 290.93 m puede causar daños y lesiones al personal. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 382.91 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 210.01 m, se puede diferir la producción y un radio de 67.30 m por radiación térmica, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>
<p>14 PBKUS N13 CMP</p> <p>Fuga o derrame de hidrocarburo en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por orificio de 0.4 pulgadas de diámetro equivalente, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u obstrucción, localizado en puntos débiles (uniones bridadas y/o soldadas) con posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición</p>	<p>1. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 192.39 m puede causar daños y lesiones al personal. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 0.14 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.</p>
<p>15 PBKUS N13 PC</p> <p>Ruptura en línea de 2" de descarga de bombas del sistema de desfogue de alta presión, por presencia de hidrocarburos sólidos ocasionando bloqueo u</p>	<p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 1.20 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 100.41 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de</p>

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of data detailing risk scenarios and their potential impacts on personnel, the environment, and equipment.

Handwritten mark resembling the number 9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Clave / Descripción del Escenario	Descripción de Afectación
	1. Personal/ 2. Población / 3. Impacto Ambiental / 4. Instalación - Producción
18 PBKUS N18 CMP Fuga en línea de alimentación de 36" a Rectificador de primera etapa FA-3100 (Condiciones actuales sin operación de compresión) por orificio de 2 pulgadas de diámetro equivalente por falla en el lazo de control PIC-3102 con cierre de las PV-3102A/B o alta presión en llegada de PP-KU-I, localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame de aceite separado, posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición.	<p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 93.756 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p> <p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 min, en un radio de 0.14 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 13.36 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 91.57 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.</p>
19 PBKUS N18 PC Ruptura en línea de alimentación de 36" a Rectificador de primera etapa FA-3100 (Condiciones actuales sin operación de compresión) por falla en el lazo de control PIC-3102 con cierre de las PV-3102A/B o alta presión en llegada de PP-KU-I, con derrame de aceite separado, posibilidad de incendio en caso de encontrar fuente de ignición	<p>1. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 149.82 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2° grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 142.66 m puede causar daños y lesiones al personal. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 minutos, en un radio de 1.30 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 92.4259 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>
KU-S-CA-01- 2018 Fuga de gas amargo por fisura	<p>1. La máxima radiación térmica que se presenta en este evento es de 37.5 kW/m² con una distancia a favor del viento desde el punto de fuga hasta los 44.96 m y que es suficiente para causar daños a equipos de proceso, esta radiación provoca un 100 % de letalidad del personal que se</p>

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It contains two rows of data describing gas leak scenarios and their potential impacts on personnel, the population, and the environment.

Handwritten number 9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UCI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It lists three scenarios (01, 02, 03) and their associated risks and impact descriptions.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It contains three rows of risk scenarios and their corresponding impact descriptions.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 main columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afecación'. It contains three rows of risk scenarios and their corresponding impact descriptions.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 main columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of data for different scenarios (04 PPKUG N03 PC, 05 PPKUG N07 CMP, 06 PPKUG N07 PC) and their associated risks and impacts.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It lists various risk scenarios and their potential impacts on personnel, population, and the environment.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afecación. It contains three rows of risk scenarios and their corresponding impact descriptions.



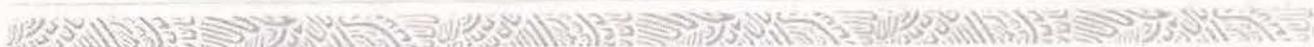


Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Clave / Descripción del Escenario	Descripción de Afectación
mezcla gas/aceite, dispersión tóxica e incendio en caso de encontrar fuente de ignición.	<p>1. Personal / 2. Población / 3. Impacto Ambiental / 4. Instalación - Producción</p> <p>los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. Daño a equipo aledaño por sobre presión un radio de afectación de 169.14 m, se puede diferir la producción, paro de actividades hasta el restablecimiento de condiciones seguras de operación por dicho evento.</p>
<p>05 PPKUC N03 CMP</p> <p>Fuga en línea de alimentación de 24" a Separador remoto FA-1101 de PP-Ku-C por orificio de 1.25 pulgadas de diámetro equivalente por medición de pozos con alta RGA, que a su vez pueda ocasionar un incremento de presión por arriba de integridad mecánica del Separador de remoto FA-1101 o Falla del lazo de control LIC-1102 cerrando la LV-1101A/B ubicadas en la salida de gas del separador remoto FA-1101, localizado en puntos débiles (bridas, conexiones y/o accesorios) con derrame de mezcla gas/aceite, dispersión tóxica e incendio en caso de encontrar fuente de ignición.</p>	<p>1. El personal podría estar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 minutos, en un radio de 0.13 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión toxica. Para los eventos de radiación térmica y de sobrepresión no alcanzaron los valores que pudieran ocasionar daños a las personas.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p> <p>4. No se presenta ondas de sobrepresión equivalentes al daño de los equipos de proceso ni por radiación térmica que ocasione que se difiera la producción, paro de actividades.</p>
<p>06 PPKUC N03 PC</p> <p>Ruptura en línea de alimentación de 24" a Separador remoto FA-1101 de PP-Ku-C por medición de pozos con alta RGA, que a su vez pueda ocasionar un incremento de presión por arriba de integridad mecánica del Separador de remoto FA-1101 o Falla del lazo de control LIC-1102 cerrando la LV-1101A/B ubicadas en la salida de gas del separador remoto FA-1101, localizado en</p>	<p>1. El personal podrá trabajar expuesto en esta zona por periodos no máximos a 15 minutos, en un radio de 1.74 m, antes de presentar daños a la salud de forma permanente a causa de la dispersión tóxica. Si se presenta el incendio y/o explosión se deberá evacuar a partir de la detección de la emisión de material, ya que el nivel de radiación térmica en caso de incendio es suficiente para causar daño al personal que se encuentre dentro de un radio de 152.01 m respecto al origen de la fuga (zona de riesgo), sufriendo quemaduras de 2º grado si no se protege de inmediato. Dentro de dicho radio, el personal de apoyo podrá atender la emergencia contando con equipo de protección especial para dicha situación. En caso de presentarse explosión el nivel de sobrepresión alcanzado en un radio de 138.51 m puede causar daños y lesiones al personal.</p> <p>2. No hay población civil a la redonda, pero con posible afectación a embarcaciones cercanas por incendio y/o explosión.</p> <p>3. Impacto ambiental de magnitud media representado por derrame de hidrocarburo al mar y emisión de gases de combustión generados por incendio y sustancias químicas emanadas de los equipos para combate de incendio. Generación de residuos peligrosos y/o no peligrosos derivados de la explosión.</p>

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It lists three scenarios (07 PPKUC N04 CMP, 08 PPKUC N04 PC) and their corresponding risk impacts.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It lists three scenarios (09, 10, 11) and their corresponding risk impact descriptions.

