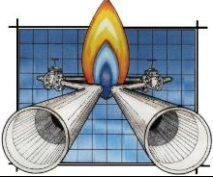
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 1 de 16

Índice

I. CARACTERÍSTICAS DEL PROYECTO.....	2
I.1 BASES DE DISEÑO.....	2
I.1.1 Proyecto Civil.....	2
I.1.2. Proyecto Mecánico.....	5
I.1.3. Proyecto Sistema Contra-Incendio	7
I.2 DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL PROCESO	9
I.2.1. Hojas de seguridad.....	11
I.2.2. Almacenamiento.....	12
I.3 CONDICIONES DE OPERACIÓN	15
I.4 DESCRIPCIÓN DEL ENTORNO.....	16

Índice de Tablas

Tabla 1 Condiciones y propiedades de trabajo normales de los tanques de GNC.....	13
Tabla 2 Principales zonas colindantes del proyecto.....	16

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 2 de 16

I. CARACTERÍSTICAS DEL PROYECTO

I.1 BASES DE DISEÑO

La ubicación donde se pretende instalar la Estación Móvil para Descompresión de gas natural (EMD), se encuentra en una zona que no es susceptible a fenómenos naturales como Huracanes y Tormentas Tropicales, sin embargo no está exenta de inundaciones ya que al tratarse de un estado que se localiza en la costa del Pacífico, es propensa a la llegada de dichos fenómenos naturales, pero que en la zona donde se ubicará la EMD no se tienen registros de afectaciones directas por este tipo de fenómenos; en cuanto a sismología, el proyecto se encuentra en una zona baja de actividad sísmica, por lo que no se cuenta con registros históricos de movimientos telúricos que hayan causado graves daños en el municipio de Lagos de Moreno. Así mismo, el municipio de Lagos de Moreno se localiza fuera del área de influencia de volcanes que actualmente se encuentren activos o inactivos, tales como el Volcán Colima y el Nevado de Colima, por lo que dicho territorio no es susceptible a afectaciones por actividad volcánica.

Por los motivos señalados, no se requiere de criterios de diseño especiales en la instalación a consecuencia de características del sitio o por la susceptibilidad de la zona a fenómenos naturales y efectos meteorológicos adversos.

Aunado a lo anterior, se consideraron los criterios generales más importantes y las bases que rigen el diseño de ingeniería civil; los detalles, así como las dimensiones finales de las estructuras y cimentaciones, se definirán durante el desarrollo de la Ingeniería de Detalle y se verán reflejados en los planos y memorias de cálculo que serán emitidos para construcción.

La normatividad aplicable en este proyecto y las buenas prácticas de Ingeniería deben conducir a análisis y diseños que garanticen la resistencia, la seguridad estructural, la seguridad de los equipos y de las personas, procurando la economía de las instalaciones.

Para el diseño de la Estación Móvil de Descompresión (EMD), la ingeniería se elaboró en base y cumplimiento en la NOM-010-ASEA-2016 y NOM-001-SEDE en su última edición la cual rige en el tipo de proyecto a que se refiere.

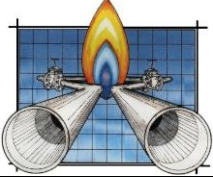
I.1.1 Proyecto Civil

Mecánica de suelos

GNC Hidrocarburos, S.A. de C.V., realizará un estudio de mecánica de suelos, para conocer la naturaleza del subsuelo, con el fin de estimar las características de las cimentaciones de las distintas instalaciones de las áreas, y que éste indique el tipo de material a utilizar para el mejoramiento de las áreas a construir.

Excavaciones

Se realizarán con equipo mecánico, fijando previamente la holguera necesaria, las tolerancias y la inclinación de los taludes (si fuese necesario), y depositando el material producto de las excavaciones

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 3 de 16

en un lugar adyacente, pero sin que llegue a estorbar ni a afectar a la vegetación natural fuera del área del predio de proyecto.

Los niveles de excavación serán de acuerdo a las indicaciones del proyecto, basados en el Estudio de Mecánica de suelos que será realizado.

Los rellenos de la excavación se efectuarán en capas y con el material indicado en proyecto.

Las actividades de esta etapa consistirán en: colocar plantillas de arena, manejar, alinear y bajar tuberías, soldar y parchar uniones de tuberías, doblar e instalar curvas, realizar pruebas hidrostáticas, lleva a cabo rellenos y acarreos, lastrar tuberías donde se requiera, instalación de estaciones de inicio y llegada, de válvulas, de estaciones de regulación y medición, válvulas de control de presiones.

Además, se realizará la obra civil, mecánica y eléctrica de las instalaciones para manejar el gas natural y las áreas de servicios, que son: preparación del sitio para equipos móviles, construir la barda perimetral, preparar terracerías, construir cimentaciones, así como las áreas de servicio y los sistemas necesarios y construir las edificaciones.

Colocación de acero de refuerzo

El habilitado y colocación de acero de refuerzo en banquetas, guarniciones, edificios, bases, cimentación de tanques, etc., será de acuerdo al número de varillas, diámetros de éstas y resistencia, indicados en el proyecto.

Elaboración y vaciado de concreto

La elaboración y vaciado de concreto en banquetas, guarniciones, edificios, bases, cimentación de tanques, etc., se realizará de acuerdo a la resistencia indicada en el proyecto.

Banquetas y guarniciones de concreto

La localización y el trazo de los ejes de las banquetas deberán basarse en las mojoneras de referencia localizadas en la obra, de acuerdo a los planos de proyecto.

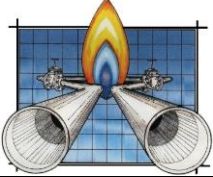
La nivelación de la base de las guarniciones y de las banquetas se obtendrá mediante las excavaciones y los rellenos necesarios, según la topografía del terreno tras el relleno y nivelación del mismo, de acuerdo al proyecto.

Las excavaciones se efectuarán hasta el nivel de desplante de las guarniciones o banquetas, en caso de encontrarse material no apto para la base, se procederá a eliminarlo y sustituirlo por material adecuado.

En caso de relleno, se compactará en capas no mayores de 20 cm de espesor.

El acero de refuerzo, número de varillas, diámetro y resistencia, será de acuerdo a lo indicado en el proyecto.

La cimbra podrá ser de madera o metálica, sin deformaciones ni deficiencias que afecte las dimensiones, el alineamiento o la homogeneidad del colado.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 4 de 16

Las juntas de expansión y contracción en las losas de banquetas irán a cada 3 m de distancia entre sí, con un ancho de 13 mm. La parte superior de la junta llevará un sellador elástico.

Las juntas entre las guarniciones y las losas de las banquetas serán de 3 a 6 mm de ancho y se rellenarán y sellarán de igual forma que las juntas de expansión de las losas.

Pisos de concreto hidráulico para tránsito pesado

Se instalarán en calles de rodamiento, así como en el área de descarga, la resistencia del concreto y la colocación de acero de refuerzo, que estarán determinadas por las especificaciones del proyecto.

Pisos de concreto asfáltico

Se instalarán en calles interiores de la EMD, estacionamiento y calles perimetrales, sus dimensiones serán de acuerdo a proyecto.

Aplicación de recubrimientos.

Durante la aplicación hay que tomar en cuenta las siguientes precauciones:

- Suspende si la temperatura está debajo de 10 grados centígrados, si la superficie está húmeda por efecto de la lluvia o por condensación de la humedad.
- Si la superficie fue preparada por medio de chorro de arena, el recubrimiento no deberá de aplicarse después de 3 horas de efectuada la limpieza. En estructuras muy grandes como son los tanques, esto es posible, sin embargo, hay que aplicarla lo más pronto posible para evitar el ataque corrosivo porque queda la superficie muy activa.
- La aplicación puede ser hecha a base de rodillo, brocha o por aspersión. Ésta última es la más utilizada para los tanques de almacenamiento.

Selección del sistema anticorrosivo

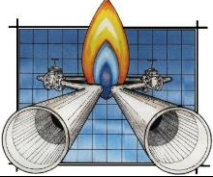
Los sistemas utilizados son muy variados. Se tienen recubrimientos primarios que están encaminados a la obtención de una buena adherencia con el metal, inhibir la corrosión y dar una superficie áspera para la aplicación del acabado.

El acabado representa la capa exterior del sistema que está en contacto con el medio ambiente, promueve la impermeabilidad del sistema y la resistencia al medio corrosivo.

Los enlaces, son recubrimientos que dan compatibilidad de adherencia entre un primario y un acabado.

La supervisión del recubrimiento contempla la supervisión de la limpieza, la supervisión de la aplicación y la supervisión posterior a la aplicación.

La supervisión posterior a la aplicación considera el tiempo de secado, la apariencia, la cual debe de estar libre de grumos y deformaciones, el espesor de la película seca, adherencia y por último, la prueba de continuidad de película certificada con los aparatos holiday.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 5 de 16

Cerca, entrada y caseta de seguridad

El cercado de seguridad marcará un límite visible alrededor de la propiedad. En las EMDs las cercas estarán construidas de mampostería con columnas de concreto intermedias. El propósito de las mismas es desalentar a personas no autorizadas de entrar a la estación. Dos entradas de peatones y para vehículos serán instaladas en la entrada principal. Las casetas de seguridad serán instaladas en la entrada principal para permitir a los guardias de seguridad revisar vehículos, la carga y personas a bordo, así como a los peatones que vayan a ingresar.

Por último, se instalarán las áreas verdes, conforme al proyecto de áreas verdes que se desarrolle al final del proyecto, considerando especies nativas de la zona, y respetando todas las que se puedan que ya se encuentran en lo que serán los espacios destinados a estas áreas verdes.

Limpieza y arranque

Una vez concluida la construcción completa de la EMD, la superficie del predio será limpiada para dejarla libre de escombros y permitir la instalación de las especies vegetales en las áreas verdes contempladas. Se tomarán medidas para minimizar la erosión de la superficie perimetral, restaurar el contorno natural lo mejor posible y permitir el drenaje natural de la superficie. En áreas donde se afecte pavimentación se restaurará la carpeta asfáltica en caso de existir ésta y se cuidará dejar todas las condiciones lo más natural posible.

I.1.2. Proyecto Mecánico

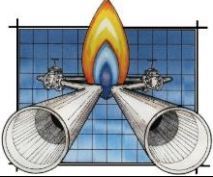
Materiales de construcción.

Para la realización de esta obra deberán considerarse las especificaciones de fabricación y las propiedades de los materiales que se encuentran comprendidas en el conjunto de normas de en las normas y referencias que marque la regulación mexicana y las referencias internacionales de los Códigos ASME, ASTM, API, ANSI, AWS, etc., aplicando el Código ANSI en el interior de la EMD y en las instalaciones superficiales en general.

Válvulas de esfera.

Válvulas esféricas de paso completo y continuado, con bridas 150 ANSI, R.F. según especificación MSS-SP-44, con cuerpo integral soldado o ensamblado según fabricante con autorización vigente de American Petroleum Institute para uso del monograma API-6D (no se aceptan válvulas de fabricantes sin registro del API-6D), suministradas con pintura exterior anticorrosiva conforme a la especificación a los estándares o códigos internacionales que apliquen.

Materiales de fabricación :Cuerpo y esfera de acero al carbón fundido ASTM-A-216, grado WCB, de acero al carbón forjado ASTM-A-105 o a partir de placa de acero al carbón ASTM-A-515 o 516, grado 70; brida de acero al carbón ASTM-A-105; vástago y muñón de acero 17-4PH, AISI-4130 ó 4140; anillo de asiento de acero inoxidable 316; insertos del cuerpo de la válvula de nylon ó teflón; sellos del cuerpo de la válvula de teflón; empaquetadura del vástago de teflón, marca Walworth, Camerón, Fipsa

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 6 de 16

o similar, con actuador rotatorio eléctrico montado y probado en planta por el fabricante de las válvulas.

Actuadores.

Cada actuador deberá contar con una brida de acoplamiento para montaje directo sobre el vástago de la válvula esférica, a fin de evitar empujes laterales que dañen el interior de la válvula, así como todos los accesorios y aditamentos para operación del actuador en forma local y un sistema operativo para actuación remota desde tablero de control de las estaciones de bombeo, dispositivo de transferencia de mando y las facilidades de control para un paro de emergencia.

Válvula macho.

Fabricada de acero al carbón fundido especificación 150 ANSI, R.F. para 4" de diámetro y mayores.

Válvulas para tomas de presión.

Fabricadas en clase 150 (380 psig A 100 grados F) de acero forjado ASTM-A-105, para 1 ½" de diámetro y mayores.

Válvulas para instrumentos.

Fabricadas de globo tipo aguja de acero al carbón formado ASTM-A-105, para 1 ½" de diámetro y mayores.

Bridas.

Todas serán clase 150 ANSI, R.F. de acero al carbón forjado ASTM-A-105, de 2" a 30" de diámetro con cuello para soldar dimensionadas de acuerdo con ANSI B 16.5.

Conexiones soldables (codos, tees, reducciones, etc.).

Fabricadas de 2" a 30" de diámetro de acero al carbón ASTM-A-234, grado WPB cédula 20 como mínimo.

Conexiones de embutir.

Conexiones para soldar (SW) de acero al carbón forjado ASTM-A-105, 400 libras WOG, para 1 ½" de diámetro y menores.

Insertos.

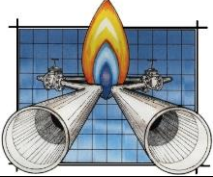
Weldolets de acero al carbón forjado ASTM-A-105, todos los diámetros.

Bridas de anclaje.

Bridas de acero al carbón forjado ASTM-A-105 Ó MSS-SP-44, grado F-60.

Tubería instalaciones superficiales.

Para superficiales ASTM-53, grado B o A-106, grado B, para 1" de diámetro y menores con extremos planos y para 2" de diámetro y mayor con extremos biselados para soldar, de 10" de diámetro y menor de deberá ser sin costura.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 7 de 16

Empaques.

Para uniones bridadas de espirometalicos tipo CG o similar, todos los diámetros.

Espárragos.

De acero al carbón ASTM-A-197, grado B- 7 con dos tuercas hexagonales cada uno de acero al carbón ASTM-A-194, grado 2H, todos los diámetros y longitudes.

Manómetros indicadores de presión para montaje local.

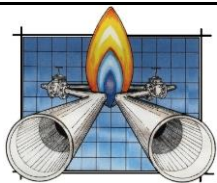
Provistos con carátula blanca de 4 ½” de diámetro, caja fenólica. Anillo roscado, elemento de presión tipo Bourdon de acero inoxidable 316, con conexión inferior a proceso de acero inoxidable 316 de 1 1/4” N.P.T. o similar.

Unión aislante.

Tipo monoblock especificación 150 ANSI o similar modelo 1K, con resistencia eléctrica medida con 1 000 V de corriente directa de 40 mega ohms en promedio y resistencia dieléctrica a la tensión de perforación entre 15 000 y 2 000 Volts para instalarse en tubería API-SPC-5L, grado X-42 o grado B.

I.1.3. Proyecto Sistema Contra-Incendio

Para el presente proyecto solo se tiene contemplado como sistema contra incendio, la instalación de extintores de Polvo Químico Seco, distribuidos de manera estratégica dentro de la estación móvil de descompresión. Para mayor detalle. Ver Plano GNC-Jal-SJL-Alu-ED-ASEA-SÑL-18_01(22-08-18)(REV.C) en **Anexo 1**.



ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos

Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps
Municipio de Lagos de Moreno, Jal.

CAPITULO

I

FECHA

Noviembre
del 2018

HOJA:

Pág. 8 de 16

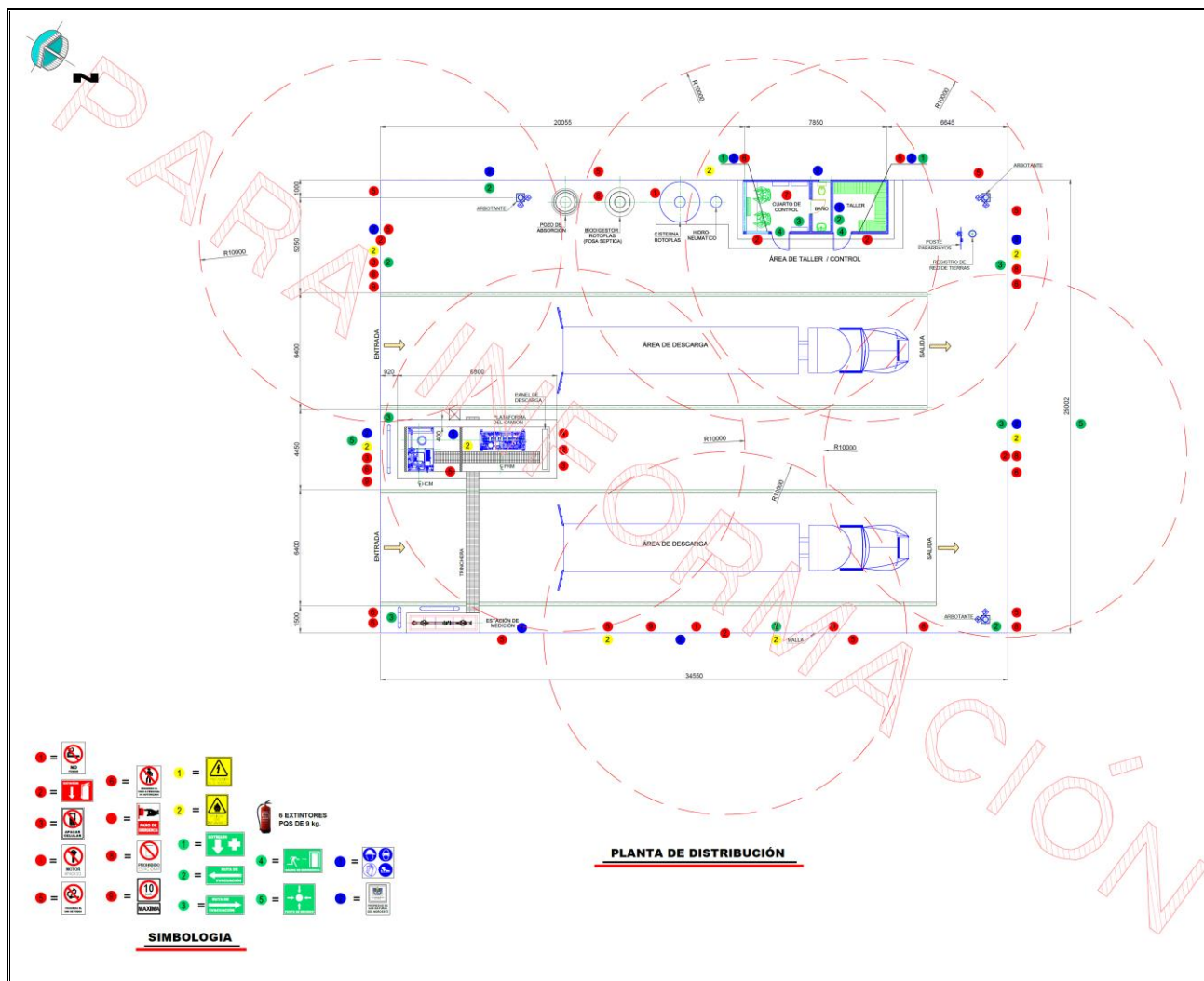
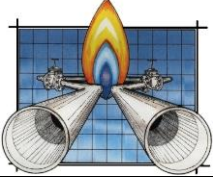


Figura 1. Distribución de los extintores dentro de la EMD.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 9 de 16

I.2 DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL PROCESO

Áreas:

- Área de Panel de Decantación (Decanting Post)
- Área de Descompresión
- Área de Servicios Propios (Taller de Mantenimiento / Cuarto de Tableros).
- Área de Patio de Maniobras.
- Áreas Verdes.