Handwritten mark resembling the number 7





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of data for different scenarios (12 PPKUC N06 PC and 13 PPKUC N07 CMP) and their associated risks.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It lists three scenarios (13 BISPPKU C N07 CA, 14 PPKUC N07 PC, 15 PPKUC N08 CMP) and their corresponding risk descriptions.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of data detailing risk scenarios and their potential impacts on personnel, environment, and production.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 main columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of risk scenarios and their corresponding impact descriptions.



9



Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: 'Clave / Descripción del Escenario' and 'Descripción de Afectación'. It contains three rows of risk scenarios (04 PPKUI N02 PC, 05 PPKUI N03 CMP, 06 PPKUI N03 PC) and their corresponding impact descriptions.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afecación. It lists various scenarios like 'incendio en caso de encontrar fuente de ignición', 'Fuga en línea de 2" del sistema Acondicionador de gas...', and 'Ruptura en línea de 2" del sistema Acondicionador de gas...'. Each scenario is associated with a list of potential impacts and safety measures.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 7. Interacción de riesgo de los escenarios identificados del Centro de Proceso KU-S

Table with 2 columns: Clave / Descripción del Escenario and Descripción de Afectación. It contains two rows of risk scenarios and their corresponding impact descriptions.

Tabla 8.- Interacciones de riesgo de los escenarios de derrame simulados mediante OILMAP del Centro de Proceso KU-S.

Table with 2 columns: Tipo de Escenario and Interacciones. It details the risk interactions for a 'Peor Caso (PC)' scenario, including impact distance and area of influence.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 8.- Interacciones de riesgo de los escenarios de derrame simulados mediante OILMAP del Centro de Proceso KU-S.

Tipo de Escenario	Interacciones
	destaca por la presencia de manglares con alta sensibilidad ambiental, la cual tiene un alto valor para la crianza y reproducción de especies marinas. Estas condiciones hacen prioritario el asegurar la activación de recursos de respuesta y protección costera priorizando las áreas con mayor sensibilidad al hidrocarburo. Así mismo, el volumen y las propiedades de aceite, aumenta la persistencia en el medio marino, dado el bajo porcentaje de fracciones aromáticas susceptibles de diluir o evaporar y la alta viscosidad del hidrocarburo. A pesar de presentar una alta temperatura superficial del agua (27 - 30°C), se favorece un proceso de bajo grado de evaporación de las fracciones más ligeras que se ubican entre el 30 - 37%; lo que confirma lo señalado en la literatura especializada que considera que un crudo mediano - pesado puede perder de 15 - 48% por proceso de evaporación en las primeras 48h. Sin embargo, las parafinas persistentes son las que presentan menores niveles de toxicidad, por lo que su efecto potencial es básicamente por contacto físico, en particular hacia aves o especies sésiles.
Caso Más Probable (CMP)	Se observa una trayectoria hacia aguas oceánicas donde no se identificaron recursos ambientales relevantes y/o sensibles, además, de que se favorece el proceso de intemperización. De acuerdo al modelo, el hidrocarburo evaporado a los siete días corresponde al 38% del total. El poco volumen hace posible considerar que este tipo de eventos se intempericen en forma natural, dada la mínima posibilidad de recuperación. Como contexto sobre el volumen de estas emisiones, se destaca que para el área Sur de la Sonda de Campeche se han identificado emisiones de hidrocarburos de aproximadamente 387 barriles /día, la mayor parte de ellas se intemperiza sin llegar a la costa, y eventualmente generan arribos durante la presencia de frentes fríos (nortes).

C. Que el **REGULADO** indicó que el **Centro de Proceso KU-S** cuenta con sistemas de protección, capaces de mitigar cualquier situación de emergencia que se presente en las instalaciones. Dichos sistemas actúan inmediatamente al activarse de manera automática y/o manual, y permiten evitar mayores consecuencias de los efectos de la falla.

C.1 Sistemas y dispositivos de seguridad.

- a) Sistema de Paro Por Emergencia (SPPE). Este sistema representa llevar al proceso a un estado seguro cuando los sistemas básicos de control de proceso y la aplicación de procedimientos con intervención del operador han sido rebasados.
- b) Sistema digital de Monitoreo y Control (SDMC). El **Centro de Proceso KU-S** cuenta con un SDMC, para el monitoreo y control de variables del proceso, bombeo de crudo, gas combustible, generación eléctrica, sistema de diésel y cárcamo. El sistema cuenta con entradas analógicas/digitales mediante una red de transmisores inteligentes distribuidas en campo, procesa la información y genera una señal de salida para accionar a los elementos de control del proceso.