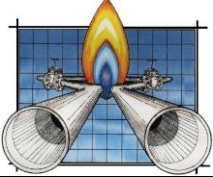
Sistemas:

- Sistema de Tubería de Gas Natural en Alta Presión.
- Sistema de Tubería de Gas Natural en Baja Presión.
- Sistema Reductor de Presión (PRM).
- Sistema de Calentamiento (HCM)
- Sistema de Administración de Gas.
- Sistema de Alumbrado y Contactos.
- Sistema de Distribución de Fuerza Eléctrica.
- Sistema de Tierra Física.
- Sistema de Pararrayos.
- Sistema de Voz y Datos.
- Sistema de Monitoreo, Seguridad y Alarmas.
- Sistema de Drenajes de Aguas Negras y Pluviales.
- Sistema de Agua Potable.

Equipos:

- Panel de Decantación
- PRM Sistema Modular de Reducción de Presión y Alto Flujo (High Flow Pressure Reduction System).
- HCM Modulo de Control de Calentamiento (Heating Control Module).
- Tablero de Distribución de Alumbrado y Contactos.

Ver en Anexo 1. Planos del Proyecto.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 10 de 16

FILOSOFÍA TÉCNICA DE OPERACIÓN DE LA ESTACIÓN MÓVIL DE DESCOMPRESIÓN

La Estación móvil de descompresión inicia su operación con la recepción de los remolques que cuentan con una capacidad de 11 000 m³ con una presión de almacenamiento de 3 600 Psi.

La Estación móvil de descompresión trabaja en forma continua, para realizar la operación de descarga los remolques se conectan al panel de decantación, el cual consiste en un conjunto de elementos el cual se encargan de realizar la descarga que va desde los tanques de los módulos a línea de entrada de la PRS.

Para que el GNC logre llegar a la PRS tiene que seguir la secuencia descrita a continuación:

El modulo con GNC es conectado al panel de decantación través de mangueras especiales. Las cuales son conectadas desde el manifold de los módulos por medio de conectores rápidos hembra/macho y llegan hasta el manifold del panel de decantación.

Por medio de este panel fluye el gas natural comprimido desde el contenedor hasta la entrada de la PRM (Modulo Reductor de Presión) y así iniciar el proceso de descompresión. El panel de decantación permite la conexión de 2 contenedores de forma simultánea, lo que permite realizar de forma manual el cambio de contenedores sin necesidad de detener el proceso.

El gas natural comprimido que fluye hacia el equipo de descompresión es manejado a través de una tubería de 3" Ø Ced. XXS, antes de la llegada al equipo de descompresión se cuenta con un accesorio para reducir el diámetro de la tubería a 1½" Ø.

El equipo de descompresión tiene una capacidad de 2,000 Sm³/h y cuenta con sensores para monitorear presión y temperatura en cada etapa de la descompresión.

En el equipo de descompresión a través de válvulas reguladoras reduce la presión del gas natural comprimido hasta 7 kg/cm² (99.56 Psi), permitiendo a la vez que el flujo no sea afectado.

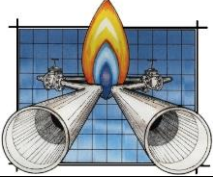
Cuando se realiza el cambio de remolque existe un diferencial de presión mayor a 3,000 psi, lo que genera temperaturas de congelamiento en la descarga de la unidad de descompresión, requiriendo un equipo de calentamiento que eleve la temperatura del gas natural por medio de circulación de agua-glicol caliente en la trayectoria de la tubería de descarga a través de un serpentín.

Este enfriamiento en el gas natural es detectado por los sensores de temperatura, los cuales mandan una señal al panel de control para aumentar la temperatura en el calentador y con ello aumentar la transferencia de calor entre el gas natural y la mezcla de agua – glicol.

Al momento que el panel de control recibe la señal para aumentar la temperatura en el calentador, instantáneamente el gas natural comprimido comienza a aumentar la temperatura hasta llegar a una temperatura de 20° C.

Este proceso se realiza cada vez que se realiza el cambio de remolque.

Después de pasar por el equipo de descompresión el gas natural es conducido por una tubería de 4" Ø Ced. 40, a la Estación de Medición la cual cuenta con un medidor de turbina Actaris Itrón Modelo G-

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 11 de 16

400 de 4" de Ø bridado RF en ANSI 150, además de dos indicadores de presión y un transductor de temperatura.

La entrega de gas natural al cliente es a una presión de 7.0 kg/cm² (99.56 Psi)

Todos los parámetros que se miden son enviados al cuarto de control para verificar el correcto funcionamiento de equipo.

Uno de los puntos más importantes que no se deben olvidar en este tipo de estaciones, es la seguridad, la cual ha sido considerada para que el personal operario tenga acceso a esta de manera inmediata. Es decir, existen **botones de paro de emergencia**, en equipo de descompresión, Oficinas y otros puntos, los cuales, al ser activados, des energizan totalmente los sistemas de descompresión, cierran válvulas de succión y descarga. Seguido de lo anterior la activación de una alarma audible y sonora indica situación anormal de operación. Requiriendo para su reinicio de operación el reconocimiento de la alarma y la corrección del evento que origino el paro de los equipos.

Los sistemas electrónicos de los equipos de descompresión requieren de una gran cantidad de elementos eléctricos y electrónicos de control, tales como sensores, transductores de presión y temperatura, indicadores de presión, temperatura, y nivel, válvulas con actuadores neumáticos, etc. Dispositivos con los que se monitorea permanentemente los parámetros y condiciones de los equipos y de igual manera condiciones para provocar un paro de emergencia como puede ser detección de una concentración de mezcla de gas explosiva en el ambiente, altas presiones de descarga, etc. Lo que significa que **el sistema es inteligente y seguro.**

I.2.1. Hojas de seguridad

La sustancia química peligrosa involucrada en la etapa de operación del proyecto, es el Gas Natural, por lo que a continuación se describen algunas de las características de esta sustancia.

Nombre: Gas Natural - Gas Metano,

Familia química: Hidrocarburo parafínico,

Peso molecular: 16.042,

Estado físico, color y olor: Gas incoloro, inodoro e insípido,

Punto de fusión (760 mm Hg): - 182.50 °C,

Punto de ebullición (760 mm Hg): - 161.50 °C,

Temperatura crítica: - 82.50°C,

Calor específico: 1.308 Kcal/Kg,

Calor de fusión: 14 Kcal/Kg,

Calor de vaporización: 122 Kcal/Kg,

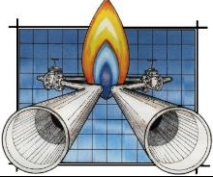
Presión crítica: 45.8 atm,

Densidad crítica: 0.162,

Densidad del vapor (760 mm Hg): 0.554,

Densidad específica (aire= 1): 0.68,

Temperatura de auto ignición: Entre 5 370 y 6 510°C

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 12 de 16

Volumen crítico: 0.098 m³/Kg/mol,

Solubilidad en agua: 0.4 – 20 microgramos/100 cm³,

Punto de inflamación: 5 370 °C,

Límite inferior de explosividad: 5 % gas en el aire,

Límite superior de explosividad: 15 % gas en el aire,

M³ de aire para quemar 1 m³ gas: 9.53.

El gas natural es incoloro, inodoro, insípido, sin forma particular y más ligero que el aire. Se presenta en su forma gaseosa por debajo de los -161 °C. Por razones de seguridad, se le añade mercaptano, un agente químico que le da un olor a huevo podrido, con el propósito de detectar fugas de esta sustancia.

Es una mezcla de hidrocarburos ligeros, compuesto principalmente de metano, etano, propano, butanos y pentanos; además de lo anterior, cuenta con otros componentes tales como el CO₂, el helio, el sulfuro de hidrógeno y el nitrógeno, su composición nunca es constante, sin embargo, se puede decir que su componente principal es el metano (mínimo 90%). Posee una estructura de hidrocarburo simple, compuesto por un átomo de carbono y cuatro de hidrógeno (CH₄). Cabe mencionar, que el metano es altamente inflamable, se quema fácilmente y emite muy poca contaminación. Por lo anterior el Gas Natural no es ni corrosivo ni tóxico, su temperatura de combustión es elevada y posee un estrecho intervalo de inflamabilidad, lo que hace de él un combustible fósil seguro en comparación con otras fuentes de energía; es más ligero que el aire y a pesar de sus altos niveles de inflamabilidad y explosividad las fugas o emisiones se disipan rápidamente en las capas superiores de la atmósfera, dificultando la formación de mezclas explosivas en el aire. Esta característica permite su preferencia y explica su uso cada vez más generalizado en instalaciones domésticas e industriales y como carburante en motores de combustión interna. Además presenta ventajas ecológicas, ya que al quemarse produce bajos índices de contaminación, en comparación con otros combustibles.

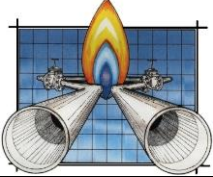
Así mismo el gas natural, es un asfixiante simple que no tiene propiedades peligrosas inherentes, ni presenta efectos tóxicos específicos, pero que actúa como excluyente del oxígeno para los pulmones. El efecto de los gases asfixiantes simples es proporcional al grado en que disminuye el oxígeno en el aire que se respira; por lo que en altas concentraciones puede producir asfixia.

Para mayor detalle **Ver Anexo 2.** Hoja de Datos de Seguridad.

I.2.2. Almacenamiento

En el presente proyecto no se contempla la construcción y operación de tanques de almacenamiento, ya que por el tipo de proyecto no se requiere, únicamente, se puede considerar como almacenamiento los Bancos de Gas Natural Comprimido que en su momento estarán siendo descargados dentro de la EMD, de los cuales a continuación se indican sus características:

Para el transporte de GNC, desde la estación madre hasta la estación móvil del presente proyecto, se utilizarán recipientes cilíndricos montados en remolques (Bancos de GNC), los cuales no serán almacenados dentro de la estación de descompresión ya que éstos solo estarán por un tiempo aprox. de

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 13 de 16

6 horas mientras descargan el Gas Natural Comprimido. Las características de dichos tanques de almacenamiento se indican a continuación:

Características de diseño y construcción de los cilindros que conformarán el Banco de GNC:

- Recubrimiento de polietileno de alta densidad (HDPE),
- Epóxica devanada de filamento – casco de fibra de carbono,
- Capa de poliuretano aplicada a la superficie exterior para mejorar la resistencia a abrasiones,
- Interface de tubería de acero al carbón.

Estándares de Construcción.

- Construcción completa de la unidad basada en el contenedor con longitud de cuarenta pies (40'), estándar ISO 1496,
- Certificado a ABS/ISO 11439. DOT 2012.

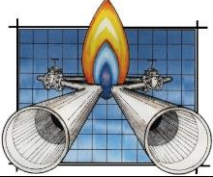
Dispositivos de Seguridad

- Sistema de protección contra incendios activado térmicamente,
- Reservas de Nitrógeno para el Sistema de Protección contra Incendios,
- Válvula de Alivio de Presión,
- Válvula de Venteo.

Tabla 1 Condiciones y propiedades de trabajo normales de los tanques de GNC.

Remolque	Capacidad (L)	Capacidad (kg)	Capacidad (m ³)	Presión de servicio	Marca
Tipo 1	43 750	8 858	13 125	250 bar (3 600 psig)	Lincoln
Tipo 2	46 003	9 313	13 800		
Tipo 3	48 300	9 778	14 740		Xperion

NOTA: Independientemente del tipo de remolque a emplear, todos los tanques serán llenados a una máxima capacidad de 11 000 m³.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 14 de 16

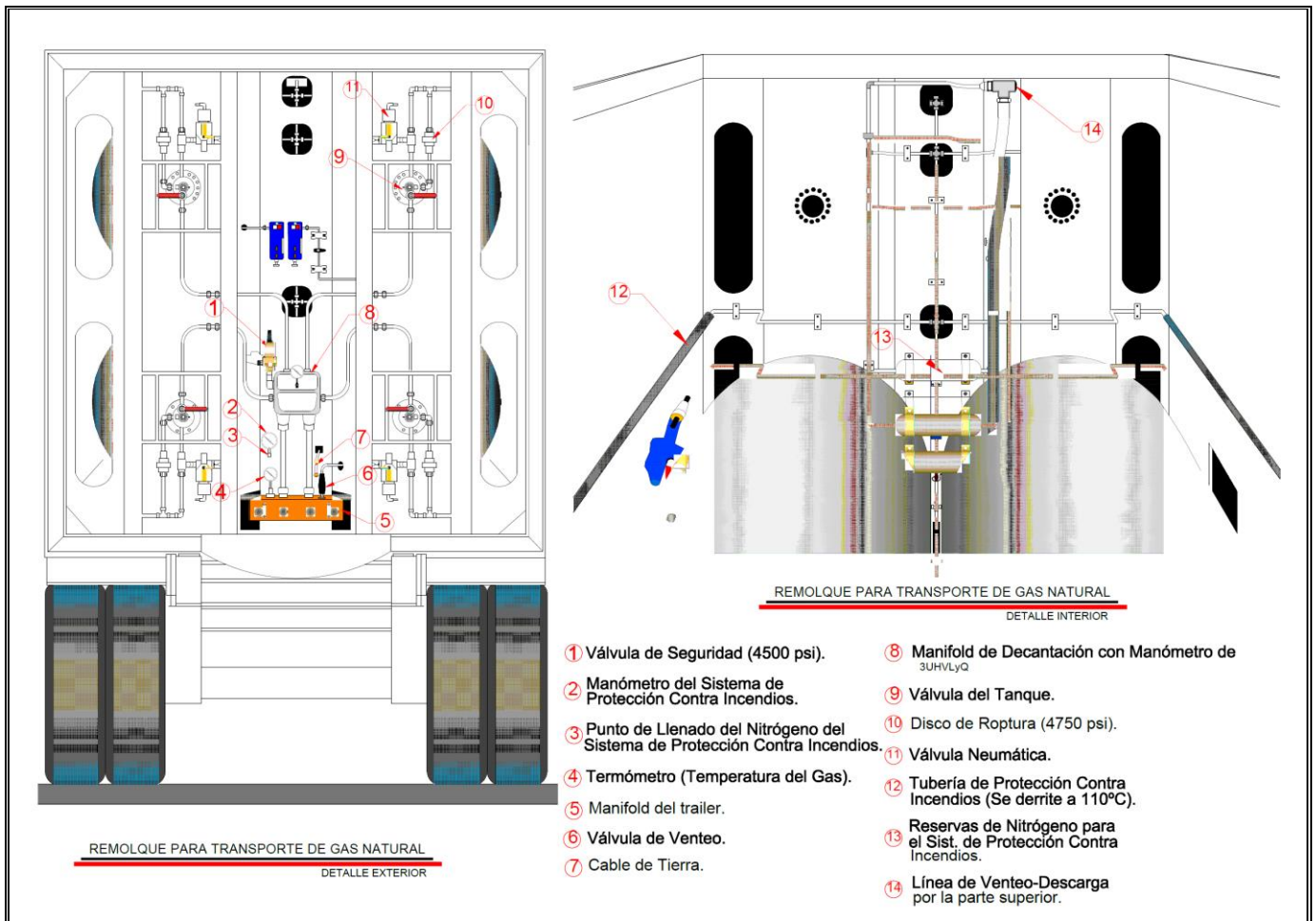
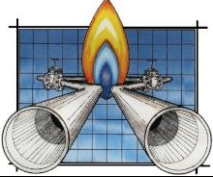


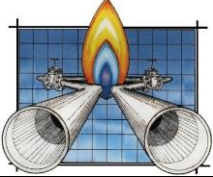
Figura 2 Detalles de la instrumentación de seguridad y control que será instalada en los remolques de Gas Natural Comprimido.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 15 de 16

I.3 CONDICIONES DE OPERACIÓN

A continuación, se indican las condiciones de operación del Sistema de Reducción de Presión (PRM):

Parámetro	Valor	Unidad
Medio	Gas Natural Dulce	
Rango de Gravedad Especifica	0.56 – 0.70	
Rango de Presión de succión	15 – 250	Bar
Presión máxima de trabajo permitida	276	Bar
Rango de Presión de Descarga	19 - 22	Bar
Máxima Capacidad de Flujo @ 22 bar de Descarga	2 000	Sm ³ /h
Mínima Presión de Succión a la PRS a 22.0 bar de Descarga	15	Bar
Tipo de Medidor	Fluido Oscilante – Compensación por Presión y Temperatura	
Precisión	Certificado para Transferencia de Custodia	
Temperatura de Descarga del Gas	10 – 30	oC
Máximo Calor del Gas de Entrada	500,000	Btu/h
Dimensiones de la PRM	2.5 X 2.0 (aprox.)	M
Dimensiones de la (HCM)	2.0 x 1.5	M

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	I
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 16 de 16

I.4 DESCRIPCIÓN DEL ENTORNO.