9



Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

- c) Sistema de desfogue. El **Centro de Proceso KU-S** posee un sistema de desfogue que permite la quema segura de los hidrocarburos gaseosos que pueden ser procesados en condiciones de emergencia operacional. Cada una de las plataformas de perforación y producción del **Centro de Proceso KU-S** cuenta con este sistema, cuyo elemento final lo constituye un mechero capaz de quemar de manera segura y controlada, los hidrocarburos gaseosos provenientes de los recipientes presurizados. Al presentarse un paro por emergencia, paro de equipos de compresión de gas, la activación de alguna válvula de alivio, válvula de seguridad o tan solo la purga de alguno de los equipos al momento del arranque, el gas fluye desde el equipo a los cabezales de desfogue de alta y baja presión hasta el paquete de recuperación de condensados que cuenta con equipos de bombeo para el retorno de estos procesos; posteriormente los gases de desfogue continúan su recorrido hasta el mechero, donde es quemado para evitar acumulaciones de volúmenes de gases en el ambiente que pudiesen originar una eventual explosión.
- d) Sistema de detección y supresión de Gas y Fuego (F&G). El sistema de detección de gas y fuego consiste en un conjunto de detectores de los siguientes tipos: gas combustible, gas hidrógeno, gas tóxico, oxígeno, fuego, UV/IR, humo; un conjunto de alarmas audibles/visibles y un controlador lógico programable TMR. Los detectores pueden censar fugas de gas combustible, gas tóxico, hidrógeno, generación de humo y presencia de algún fuego. Enlazado a este sistema se tienen dos sistemas de extinción de incendios y son: sistema de agua de contra incendio y el sistema de agente limpio.
- e) Sistema red de contra incendio, evacuación y salvamento. El **Centro de Proceso KU-S** cuenta con una red contra incendio, que permite controlar y mitigar el fuego que se presente en alguna de las instalaciones. Este sistema está constituido por redes de agua, con hidrantes distribuidos en todos los niveles. Las redes se encuentran presurizadas en todo momento con agua salada mediante bombas de reforzamiento en una primera instancia y motobombas contra incendios para un evento mayor, todas disponibles para su disposición a través de los hidrantes y/o mangueras, monitores y anillos de aspersión. Adicionalmente, se cuenta con extintores portátiles y estacionarios de diversas capacidades y tipos, distribuidos estratégicamente por todo el Centro de Proceso.
- f) Alarmas de Seguridad. El **REGULADO** describió la plantilla con los rangos de colores característicos de las ventanas operativas, en donde se indican las protecciones (alarmas y disparos), límites seguros de operación -LSO (mínimo y máximo) y rango de operación normal (mínimo y máximo).





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

- Color verde: Representa el rango seguro (mínimo y máximo) de operación normal de la variable.
- Color amarillo: Representa los límites seguros de operación (LSO) en los que un equipo o instalación puede operar temporalmente y por un tiempo limitado cuando se presenta un cambio de escenario operativo. Se deben tomar acciones inmediatas al estar operando en esta área a fin de poder retornar la variable a su condición normal de operación (área verde).
- Color naranja: Representa el área de protecciones, que significa peligro y en donde los sistemas de alarma se activan indicando una situación peligrosa, que de no tomarse las acciones correctivas inmediatas pudieran causar inestabilidad en el proceso, instalación y/o equipos.
- Color rojo: Representa el área de protecciones, donde los sistemas, equipo o instalación alcanzan su punto de disparo (condición segura), dejando fuera de operación los mismos con posible afectación al proceso productivo.

C.2 Medidas preventivas

El **REGULADO** mencionó las siguientes medidas preventivas para evitar cualquier presencia de peligro que están basadas principalmente en los programas de mantenimiento preventivo e Inspección periódica de la instalación, y en los programas de capacitación y adiestramiento del personal de seguridad, operación y mantenimiento.

C.2.1. Procedimientos en caso de emergencias

- Abandono de plataforma
- Fuego y explosión
- Incidente de un oleoducto en Superficie o Bajo Superficie y Derrame
- Incendio o Explosión Área industrial
- Incidente con materiales o sustancias peligrosas
- Derrame de hidrocarburo
- Escape de gas en el proceso
- Falla de suministro de aire para instrumentos
- Falla de suministro de energía eléctrica
- Falla de suministro de gas combustible

C.3 Equipos de seguridad

El **REGULADO** presentó el Censo de los equipos de seguridad, mismo que se indican a continuación:



P

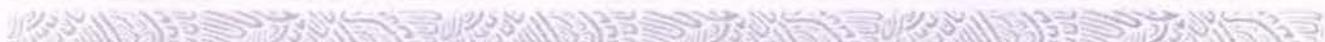


Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 9. Equipos de atención a emergencias Centro de Proceso KU-S

Equipamiento	HA KU-S	PP KU-S	PB-KU-S	Trípode
Sistema de F&G: detección				
Detectores de gas tóxico	20	25	146	4
Detectores de gas combustible	24	20	148	4
Detectores de gas hidrógeno	-	1	2	-
Detectores de fuego	13	23	113	4
Detectores de humo	113	14	41	-
Sistema de Fuego y Supresión				
Extintores PQS portátiles	21	8	93	2
Extintores PQS semifijos	-	1	4	-
Extintores PQS fijos	2	-	-	-
Extintores CO ₂ portátiles	27	8	45	-
Equipos de bombero (casco, chaquetón, pantalón, botas, guantes, etc.)	28	5	20	-
Gabinetes, casas de mangueras y estaciones con mangueras	14	5	23	-
Monitores Contraincendio	4	8	12	-
Hidrantes Contraincendio.	4	16	24	-
Válvulas de diluvio	2	5	14	-
Tanque espuma	2	-	-	-
Sistema de alarmas y de paro por emergencia (SPPE)				
Alarma visible del Sistema F&G	36	5	20	1
Alarma audible del Sistema F&G	19	5	20	1
Botonera de alarma por fuego	38	5	34	1
Botonera de alarma para abandono de plataforma	15	5	20	1
Botonera de alarma por hombre al agua	15	5	20	1
Botonera del Sistema de Paro por Emergencia	-	9	11	-
Botonera de activación	-	-	-	-
Equipo de salvamento				
Aros salvavidas	16	11	11	1
Chalecos salvavidas	501	69	166	-
Balsas autoinflables	3	3	3	-
Botes de salvamento	4	-	2	-
Equipos de Respiración Autónoma	6	10	74	-
Sistema de voceo Gai Tronic	23	6	46	-
Camillas de emergencias	1	2	3	-
Estación de lavaojos y regadera	3	1	5	-

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 9. Equipos de atención a emergencias Centro de Proceso KU-S