El proyecto se localizará en el municipio de Lagos de Moreno, Jal., específicamente en las coordenadas siguientes:

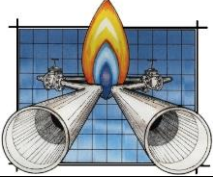
Vértice	Coordenadas UTM Zona 14 (Datum: WGS 84)	
	Este	Norte
1	192 642.43	2 365 440.27
2	192 670.79	2 365 454.44
3	192 710.40	2 365 386.62
4	192 684.71	2 365 371.17

En la siguiente tabla se especifica la existencia de zonas vulnerables cercanas al proyecto dentro de un radio de 500 m con estricto apego a lo establecido en la Manifestación de Impacto Ambiental que acompaña al presente estudio:

Tabla 2 Principales zonas colindantes del proyecto

Nombre de la Instalación	Zonas interés	Distancia respecto a la Instalación (m)	Descripción
EMD	Infraestructura	200 m al Suroeste	Instalaciones de la Planta Alucaps
	Vialidad	280 m al Norte	Libramiento Norte de Lagos de Moreno

Cabe mencionar que, la descripción de los aspectos abióticos como el clima (temperatura ambiente máximas, promedios, mínimas, velocidad y dirección de viento y humedad relativa, principalmente), así como los datos de geología, geomorfología y tipo de suelos de la zona donde se localiza el proyecto, se describen en el **Capítulo IV** de la Manifestación de Impacto Ambiental que acompaña al presente Estudio de Riesgo.

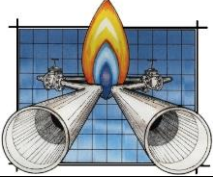
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 1 de 23

Índice

II. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS, EVALUACIÓN Y ANÁLISIS DE RIESGOS.....	2
II.1 ANTECEDENTES DE ACCIDENTES E INCIDENTES.....	2
II.2 ANÁLISIS PRELIMINAR DE PELIGROS.	5
II.2.1 Análisis HAZID	6
II.3 ANÁLISIS CUALITATIVO DE RIESGO.	12
II.3.1 Metodologías de identificación y jerarquización	12
II.3.2 ANÁLISIS HAZOP	15
II.4 ANÁLISIS DE FRECUENCIAS.....	21

Índice de Tablas

Tabla 1 Explosiones en cilindros de Gas Natural Comprimido.	3
Tabla 2 Consecuencias (en forma descriptiva).	8
Tabla 3 Frecuencia de ocurrencia de los eventos.	9
Tabla 4 Matriz de riesgos.	9
Tabla 5 Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTIs) utilizados.	15
Tabla 6 Nodos Seleccionados.....	17
Tabla 7 Consecuencias (en forma descriptiva).	17
Tabla 8 Frecuencia de ocurrencia de los eventos.	18
Tabla 9 Matriz de riesgos.	18
Tabla 10 Matriz de Riesgo considerando los resultados del HAZOP.	19
Tabla 11 Descripción de las fallas de mayor riesgo.	20
Tabla 12 Fallas con repercusiones al ambiente (formación de fuego/explosión).	21
Tabla 13 Valor de probabilidad de ocurrencia de fallas.	22
Tabla 14 Probabilidades de falla.	23
Tabla 15 Descripción de escenarios.	23

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 2 de 23

II. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS, EVALUACIÓN Y ANÁLISIS DE RIESGOS

II.1 ANTECEDENTES DE ACCIDENTES E INCIDENTES

Como datos históricos de incidentes y accidentes ocurridos en la operación de instalaciones de Gas Natural Comprimido, se presenta a continuación la descripción de casos ocurridos en México y otras partes del mundo, relacionados con explosiones en el manejo de GNC.

Explosión en Estación para Compresión de Gas Natural (EGNC) propiedad de Alternative Fuels S.A.. Ciudad de Córdoba, Argentina.

La deflagración, que sacudió a prácticamente todo el vecindario, se produjo a las 2:41 del 16 de Julio del 2003, en el local Alianza Gas, propiedad de la firma Alternative Fuels S.A.

Producida la explosión, arribaron al lugar un grupo de la Dirección Bomberos, técnicos de Ecogas, de Enargas, de ABI Ingeniería (firma responsable del mantenimiento) y personal de la Dirección de Inspección de Industria, Comercio y Control Alimentario de la Municipalidad de Córdoba. Estos últimos procedieron a clausurar, preventivamente, la estación dedicada exclusivamente al expendio de gas natural comprimido, para uso automotor.

En la ocasión, la firma mostró todas las habilitaciones en regla.

Ocurrida la explosión, "aproximadamente a las 4:30 se procedió al cierre de la válvula (C) del puente de medición para interrumpir el suministro de gas natural en el equipo compresor", según informó por escrito la Distribuidora Gas del Centro.

El documento indicó que "las causas que motivaron dicho siniestro no están establecidas".

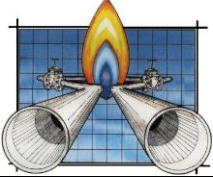
Por su parte, al ser consultados por el accidente, voceros del ente nacional que controla la actividad (Enargas) remitieron todas las inquietudes a la información de la página que tiene el organismo en la red Internet (www.enargas.gov.ar).

El jefe de Bomberos, dijo que solicitó la intervención de los peritos en explosivos, para analizar si pudo tratarse o no de un atentado. No obstante, de medios policiales trascendió que se piensa más en un "caso fortuito" que por la ocurrencia de actos vandálicos.

Terceros damnificados.

Al producirse la explosión, la pared de hormigón del búnker (como se llama al recinto a cielo abierto donde funciona el compresor) no sufrió grietas. La onda expansiva se filtró, con menor intensidad, por el pasillo de ingreso, cuyas puertas deben estar permanentemente abiertas, por razones de seguridad.

Como consecuencia de la deflagración, además del pánico de los vecinos, algunas viviendas aledañas sufrieron la rotura de vidrios y aberturas de madera. En tanto, tres trozos del cilindro (de un peso aprox. de 2 kg) cayeron en un jardín vecino.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 3 de 23

Explosión en Estación de Gas Natural Comprimido (EGNC) propiedad de Neomexicana. Xoxtla, Puebla.

El día lunes 12 de Noviembre del 2012, se presentó una importante fuga de gas que provocó la explosión e incendio de contenedores y vehículos de la empresa Neo Mexicana S.A. de C.V., ubicada en Avenida las Torres No. 18 de San Miguel Xoxtla, inmueble al cual acudieron más de 27 efectivos en 11 vehículos de bomberos, personal de Protección Civil y paramédicos del 066, durante estas acciones los bomberos al llegar al lugar se percataron de una columna de humo y flama de aproximadamente quince metros de altura, además de que al interior se combustionaban seis plataformas de tipo caja seca, contenedores de gas natural comprimido, 168 cilindros, un tractocamión marca Kenworth modelo 2001 y una camioneta tipo Pick Up con placas RG 31624 del Estado de Nuevo León.

De inmediato se procedió a la extinción y remoción de material inflamable para evitar el riesgo de un incendio mayor, ya que se encontraban cerca del siniestro, transformadores de energía eléctrica.

Personal del número de Emergencias 066, perteneciente al Centro Estatal de Control, Comando, Comunicaciones y Cómputo (C4), atendió la emergencia. Del siniestro resultaron lesionadas dos personas con quemaduras de primero y segundo grado en 10% del rostro y los brazos, así como quemaduras en rostro y manos, respectivamente.

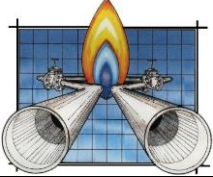
La Secretaría General de Gobierno, informó que autoridades de esta dependencia se comunicaron con directivos de Neomexicana, quienes se comprometieron a brindar todo el apoyo y la colaboración que sean necesarios para identificar las causas que provocaron el incendio. También, anunciaron que cubrirán los posibles daños a particulares que hayan resultado afectados en sus bienes.

Fuente: Periódico Xelhua. La voz de Puebla y el Valle de Cholula.
Fecha de publicación: 14 de Noviembre del 2012

Aunado a lo anterior, a continuación, se incluye una tabla donde se indican accidentes ocurridos en plantas de Gas Natural Comprimido en diferentes partes del mundo y las causas de probables.

Tabla 1 Explosiones en cilindros de Gas Natural Comprimido.

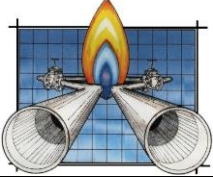
Fecha	Fábrica	Tipo de Cilindro	Patrón de Explosión	Causa probable	Localización
27 de Enero del 2005	Hyundai (NK)	Tipo 2*	Explosión después del llenado de GNC	Defecto del cilindro	Provincia de Jeonbuk (estación de GNC propiedad de Hyundai)
19 de Agosto del 2005	Daewoo (Faber)	Tipo 2*	Explosión después del llenado de GNC	Problemas en la instalación	Provincia de Jeonbuk
20 de Diciembre del 2007	Hyundai (NK)	Tipo 2*	Fuga en el Filtro de GNC	Problemas en la conexión	Provincia de Kyungki

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 4 de 23

Fecha	Fábrica	Tipo de Cilindro	Patrón de Explosión	Causa probable	Localización
12 de Julio del 2008	Daewoo (NK)	Tipo 2*	Explosión después del llenado de GNC	Defecto del cilindro	Provincia de Chungbuk
18 de Agosto del 2008	(NK)	Tipo 2*	Fuga en el cilindro de GNC durante el llenado	Defecto del cilindro	Ciudad de Gwang Joo
19 de Septiembre del 2008	--	Tipo 2*	Problemas en la conexión	Defecto del cilindro	Ciudad de Incheon
07 de Julio del 2009	Hyundai (NK)	Tipo 2*	Explosión después del llenado de GNC	Defecto del cilindro	Provincia de Chungbuk
09 de Agosto del 2010	Daewoo (Faber)	Tipo 2*	Explosión en el centro de la ciudad	Problemas en la instalación	Ciudad de Seúl

Fuente: [HEXAGON Composites](#)

***Tipo 2.** Tanques en fibra de vidrio con revestimiento en Acero al Carbón.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 5 de 23

II.2 ANÁLISIS PRELIMINAR DE PELIGROS.