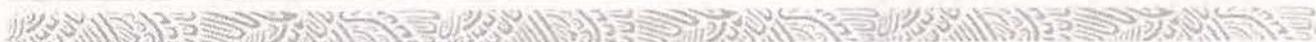
Equipamiento	HA KU-S	PP KU-S	PB-KU-S	Trípode
Luces de situación	4	4	4	-
Equipos de Respiración Autónoma de Rescate	-	2	1	-

- H. El **REGULADO** presentó planos de localización de equipos para la atención de emergencias y de localización de rutas de evacuación, así como los puntos de reunión y la identificación de vialidades de apoyo (marítimas y aéreas) para el ingreso de grupos de ayuda externa.
- I. El **REGULADO** indicó que el **Centro de Proceso KU-S** cuenta con un Plan de Respuesta a Emergencias Interno (PLANEI) y Externo (PLANEX), los cuales establecen la planeación y organización de la respuesta adecuada y efectiva para el control de una situación de emergencia en las instalaciones que conforman el **Centro de Proceso KU-S**, a fin de mitigar los efectos y consecuencias de un evento no deseado, hacia el personal, el ambiente y las instalaciones.

A partir del Nivel de Emergencia III se deberá de observar lo establecido en el PLANEX. Además, de acuerdo con la magnitud de la emergencia, se puede activar el Plan General PEMEX de Contingencia por Derrames de Hidrocarburos en el Mar, el procedimiento operativo para la atención de derrames en el Golfo de México (PO-AM-OP-0004-2016) y el Plan Nacional de Contingencia para Combatir y Controlar Derrames de Hidrocarburos y Otras Sustancias Nocivas en el Mar. A continuación, se muestra Directorio de Servicios de Apoyo, citados por el **REGULADO**:

Tabla 10. Directorio telefónico de Emergencias del Centro de Proceso KU-S

Institución	Teléfono
Hospital PEMEX	(938) 382-3051
Instituto Mexicano del Seguro Social	(938)382-1266;(938)381-7619 y (938) 382-0065
Instituto Mexicano del Seguro Social	(938) 381-7658
Hospital General Secretaría de Salud Ciudad del Carmen	(938) 38 27850 y (938) 38 27851
Cruz Roja:	(938) 38 23130
Protección Civil:	(938) 38 128 70, Ext 2851
Policía Municipal:	(938) 38 20205 y (938) 38 21641
Bomberos Locales	38 44910
Bomberos de PEMEX	38 112 00 Ext. 444





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 11. Directorio de la estructura funcional de la instrumentación del plan de respuesta a emergencias del Centro de Proceso KU-S

Nombre de la organización	Ubicación	Función	Tiempo de arribo a la instalación
Hospital PEMEX	Calle 31 por 56, col. Aviación; frente a glorieta del Camarón, Ciudad del Carmen, Campeche.	Atención médica	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Instituto Mexicano del Seguro Social	Calle 41-B S/N, entre 20 y 22, Col. Pallas, Ciudad del Carmen, Campeche.	Atención médica	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Instituto Mexicano del Seguro Social	Av. Puerto de Campeche S/N, entre Embajadores y Gobernadores, col. Santa Isabel, Ciudad del Carmen, Campeche.	Atención médica	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Hospital General Secretaría de Salud Ciudad del Carmen	Calle 56, Zona hospitalaria, Ciudad del Carmen, Campeche	Atención médica	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Cruz Roja:	Calle 56, Zona hospitalaria, Ciudad del Carmen, Campeche.	Atención médica	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Protección Civil:	Calle 42-E por 19 Col. Col. Tacubaya, Ciudad del Carmen, Campeche.	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Policía Municipal:	C. 42-E x C.19, S/N, Col. Tacubaya, Ciudad del Carmen, Campeche.	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Bomberos Locales	---	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Bomberos de PEMEX	Km 4+500 Carretera Carmen-Puerto Real, Ciudad del Carmen, Campeche.	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Radio Taxi	Calle 45 N° 92 Col. Tecolutla, 24178 Carmen, Campeche	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
DIF	Calle 35 N° 204 Col. Centro 24100 Cd del Carmen, Camp.	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo
Capitanía de Puerto	Calle 5 sur Esq. 4 oriente lote 2 Puerto Industrial Pesquero. Isla del Carmen, Camp., Centro de Proceso 24140, Cd. Del Carmen, Camp.	Apoyo Emergencias	4 h. Vía Embarcación 1 h Vía Aéreo

---: Información no especificada por el REGULADO.





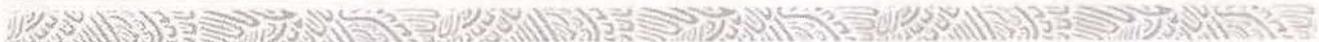
Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Adicionalmente, el **REGULADO** presentó el directorio telefónico de los miembros del Grupo Regional para la Atención y Manejo de Emergencias (GRAME) de la Subdirección de Producción Región Marina Noreste, así como del personal del Centro Regional de Atención a Emergencias (CRAE) y del GRAME Subdirección de Producción Región Marina Suroeste, de PEMEX Exploración y Producción:

Tabla 12. Directorio telefónico de la URE del Centro de Proceso KU-S

Categoría	Teléfono (oficina)	Ubicación (Plataforma)
COE	3-65-90, 3-65-95, 3-65-92, 3-65-93 y 3-64-94	Habitacional
URE ESTRATÉGICA		
Administrador del Centro de Proceso Ku-S (Administrador de la Emergencia Comandante del Incidente)	3-65-500	Habitacional
Coordinador de Operación (Ing. de Operación)	3-65-07	Habitacional
Oficina Ing. GMCIM	3-26-34	Habitacional
Encargado de Hotelería	3-65-35	Habitacional
Encargado Recursos Humanos	3-65-66	Habitacional
Coordinador de Telecoms	3-65-51	Habitacional
Administración	3-65-35	Habitacional
SIPA	3-65-37	Habitacional
Oficial de vuelos	3-65-39	Habitacional
URE TÁCTICA		
Ingeniero GMMED	3-65-05	Habitacional
Cuarto de Control PB-Ku-S	3-65-01	PB-Ku-S
Ing. Operación Aceite	3-65-02	Habitacional
Op. Manejo Gas	3-65-15	Habitacional
Op. Compresión	3-65-17	PB-Ku-S
Ing. Pozos	3-65-70	Habitacional
Op. PB-Ku-S	3-65-10	PB-Ku-S
Servicio Médico	3-65-36	Habitacional
Cuarto de control PP-Ku-S	3-65-73	PP-Ku-S
Cuarto de Control PP-Ku-G	3-65-74	PP-Ku-G