El Análisis Preliminar de Riesgos (APR) es el precursor de otros métodos de análisis más complejos y es utilizado únicamente en la fase de desarrollo de las instalaciones y para casos en los que no existen experiencias anteriores, sea del tipo de implantación.

El APR selecciona los productos peligrosos y los equipos principales de la planta.

El APR se puede considerar como una revisión de los puntos en los que pueda ser liberada energía de una forma incontrolada.

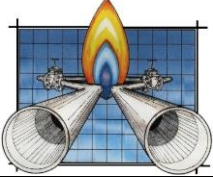
Fundamentalmente, consiste en formular una lista de estos puntos con los peligros ligados a:

- ✓ Materias primas, productos intermedio o finales y su reactividad. Equipos de planta.
- ✓ Límites entre componentes de los sistemas.
- ✓ Entorno de los procesos.
- ✓ Operaciones (pruebas, mantenimiento, puesta en marcha, paradas, etc.).
- ✓ Instalaciones.
- ✓ Equipos de seguridad.

Los resultados de este análisis incluyen recomendaciones para reducir o eliminar estos peligros. Estos resultados son siempre cualitativos, sin ningún tipo de priorización.

Sí bien todos los accidentes que ocurren en la industria son dados por diferentes factores y a nivel global son distintos por la forma en que se producen y las sustancias químicas que intervienen en ellos, todos comparten una característica común: son acontecimientos no controlados, constituidos en su inicio por las propiedades físicas y químicas del material y como causas iniciadoras, una serie de combinaciones de factores que conllevan a eventos no deseados (fugas, derrames, incendio y explosión, principalmente), ocasionando lesiones o muertes, daños de diversas magnitudes en la infraestructura de las instalaciones y al medio ambiente.

En cualquier circunstancia, decir que en una instalación determinada puede ocurrir una explosión, o un escape tóxico no es suficiente, sino que se requiere un estudio que indique cuales son los mecanismos o secuencias de acontecimientos por los que el accidente puede tener lugar. El primer suceso de la cadena se conoce como suceso iniciador. Por lo general entre el suceso iniciador y el accidente se encuentra una secuencia de hechos que incluyen las respuestas del sistema y de los operadores, así como otros sucesos concurrentes. Todos estos factores se conocen como elementos del accidente.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 6 de 23

II.2.1 Análisis HAZID

Los estudios HAZID son una herramienta para identificar riesgos y peligros, que se aplica al inicio de los proyectos en cuanto están listos los diagramas del flujo de procesos, los borradores de los balances de masa y temperatura y los gráficos de disposición óptima de componentes. También es necesario conocer las infraestructuras existentes, el clima y datos geotécnicos, puesto que pueden ser el origen de peligros externos.

El método es una herramienta que facilita el diseño, que ayuda a organizar los entregables sobre Seguridad, Higiene y Medio Ambiente de un determinado proyecto. En la técnica de brainstorming normalmente participa personal del diseñador y del cliente de los ámbitos de ingeniería, gestión de proyectos, operaciones y mantenimiento.

Los hallazgos más destacables y los peligros que se hayan identificado permitirán poder cumplir con los requisitos en materia de Seguridad e Higiene y Medio Ambiente, formando parte del Registro de Riesgos del proyecto que exigen las leyes de numerosos países.

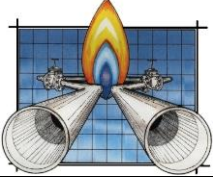
Al realizar un estudio HAZID, el estado de desarrollo del proyecto es esencial, debido a que se deberá alcanzar un equilibrio para determinar si es apropiado llevar a cabo un estudio suficientemente temprano para afectar las decisiones que serán tomadas o si es preferible esperar a un estudio posterior, cuando haya más información disponible. Es por esto que hay dos tipos de HAZID:

- **Conceptual:** Aplica a proyectos en etapa de definición, y analiza conceptos tales como características físicas, socio-económicas, accesibilidad, etc. de la localización donde se llevará a cabo el proyecto, como así también una descripción general de las tareas involucradas. Es, por lo tanto, una descripción global del alcance del trabajo y su realización es en las etapas iniciales del proyecto. Este estudio es diseñado para aplicarse en las primeras etapas de un proyecto para identificar todos los riesgos sistemáticos asociados a las instalaciones o la actividad.
- **Detallado:** Un HAZID detallado se realiza cuando el proyecto se encuentra en las etapas en las que el diagrama de proceso se ha desarrollado, como así también un inventario de los riesgos y parámetros que describen las actividades consideradas y los métodos con los cuales se llevarán a cabo. Este enfoque puede adoptarse para analizar Riesgos en plantas existentes. Los estudios HAZID son particularmente útiles cuando los equipos, procesos o planta han variado de su diseño original.

Este tipo de estudio es particularmente útil cuando se consideran aspectos fuera del proceso en sí mismo, tanto de seguridad como ambientales, con respecto a operaciones y procesos a llevar a cabo en la instalación.

A diferencia del HAZID conceptual, en este caso hay información lo suficientemente significativa, cuyos documentos más relevantes son los siguientes:

- Diagrama de flujo / Diagramas P&I,
- Balances de masa,
- Planos de la planta,

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 7 de 23

- Descripción de los procesos incluyendo todas las operaciones proyectadas,
- Descripción del proyecto, incluyendo todas las opciones, problemas de ciclo de vida y flexibilidad planificada de la planta,
- Política de seguridad,
- Política operativa.

El método de estudio es una combinación de la identificación y análisis de los riesgos contemplados en una Lista de Verificación y las conclusiones llegan luego de un torbellino de ideas (brainstorming). Lo realiza un equipo multidisciplinario de personas competentes en las operaciones involucradas y sobre todo conocedoras de los aspectos específicos de las operaciones de cada planta en particular.

El equipo es coordinado por un Ingeniero hábil en manejo de grupos y en los aspectos de la técnica HAZID.

Los principales peligros a evaluar en el presente APR son los siguientes:

1. Corrosión externa. Debe incluir la originada por influencia microbiológica (MIC), en caso de existir evidencia de la presencia de este fenómeno de corrosión.
2. Corrosión interna. Debe incluir la originada por influencia microbiológica interna (MIC), en caso de existir evidencia de la presencia de este fenómeno de corrosión.
3. Defectos de fabricación. Se deben considerar los defectos en la costura y en el metal base.
4. Construcción. Incluir los defectos en la soldadura circunferencial, alineamiento y doblez por flexión o pandeo, daños en el recubrimiento, conexiones, dobleces, abolladuras, rasgaduras, o la combinación de éstos.
5. Equipo. Se refiere a dispositivos diferentes a la tubería y a sus componentes. Debe incluir actuadores, válvulas de seccionamiento y aislamiento, principalmente.
6. Daños por terceros. Se deben incluir aquellos daños que provocan una falla.
7. Operaciones incorrectas. Se deben considerar las operaciones incorrectas como resultado de procedimientos de operación incorrectos, seguir procedimientos equivocadamente o no aplicar los procedimientos establecidos o la inexistencia de procedimientos para actividades críticas o peligrosas. También se consideran operaciones incorrectas aquellas operaciones no deseadas o no ordenadas en actuadores u otros componentes automáticos o controlados a distancia.
8. Clima y fuerzas externas. Se deben incluir tormentas eléctricas, lluvia o inundaciones, huracanes, sismos, erosión y deslaves o movimiento del lecho marino.

Para establecer los niveles de riesgo con la cual se calificaron y jerarquizaron los peligros identificados, asignando niveles de CONSECUENCIAS de acuerdo a lo que indica la **Tabla 1**, así como la FRECUENCIA de falla de acuerdo a lo que establece la **Tabla 2**, con lo cual, mediante lo establecido en la **Tabla 3**, se determina el Nivel de Riesgo del peligro identificado.

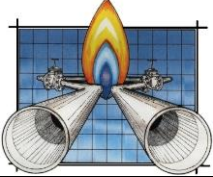
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 8 de 23

Tabla 2 Consecuencias (en forma descriptiva).

Gravedad	Salud y seguridad	Medio ambiente	Economía	Reputación
1	- Primeros auxilios - Efectos menores en la salud - No requiere evacuación	- Impactos insignificantes al ambiente - Emisión pequeña pero notificable. - Queja <\$20 000	- Daños al equipo o costos de producción menores a \$20 000	- Impacto insignificante: preocupaciones individuales.
2	- Ayuda médica o trabajo limitado - Efectos medios en la salud - Requiere unidad de evacuación	- Emisiones en el sitio con la remediación inmediata disponibles - Derrame mayor a 1m³ - Menor esfuerzo de mitigación requerida por revocación total. - Notificable \$20 000 a \$200 000	- Daños al equipo o costos de producción entre \$20 000 y \$ 200 000	- Cobertura periodística local; quejas informales múltiples de la comunidad; Preocupaciones del propietario
3	- Tiempo perdido por lesiones. - Efectos significantes a la salud. - Evacuación requerida de Área	- Emisiones en el sitio con contaminación prolongada. - Gran derrame contenido en el sitio. - Emisión fuera de sitio con remediación inmediata disponible. - Incumplimiento \$200 000 a \$2M	- Daños al equipo o costos de producción entre \$200 000 y \$2M	- Cobertura periodística provisional; gran preocupación de la comunidad; quejas formales y/o repetidas.
4	- Lesiones permanentes o discapacidades. - Efectos a la salud mayores. - Requiere evacuación de instalaciones.	- Emisión fuera del sitio con contaminación prolongada. - Gran derrame fuera del sitio (licencia temporalmente cancelada) - Incumplimiento resultante en la ejecución - \$2 000 000 a \$20 000 000	- Daños al equipo o costos de producción entre \$2 000 000 a \$20 000 000	- Cobertura periodística Nacional; gran indignación de la comunidad; Litigación
5	- Muerte - Efectos graves a la salud. - Requiere evacuación de la comunidad e instalaciones.	- Pérdida irrevocable, sin mitigación posible. - Licencia cancelada - Pérdida permanente de uso del área. - >\$20 000 000	- Daños al equipo o costos de producción mayores a \$20 000 000	- Cobertura periodística Nacional e Internacional

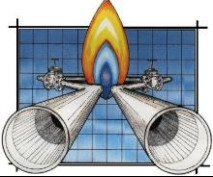
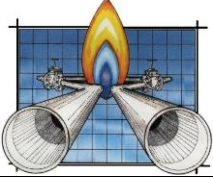
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 9 de 23

Tabla 3 Frecuencia de ocurrencia de los eventos.