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 13. Directorio telefónico del Grupo Regional de Atención y Manejo de Emergencias (GRAME) del Centro de Proceso KU-S

Titular	Puesto	Ficha	Micro oficina	Telmex Oficina	Ext. CRAE
1.	Subdirector de Producción Región Marina Noreste	153279	73400	38 22379	7-69-00
2.	Administrador del Activo de Producción KMZ	308218	75810	38 42501	7-69-01
3.	Administrador del Activo de Producción Cantarell	188002	75200	11 95518	7-69-02
4.	Gerente de Construcción, Supervisión, Perforación y Mantenimiento	180355	76101	38 2 04 29	7-69-03
5.	Administrador del Activo de Producción Ayatsil-Tekel	151482	2 28 25 2 28 26	38 4 25 01	7-69-04
6.	Gerente de ADHMNE	125033	24300	33 32944	7-69-05
7.	Gerente de DSSISTPA	110166	55500	38 26602	7-69-06
8.	Gerente de Programación y Evaluación Operativa	203620	75465 75462	---	7-69-07
9.	Gerente de Apoyo a la Operación Marina	144627	2 17 00 2 17 01 2 17 02	38 2 86 07	7-69-08
10.	Gerente de Perforación y Reparación de Pozos RM	188423	7 37 01 7 37 10	38 2 31 62	7-69-09
11.	Subgerencia de Administración de Personal	152722	5 28 31 5 28 30	38 4 25 05	7-69-10
12.	Gerente de Confiabilidad en Instalaciones Marinas	164985	2 38 00 2 38 01	38 2 89 21	7-69-13
13.	Director del Hospital General de Cd. Del Carmen	081501	2 60 00 2 60 01	38 2 36 92	7-69-12
14.	Representante Regional de Comunicación Corporativa	165222	78820	38 2 25 77	7-69-15
15.	Coordinador de Proyectos Región Marinas	118399	22400	38 4 25 06	7-69-14
16.	Dependencias externas (SEMAR, SEDENA, PROFEPA, SINAPROC)	-----	-----	-----	7-69-17
17.	Coordinador de Tecnología de la Información ZM	-----	-----	-----	7-69-16
18.	Representantes Sindicales	-----	-----	-----	7-69-19
19.	Externos	-----	-----	-----	7-69-18





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

J. EL REGULADO indicó el programa de mantenimiento preventivo para el Centro de Proceso KU-S del año 2021, que incluye los siguientes equipos:

1. Equipo de bombeo
 - Turbobomba
2. Equipos de compresión
3. Equipo eléctrico
 - Motogeneradores
 - Transformadores
 - Variadores de frecuencia
 - Microturbinas
 - Tablero de distribución
 - Centro de control de motores
 - UPS
 - Sistema de tierras
 - Sistema de pararrayos
 - Alumbrado normal
 - Alumbrado de emergencia
 - Enlace eléctrico
 - Calentador eléctrico
 - Centros de carga
4. Válvulas de seguridad de presión
5. Válvulas de corte (SDV´s)
6. Tableros de control de seguridad de pozos
 - Sistema de paro de emergencia
 - Sistemas de monitoreo y control
 - Sistemas de Gas y Fuego
 - Sistema básico de Control de Proceso
 - Equipos auxiliares
7. Bombas Contraincendios
 - Motobombas y reforzadoras
8. Equipos Contraincendios
 - Cilindros FM200 y CO₂
 - Extintores
 - Válvulas de diluvio
 - Red contraincendios

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

- 9. Botes de Salvamento
- 10. Balsas Salvavidas
 - Equipos de respiración autónoma
 - Luces de situación

K. El **REGULADO** indicó los siguientes temas del programa de capacitación y adiestramiento del año 2021 para el personal del **Centro de Proceso KU-S**:

1. Seguridad y sobrevivencia costa afuera (SSCA)
2. Seguridad en centros administración (SCA)
3. Brigadas de búsqueda y rescate (BBR)
4. Brigadas contraincendios (BCII)
5. Administración ambiental
6. Prevención de riesgos laborales
7. Disciplina operativa
8. Liderazgo en SSPA
9. Administración de riesgos en PEMEX
10. Administración de emergencias mayores (AEM)
11. Seguridad y sobrevivencia costa afuera (SSCA)
12. Reacreditación de signatarios del SPPTTR (RSPTR)

L. El **REGULADO** indicó que en el **Centro de Proceso KU-S** se realizarán los siguientes simulacros, en el año 2021:

Tabla 14. Programa de simulacros 2021 del Centro de Procesos KU-S

No.	Nivel	Tema
1.	III	Fuga y/ ruptura en línea 74 salida PP-KU-C hacia PP-KU-A.
2.	III	Fuga y conato de incendio en GA-1200 A/B/C/D/E/F (TURBOBOMBAS DE CRUDO) en PB-KU-S
3.	III	Fuga y/o ruptura en cabezal de prueba y FA-1100 (separador de prueba) en PP-KU-S
4.	V	Fenómenos socio-organizativos por acciones predeterminadas: amena de bomba y realiza práctica de abordaje de bote de salvamento 60 botes con 50% de capacidad.
5.	III	Fuga y/ ruptura en sistema de desfogue en trípode intermedio.
6.	III	Fenómenos hidrometereológicos v abandono de plataforma por huracán en la sonda de Campeche.
7.	III	Fuga y/ ruptura oleogasoductos y oleoductos de entradas o salidas por impacto de embarcación.
8.	III	Fuga y/o ruptura en módulos de compresión (booster) en PB-KU-S.
9.	III	Fuga en sistema de acondicionamiento de gas combustible en PB-KU-S, con pérdida de generación eléctrica (emergencia operativa).