Frecuencia		Criterios de Ocurrencia		
Categoría	Tipo	Cuantitativo		Cualitativo
Muy Alta	F5	1	0 a 1 año	El evento puede presentarse en el próximo año.
Alta	F4	0.1	>1 a 10 años	El evento se ha presentado o puede presentarse en los próximos 10 años.
Media	F3	0.01	>10 a 100 años	Puede ocurrir al menos una vez en la vida de las instalaciones.
Baja	F2	0.001	>100 a 1 000 años	Concebible; nunca ha sucedido en el centro de trabajo, pero probablemente ha ocurrido en alguna instalación similar.
Remota	F1	0.0001	>1 000 a 10 000 años	Esencialmente imposible. No es realista que ocurra.

Tabla 4 Matriz de riesgos.

SEVERIDAD DE CONSECUENCIAS	5	B	B	A	A	A
	4	C	B	B	A	A
	3	C	C	B	B	A
	2	C	C	C	B	B
	1	C	C	C	C	B
		1	2	3	4	5
		FRECUENCIA				

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 10 de 23

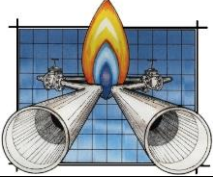
❖ HAZID aplicado a la EMD.

Rev1 Análisis HAZID Instalación 1: Estación Móvil para Descompresión de Gas Natural.			Etapas: Proyecto aún no en operación. <u>Análisis realizado para la etapa de operación con la ingeniería básica</u>				Torreón, Coah. Octubre del 2018
ID	Peligro Potencial	Descripción del Peligro	Consecuencias del Peligro	F ¹	C ²	NR ³	Recomendaciones y/o Comentarios
1	Corrosión externa	Presencia de corrosión atmosférica en PRM	Presencia de fugas de gas natural por daños al material	2	3	C	Ninguna. Es un equipo paquete que está fabricado con materiales resistentes a la corrosión.
2		Presencia de corrosión atmosférica tuberías y accesorios	Presencia de fugas de gas natural por daños al material	2	3	C	Implementar protección mecánica en tuberías de entrada y salida al PRM
3	Corrosión interna	Corrosión interna de tuberías y equipos	Ninguna	1	1	C	El Gas Natural a manejar cumplirá con las especificaciones de la NOM-001-SECRE-2010 con la finalidad de no causar afectaciones internas a la tubería y equipos.
4	Defectos de fabricación	Defectos en el equipo paquete de del PRM	Fugas de Gas Natural. Potencial formación de fuego/Explosión. Pérdidas económicas. Daños a la comunidad.	3	3	B	Recomendación: Implementar sistemas para detección de mezclas explosivas, conos para determinar la dirección del viento y sistemas de neblinas para la dispersión de mezclas explosivas. Comentario: GNC realizará pruebas operacionales previa entrada en operación toda la EMD.
5		Tuberías y accesorios fuera de especificación	Fugas de Gas Natural. Potencial formación de fuego/Explosión. Pérdidas económicas. Daños a la	3	3	B	Recomendación: Implementar sistemas para detección de mezclas explosivas, conos para determinar la dirección del viento y sistemas de neblinas para la dispersión de mezclas explosivas.

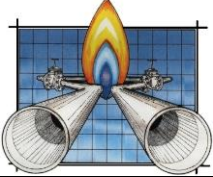
¹ Frecuencia

² Consecuencia

³ Nivel de Riesgo

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 11 de 23

Rev1 Análisis HAZID Instalación 1: Estación Móvil para Descompresión de Gas Natural.			Etapas: Proyecto aún no en operación. <u>Análisis realizado para la etapa de</u> <u>operación con la ingeniería básica</u>				Torreón, Coah. Octubre del 2018
ID	Peligro Potencial	Descripción del Peligro	Consecuencias del Peligro	F ¹	C ²	NR ³	Recomendaciones y/o Comentarios
			comunidad.				Comentario: GNC realizará pruebas operacionales previa entrada en operación toda la EMD. Además, todos los materiales a instalar serán conforme a las especificaciones de calidad establecidas en las bases de diseño.
6	Construcción	Defectos en conexiones rápidas y tuberías de entrada y salida al PRM	Fugas de Gas Natural. Potencial formación de fuego/Explosión. Pérdidas económicas. Daños a la comunidad.	3	3	B	Recomendación: Implementar sistemas para detección de mezclas explosivas, conos para determinar la dirección del viento y sistemas de neblinas para la dispersión de mezclas explosivas. Comentario: GNC realizará pruebas operacionales previa entrada en operación toda la EMD.
7	Equipo	Falla de accesorios (válvulas manuales, actuadores y/o filtros)	Desabasto de gas natural	3	2	C	Incluir en el programa anual de mantenimiento la inspección periódica de accesorios.
8	Daños por terceros	Vandalismo	Robo de partes de la EMD. Pérdidas económicas.	3	3	B	MD supervisada las 24 horas con acceso restringido.
9		Terrorismo	Fugas de Gas Natural. Potencial formación de fuego/Explosión. Pérdidas económicas. Daños a la comunidad.	3	3	B	La EMD estará protegida con barda perimetral y custodiada las 24 horas, además, en caso de presentarse un acto terrorista se activarán los planes de atención a emergencias en donde principalmente de suspenderá el suministro de gas natural a los clientes.
10	Operaciones incorrectas	Falta de mantenimiento	Posibles fallas en tuberías y equipos.	3	2	C	La operación de la EMD será mediante personal capacitado.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 12 de 23

Rev1 Análisis HAZID Instalación 1: Estación Móvil para Descompresión de Gas Natural.			Etapas: Proyecto aún no en operación. <u>Análisis realizado para la etapa de</u> <u>operación con la ingeniería básica</u>				Torreón, Coah. Octubre del 2018
ID	Peligro Potencial	Descripción del Peligro	Consecuencias del Peligro	F ¹	C ²	NR ³	Recomendaciones y/o Comentarios
11		Falta de procedimientos de operación.	Posibles fallas en tuberías y equipos.	3	2	B	La operación de la EMD será mediante personal que estará siendo capacitado periódicamente con estricto apego a los procedimientos de operación de los equipos paquete proporcionados por el fabricante y con apego a los procedimientos establecidos por GNC.
12	Clima y fuerzas externas	Presencia de Tormentas Electricas	Posible caída de rayo con afectación a infraestructura	2	2	B	Instalar aparta rayos en puntos estratégicos de la EMD.
13		Presencia de lluvias torrenciales o inundaciones	Inundación interna de la EMD. Presencia de deslaves.	2	2	B	La EMD contará con drenaje fluvial para el desagüe del interior.
14		Presencia de Huracanes	Inundación interna de la EMD. Presencia de deslaves.	2	2	B	La EMD contará con drenaje fluvial para el desagüe del interior.
15		Presencia de sismos	Daños a infraestructura de la EMD.	2	2	B	La EMD se ubicará en una zona donde la presencia de sismos es nula.

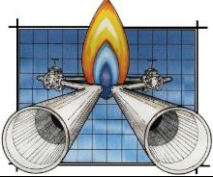
II.3 ANÁLISIS CUALITATIVO DE RIESGO.

II.3.1 Metodologías de identificación y jerarquización

Los estudios de riesgo involucran principalmente tres grandes temas; la identificación de los riesgos, la probabilidad de ocurrencia de accidentes o eventos y el análisis de consecuencias.

La identificación de los riesgos permite determinar las localizaciones, rutas, características y cantidad de materiales de fuentes potenciales de accidentes por explosión, incendio, fuga o derrame de una sustancia peligrosa. Esto lleva a la formulación de escenarios fundamentales de accidentes, que requieren una mayor consideración y análisis.

El análisis probabilístico permite identificar la verosimilitud de ocurrencia del accidente para examinar y priorizar los escenarios de accidentes potenciales en términos de su probabilidad de ocurrencia.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 13 de 23

La evaluación de las consecuencias e impactos asociados con la ocurrencia de los escenarios identificados de accidentes, es el proceso denominado análisis de consecuencias. Este paso permite una comprensión de la naturaleza y gravedad de un accidente y permite un análisis y priorización de los escenarios en términos del impacto potencial del daño en la gente y las instalaciones.