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 14. Programa de simulacros 2021 del Centro de Procesos KU-S

No.	Nivel	Tema
10.	III	Fuga y/o ruptura en módulos de compresión de N ₂ y/o líneas del sistema de N ₂ en PB-KU-S.
11.	II	Fuga y/o ruptura en pozos y cabezal de producción en PP-KU-1 (escenario compartido).
12.	II	Impacto de helicóptero en el paquete habitacional del CP KU-S (uso de COE alterno) y realizar práctica de abordaje de bote salvamento 60% de botes con 50% de capacidad.

M. Derivado de la identificación de peligros y evaluación de riesgos de las instalaciones del Centro de Proceso KU-S, el **REGULADO** indicó que se emitieron las siguientes recomendaciones técnico-operativas, como parte de las medidas para la administración y reducción de riesgos:

Tabla 15. Recomendaciones derivadas del análisis Hazop del Centro de Proceso KU-S

No.	Clave y descripción de la Recomendación	Nodos	Responsables
1.	APKMZ-PBKUS-07-001-2016.- Solicitar la inspección de integridad mecánica del circuito de 24" salida de gas que comprende desde la PV-1100B, hacia la SDV-1109, PV-1282, XV-1500, SDV-3675B, SDV-3675A, XV-2204, SDV-3100. Antes UDC (PBKUS-GBP-003)	6.1.1	CGMOPI-A
2.	APKMZ-PBKUS-07-002-2016.- Sustituir las válvulas de 1" BDV- 2600 y BDV-2620 del paquete de gas combustible L-2600, ya que actualmente presentan fugas que son mitigadas mediante revestimiento epóxico para evitar emanaciones fugitivas a la atmósfera.	14.2.1	CGMMED CGMOPI-A
3.	APKMZ-PBKUS-07-003-2016.- Realizar la inspección de las líneas del separador de primera etapa FA-1100 correspondientes a la UDC: PBKUS-GBP-002	6.1.1	CGMMED
4.	APKMZ-PBKUS-07-004-2016.- Realizar la inspección de las líneas del separador de segunda etapa FA-1200 correspondientes a las UDC's: PBKUS-GBP-021 / PBKUS-GBP-048	7.1.1 7.1.2 7.1.3 7.1.4	CGMMED
5.	APKMZ-PBKUS-07-005-2016.- Realizar inspección de las siguiente UDC: PBKUS-AP-002 /	8.2.4 8.3.3	CGMMED
6.	APKMZ-PBKUS-07-006-2016.- Realizar la inspección de los circuitos correspondientes a las siguientes UDC 's: PBKUS-GBP-004 / PBKUS-GBP-005 / PBKUS-GBP-047PBKUS-GBP-007	10.1.1 10.1.2 10.1.3	CGMMED
7.	APKMZ-PBKUS-07-007-2016.- Realizar inspección de las líneas de los turbocompresores PA-3200A/B y CAE-110 correspondientes a las UDCs: (Previo a su reincorporación, a operar.) PBKUS-GBP-008 / PBKUS-GBP-HAL-4204AA PBKUS-GBP-HAL-4204AB / PBKUS-GBP-014 PBKUS-GBP-015 / PBKUS-GBP-HAL-4204BA PBKUS-GBP-HAL-4204BB / PBKUS-GBP-038 PBKUS-GBP-039 / PBKUS-GBP-HAL-110 / PBKUS-GBP-042	11.1.1 11.1.2 11.3.1 11.3.2 11.9.1 11.9.2 11.9.3	CGMMED





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 15. Recomendaciones derivadas del análisis Hazop del Centro de Proceso KU-S

Table with 4 columns: No., Clave y descripción de la Recomendación, Nodos, Responsables. It lists 17 recommendations for process KU-S, including repair of compressors, inspection of lines, and configuration of alarms.

Handwritten mark resembling a stylized '9' or 'P'.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 15. Recomendaciones derivadas del análisis Hazop del Centro de Proceso KU-S

Table with 4 columns: No., Clave y descripción de la Recomendación, Nodos, Responsables. Contains 6 rows of recommendations (18-22).

Adicionalmente, el REGULADO presentó el siguiente Plan de Acción para el seguimiento, cierre y atención de recomendaciones derivadas del Análisis de Riesgos:

Tabla 16. Plan de Acción del Centro de Proceso KU-S

Table with 7 columns: Recomendación, Nodo, Responsable, RSCP (HAZOP), MRG, Fecha de inicio, Fecha de termino. Includes a sub-section for 'Plataforma PB-KU-S' with 4 rows of action items.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 16. Plan de Acción del Centro de Proceso KU-S

Table with 7 columns: Recomendación, Nodo, Responsable, RSCP (HAZOP), MRG, Fecha de inicio, Fecha de termino. It contains 10 rows of action items for the KU-S process center, detailing recommendations, nodes, responsible parties, risk levels, and deadlines.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Tabla 16. Plan de Acción del Centro de Proceso KU-S

Table with 7 columns: Recomendación, Nodo, Responsable, RSCP (HAZOP), MRG, Fecha de inicio, Fecha de termino. Rows include actions for nodes 6.1.3, 7.2.1, 2.1.1, 2.1.2, 10.2.1, 2.1.2, 5.1.1, 5.1.1, 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3, 1.1.1, 2.2.1 across various platforms like PP-KU-S, PP-KU-I, PP-KU-C, and PP-KU-B.

MRG: Magnitud de Riesgo Global; RSCP: Riesgo Sin Considerar Protección; ---: Dato no proporcionado por el REGULADO.

Handwritten mark resembling the number 9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Por lo anterior y con fundamento en los artículos 1o., 3o. fracciones VIII y XI, 4o., 5o. fracciones III, X, XXI y XXX, 13 y 14 de la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos; 146 y 147 de Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente; 4 fracciones IV y XV, 12 fracciones I inciso d, VIII y XX, 18 fracciones III, XVIII y XX; y 25 fracciones VI y XX, del Reglamento Interior de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos; 1, 2, 3, 4, 15 en relación con los Anexos III, IV y V del Acuerdo Modificatorio de los Lineamientos SASISOPA y Capítulo VI del Acuerdo Modificatorio de los Lineamientos Exploración y Extracción, esta DGGEERC:

R E S U E L V E

PRIMERO.- Que una vez analizada y evaluada la documentación e información presentada por el **REGULADO**, misma que se encuentra referenciada en los Considerandos 1 al 12 del presente oficio, esta **DGGEERC** determina que el Programa de Prevención de Accidentes para las instalaciones del **Centro de Proceso KU-S**, perteneciente al Activo de Producción Ku-Maloob-Zaap, ubicado a 110 km al NW de Ciudad del Carmen, Campeche, satisfacen los requisitos técnicos establecidos en la Guía SEMARNAT-07-013, y se ajusta a lo establecido en el párrafo segundo del artículo 147 de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente.

SEGUNDO.- APROBAR la actualización del Programa para la Prevención de Accidentes del **Centro de Proceso KU-S**, perteneciente al Activo de Producción Ku-Maloob-Zaap, ubicado a 110 km al NW de Ciudad del Carmen, Campeche, en virtud de contar con suficiencia técnica y cumplir con lo dispuesto en la Guía SEMARNAT-07-013.

La presente Aprobación del Programa para la Prevención de Accidentes queda sujeta a los siguientes Términos y Condicionantes, con la finalidad de mantener y elevar el nivel de la prevención de accidentes relacionados con las Actividades Altamente Riesgosas que se realizan en el **Centro de Proceso KU-S**:

TÉRMINOS Y CONDICIONANTES

PRIMERO.- El **REGULADO** debe llevar a cabo el cierre de las recomendaciones derivadas del Estudio de Riesgo Ambiental incluidas en el Plan de Acción del Programa para la Prevención de Accidentes del **Centro de Proceso KU-S**, manteniendo las evidencias (formato impreso y/o digital) de su cumplimiento por un periodo de al menos cinco años, y deberá presentarla cuando sea requerida por la **AGENCIA**. Lo anterior de conformidad con los artículos 15 del elemento II. **IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y ANÁLISIS DE RIESGOS** y X. **CONTROL DE ACTIVIDADES Y PROCESOS** del **ANEXO III del Acuerdo Modificatorio de los Lineamientos SASISOPA** publicado en el DOF el 04 de mayo de 2020; 29, 67 y 116 y **Capítulo VI del Acuerdo Modificatorio de los Lineamientos Exploración y Extracción** publicado en el DOF el 07 de junio de 2019.

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

SEGUNDO.- El **REGULADO** debe mantener e inspeccionar los sistemas y dispositivos de seguridad de las instalaciones del **Centro de Proceso KU-S**, para garantizar la administración y reducción de riesgos, conforme a lo previsto en los artículos 15 del elemento **IX. MEJORES PRÁCTICAS Y ESTÁNDARES** del **ANEXO III del Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos SASISOPA** publicado en el DOF el 04 de mayo de 2020; 82 y 171 y Capítulo VI del **Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos Exploración y Extracción** publicado en el DOF el 07 de junio de 2019.

TERCERO.- El **REGULADO** debe mantener actualizados y dar cumplimiento a las medidas preventivas establecidas en el Programa para la Prevención de Accidentes del **Centro de Proceso KU-S**, entre otras: mantenimiento de equipos críticos, capacitación a personal y simulacros relacionados con los escenarios de riesgo derivados del ERA. Conservando la evidencia de su cumplimiento y de las acciones que deriven del resultado de su ejecución, por un periodo de cinco años; y deberá presentarla cuando sea requerida por el área de competencia designada por la **AGENCIA**.

Los informes y/o reportes de cumplimiento señalados anteriormente, deberán sujetarse a lo previsto por el artículo 15 del elemento **VI. COMPETENCIA, CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO; XII. PREPARACIÓN Y RESPUESTA A EMERGENCIAS** del Anexo III del Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos SASISOPA; los elementos **VII. COMPETENCIA, CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO; X. INTEGRIDAD MECÁNICA Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD, XII. PREPARACIÓN Y RESPUESTA A EMERGENCIAS** del APARTADO B. del **ANEXO IV**; los elementos **IV. COMPETENCIA, CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO; XI. MONITOREO, VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN; XII. PREPARACIÓN Y RESPUESTA A EMERGENCIAS** del **ANEXO V** del Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos SASISOPA publicado en el DOF el 04 de mayo de 2020. Así como en lo establecido en los artículos 8, 9, 24, 38, 39, 41, 69, 76, 78, 86, 115, 126 y 171 y Capítulo VI del Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos Exploración y Extracción publicado en el DOF el 07 de junio de 2019.

CUARTO.- Ante la ocurrencia de una emergencia derivada de la materialización de algún incidente y/o accidente ocurrido en las instalaciones del **Centro de Proceso KU-S**, el **REGULADO** deberá dar cumplimiento a lo establecido en las Disposiciones administrativas de carácter general vigentes, que establecen los lineamientos para informar la ocurrencia de incidentes y accidentes a la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, publicadas en el DOF el 04 de noviembre de 2016.

Los avisos, informes y/o reportes de cumplimiento señalados anteriormente, deberán sujetarse a lo previsto por el artículo 15 del elemento **XVI. INVESTIGACIÓN DE INCIDENTES Y ACCIDENTES** del Anexo III; el elemento **VIII. INVESTIGACIÓN DE INCIDENTES Y ACCIDENTES** del APARTADO A del **ANEXO IV**; el elemento **XIV. INVESTIGACIÓN DE INCIDENTES Y ACCIDENTES** del Anexo V del Acuerdo Modificadorio de los Lineamientos SASISOPA publicado en el DOF el 04 de mayo de 2020 y Capítulo VI del Acuerdo Modificadorio de los

9





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DGGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

Lineamientos Exploración y Extracción publicado en el DOF el 07 de junio de 2020.

QUINTO.- El **REGULADO** deberá presentar la actualización del Programa para la Prevención de Accidentes y del Estudio de Riesgo Ambiental del **Centro de Proceso KU-S**, cada cinco años, considerando entre otros los siguientes supuestos:

- a. Cualquier modificación que implique cambios en las instalaciones o procesos, aumento o disminución en la cantidad de alguno de los materiales o sustancias involucradas en el proceso.
- b. Cambios a los procesos que involucren otros materiales peligrosos, diferentes a los manifestados en el programa para la prevención de accidentes.
- c. Ocurrencia de eventos tipo 2 y tipo 3, de acuerdo con las Disposiciones administrativas de carácter general vigentes, que establecen los lineamientos para informar la ocurrencia de incidentes y accidentes a la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, publicadas en el Diario Oficial.
- d. Cambio de operador responsable del proyecto autorizado por la **AGENCIA**.
- e. Cambio en el Sistema de Administración autorizado por la **AGENCIA**.

Los avisos, informes y/o reportes de cumplimiento señalados anteriormente, deberán sujetarse a lo previsto por el artículo 15 del elemento II. **IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y ANÁLISIS DE RIESGOS; X. CONTROL DE ACTIVIDADES Y PROCESOS** del Anexo III; los elementos II. **IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y ANÁLISIS DE RIESGOS; IX. CONTROL DE DOCUMENTOS Y REGISTROS** del APARTADO B. del **ANEXO IV**; el elemento I. **IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS** del Anexo V del **Acuerdo Modificador de los Lineamientos SASISOPA** publicado en el DOF el 04 de mayo de 2020.

SEXTO.- El **REGULADO** deberá mantener en las instalaciones del **Centro de Proceso KU-S**, copia del **PPA**, con sus respectivos anexos, así como la presente resolución, y mostrarla cuando sea requerida por el área de competencia designada por la **AGENCIA**.

SÉPTIMO.- El incumplimiento a cualquiera de los términos y condicionantes establecidos en la presente Resolución, la ocurrencia de eventos que pongan en peligro la vida humana o que ocasionen daños irreversibles al ambiente y a los bienes particulares o nacionales, podrán ser causas suficientes para la extinción de la misma, de conformidad con la **LFPA**.

OCTAVO.- La **AGENCIA** a través del área de competencia designada, se reserva el derecho de verificar en cualquier momento el cumplimiento de lo aquí autorizado, así como de las obligaciones y responsabilidades correspondientes. Las violaciones a los preceptos establecidos serán sujetas a las sanciones establecidas en las disposiciones aplicables en la materia.





Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021

NOVENO.- La presente resolución no exime al **REGULADO** del cumplimiento de otras obligaciones en materia de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente de acuerdo a la legislación vigente, y no deberá ser considerada como causal (vinculante) para que otras autoridades en el ámbito de sus respectivas competencias otorguen sus autorizaciones, permisos o licencias, entre otros, que les correspondan.

DÉCIMO.- La presente resolución se emite en apego al principio de buena fe al que se refiere el artículo 13 de la **LFPA**, tomando por verídica la información técnica anexa al escrito de ingreso, en caso de existir falsedad de la información presentada, el **REGULADO**, se hará acreedor a las penas en que incurre quien se conduzca con falsedad de conformidad con lo dispuesto en la fracción II y III del artículo 420 Quáter del Código Penal Federal, u otros ordenamientos aplicables referentes a los delitos contra la gestión ambiental.

DÉCIMO PRIMERO.- Contra la presente resolución procede el recurso de revisión previsto en el artículo 176 Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente, mismo que podrá presentar dentro del plazo de quince días contados a partir del día siguiente a que surta efectos la notificación del mismo.

DÉCIMO SEGUNDO.- Archivar el expediente con número de bitácora **09/AZA0558/06/21** como procedimiento administrativo concluido, de conformidad con lo establecido en el Artículo 57 fracción I de la **LFPA**.

DÉCIMO TERCERO.- Téngase por reconocida la personalidad jurídica del **C. José de Jesús Corrales Arróniz** como Representante Legal del **REGULADO**, y a la [redacted] como persona acreditada para oír y recibir notificaciones, ello con fundamento en el artículo 19 de **LFPA**, **Nombre de persona física. Información protegida bajo los artículos 113 fracción I de la LFTAIP y 116 primer párrafo de la LGTAIP.**

DÉCIMO CUARTO.- Notifíquese el presente por cualquiera de los medios previstos, de conformidad con el Artículo 35 de la **LFPA**.

ATENTAMENTE

**El Director General de Gestión de Exploración y Extracción
de Recursos No Convencionales Marítimos**

Ing. José Guadalupe Galicia Barrios

Copias al reverso...





MEDIO AMBIENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES



ASEA

AGENCIA DE SEGURIDAD,
ENERGÍA Y AMBIENTE



**Agencia Nacional de Seguridad Industrial y
De Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos
Unidad de Gestión Industrial
Dirección General de Gestión de Exploración
y Extracción de Recursos Convencionales
Oficio No. ASEA/UGI/DCGEERC/1354/2021
Ciudad de México, a 06 de octubre de 2021**

En suplencia por ausencia del titular de la Dirección General de Gestión de Exploración y Extracción de Recursos Convencionales de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, de conformidad con el oficio número ASEA/UGI/0444/2019, de fecha veinte de agosto de dos mil diecinueve, signado por el Ing. Alejandro Carabias Icaza, en su carácter de Jefe de la Unidad de Gestión Industrial y con fundamento en lo dispuesto por los artículos 4 fracciones IV y XV, 9 fracciones III, XII y XXIV, 12 y 48 del Reglamento Interior de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, para ejercer las atribuciones contenidas en los artículos 18 y 25 del Reglamento Interior de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

- C.c.e.p. **Ing. Ángel Carrizalez López.**- Director Ejecutivo de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. angel.carrizalez@asea.gob.mx.
Ing. Felipe Rodríguez Gómez.- Jefe de la Unidad de Gestión Industrial de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. felipe.rodriguez@asea.gob.mx
Ing. José Luis González González.- Jefe de la Unidad de Supervisión de Inspección y Vigilancia Industrial de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. jose.gonzalez@asea.gob.mx.
Mtra. Laura Josefina Chong Gutiérrez.- Jefa de la Unidad de Asuntos Jurídicos de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. laura.chong@asea.gob.mx.

SIN TEXTO

JVSE / SRS

9





Faded, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page.

SIN TEXTO