La combinación de resultados de la probabilidad del accidente y del análisis de consecuencias da una medida del riesgo con la actividad específica y este proceso es lo que constituye el análisis de riesgos, que permite, priorizar y examinar los escenarios potenciales de accidentes en términos de un riesgo total, que a la vez logre el desarrollo y preparación de un plan de emergencias.

Para la identificación de los riesgos involucrados con el manejo de gas natural en las instalaciones de la EMD, se identificaron los puntos críticos de riesgo de los equipos y sistemas que estarán en operación, para lo cual, se cuenta con los Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTIs), arreglos mecánicos, eléctricos y civiles de las instalaciones, así como las memorias técnico descriptivas de los equipos y sistemas indicados.

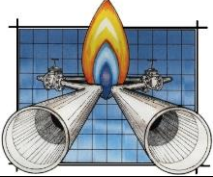
En base al análisis de falla, se identifican aquellos puntos vulnerables donde exista mayor probabilidad de riesgo de que ocurra un evento no deseado, los cuales estarán dados principalmente por tuberías de conducción, filtros, válvulas, medidores de flujo, uniones e interconexiones, los cuales son equipos e instrumentos expuestos a fallas por rotura, por desgaste o por simple defecto de fabricación, además de que el riesgo aumenta si éstos no son conservados debidamente por la efectiva aplicación de un programa de mantenimiento y la supervisión constante de los mismos, sin descartar fallas por el factor humano, vandalismo o actividades antropogénicas.

Aunado a lo anterior, se analizan las situaciones donde la presencia de algún evento externo no deseado, como una explosión o un incendio que se puedan generar, mismas que afecten directa o indirectamente a las instalaciones internas y externas del mismo, y por ende se desencadene un evento mayor, con mayores repercusiones a la infraestructura de la zona y daños al medio ambiente (efecto dominó)

Una vez identificados los riesgos presentes en la operación de los circuitos que manejan sustancias peligrosas, se evalúa la probabilidad de ocurrencia de accidentes o eventos relacionados con dichos riesgos, en base a datos históricos ocurridos en condiciones semejantes de operación, así como en base a las recomendaciones de falla del fabricante de los instrumentos de medición, control y regulación, para así determinar cuantitativamente la probabilidad de que ocurran accidentes en los componentes de la estación, mismos que puedan afectar a la población circundante y a instalaciones industriales aledañas, principalmente.

Al definir la probabilidad de ocurrencia de accidentes de una forma analítica y objetiva, aplicando métodos cualitativa y cuantitativamente, se determina el análisis de las consecuencias y los resultados que se pueden obtener en caso de ocurrir un evento catastrófico en el almacenamiento de combustible, lo cual se realiza, empleando las metodologías específicas para obtener las consecuencias de los eventos lo más objetivo posible, tal es el caso del Análisis HAZOP y Árbol de Fallas, mismos que se describen más adelante.

Cabe mencionar que todas las técnicas de evaluación de riesgos comparten la meta de identificar peligros en el proceso de manera sistemática y proporcionar un análisis preliminar, dando la primera fase del

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 14 de 23

estudio. Las técnicas comúnmente usadas para esta evaluación deben cumplir los requerimientos de análisis de riesgo contemplados en la OSHA (Occupational Safety and Health Administration), EPA (Environmental Protection Agency) y la CMA (Chemical Manufacturers Association), así como en Literatura especializada como, Loss Prevention in the Process Industries. Frank P. Less, second edition.

Con el objetivo de evaluar el riesgo de presentarse incidentes en la operación de la EMD, se seleccionó la metodología HAZOP y así emitir recomendaciones tendientes a controlar y prevenir incidentes, mitigar las consecuencias para evitar pérdidas humanas, daños a la salud, a las instalaciones y medio ambiente.

El HAZOP fue seleccionado porque es un método completo y por lo regular se utiliza en sistemas de proceso del sector hidrocarburos para evaluar el riesgo considerando factores como: tipo de proceso y las condiciones de operación.

Los aspectos complementarios en la identificación de peligros y evaluación de riesgos, utilizados en el presente análisis de riesgos, se indican a continuación:

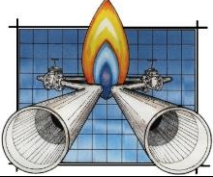
1. HAZOP. Metodología de análisis de riesgos que analiza las variables operacionales de sistemas de tuberías y equipos de proceso, para determinar las posibles fallas en la operación de los mismos, mediante la designación de Nodos y la aplicación de palabras guía. Este método da como resultado la matriz de riesgos.

Es importante resaltar que con este método se analizan las desviaciones propias que pueden presentarse con la operación de los sistemas de manejo de combustibles, y deriva en recomendaciones que son complementarias para aumentar la seguridad en la operación de la misma.

2. En la elaboración del HAZOP se asignan ponderaciones a los parámetros de Probabilidad y Severidad, de acuerdo a lo establecido en la literatura especializada, con lo que, en base a lo establecido en la matriz de riesgos, se determina el Nivel de riesgo de cada desviación analizada. Con lo anterior, una vez realizado el HAZOP se realiza la Matriz de Riesgo de acuerdo a los resultados del mismo.
3. Una vez identificadas las desviaciones (fallas) que resultaron de mayor riesgo en el HAZOP, se identificaron y describieron las fallas de mayor riesgo con repercusiones al ambiente (liberación de producto con riesgo de incendio y explosión).
4. Para el conjunto de fallas identificado, se determinó la probabilidad de ocurrencia con la metodología árbol de fallas.
5. De acuerdo a lo anterior, se propusieron los escenarios de riesgo para simulación.

A manera de abstract, en el presente Análisis de Riesgos se emplearon las siguientes metodologías:

- a) HAZOP para determinar las desviaciones (fallas) de mayor riesgo en las instalaciones de manejo de combustibles, mismas que pueden repercutir en eventos de riesgo con potencial daño a la infraestructura y medio ambiente.
- b) Análisis de Frecuencias, para determinar la probabilidad de ocurrencia de desviaciones de mayor riesgo ambiental identificadas en el HAZOP y proponer escenarios de simulación.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 15 de 23

- c) Software SCRI (Versión 2.1), para realizar en análisis de consecuencias acorde a los resultados de simulación.

II.3.2 ANÁLISIS HAZOP

El método HAZOP (**HAZ**ard and **OP**erability “Riesgo y Operabilidad”) o análisis de Riesgo y de Operabilidad se concentra en una metodología mediante un enfoque sistemático para identificar tanto riesgos como problemas de operabilidad. Aunque la identificación de riesgos es el tema principal, los problemas de operabilidad se examinan, ya que tienen el potencial de producir riesgos en los procesos, que resulten en violaciones ambientales y/o laborales o tener un impacto negativo en la productividad.

El análisis de operación y riesgo HAZOP, es el método más amplio y reconocido para realizar un análisis de riesgo en procesos industriales. Es un estudio que identifica cada desviación posible de un diseño, de una operación o de una afectación cualquiera, además de todas las posibles causas y consecuencias que pueden ocurrir en las condiciones más adversas para el proceso, siendo así, éste sirve para identificar problemas de seguridad y mejorar la operabilidad de una instalación industrial.

Para la realización del análisis HAZOP se emplearon los siguientes Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTIs):

Tabla 5 Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTIs) utilizados.

ID del Plano	Título (DTI)
DTI-702401	Sistema de Reducción de Presión

Para mayor detalle, **Ver Anexo 3.** Diagramas de Tubería e Instrumentación (DTIs).

El HAZOP fue realizado bajo el siguiente procedimiento:

1. Selección de nodos.

El proceso se analiza seccionándolo en partes discretas o nodos. Un nodo es generalmente una línea o un recipiente o un procedimiento. Los nodos deben ser bastante pequeños para ser manejables, y a la vez lo bastante grandes para reducir la duplicación y hacer buen uso del tiempo.

2. Registre la intención, los parámetros de diseño y las condiciones de proceso. Es decir, parámetros de diseño del equipo, condiciones de operación normales y máximas. Esto incluye típicamente la temperatura, la presión, la composición, el nivel, el flujo, etc.

3. Repase con el equipo la matriz de desviación preparada previamente para este nodo y agregue otras desviaciones si es necesario.

4. Identificar las causas o las razones por las que las desviaciones pueden ocurrir. Las causas deben ser locales en el origen, es decir, originan en el nodo bajo evaluación. Con el nodo de la alimentación o de la fuente, considere causas en aguas arriba. Donde no haya causas identificadas escribir "ninguna causa".

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos	CAPITULO	II
	Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 16 de 23

El estudio del HAZOP sólo considera eventos causales únicos (errores o fallas). Escenarios que requieran de analizar dos fallas separadas, dos errores de operador o una falla más un error son considerados “doble falla” y no son considerados normalmente durante un estudio de HAZOP.

Los drenes y válvulas que están normalmente cerradas, y con tapones o bridas ciegas, no son considerados fuentes de fugas. Similarmente, medidores reemplazables localizados en las tuberías con válvulas de raíz no son consideradas fuentes de fuga, si el procedimiento estándar requiere verificar que la válvula esté cerrada y el sistema al cual está conectado ya sea que este despresurizado o bien que no surja ningún riesgo debido a una fuga, o la apertura de dos válvulas en serie simultáneamente no es considerada una causa creíble para la fuga o mezcla de fluidos, etc.

La Causa deberá estar en el Nodo en cuestión.

5. Identifique las consecuencias o los resultados de las desviaciones asumiendo que los controles básicos de proceso fallan y las salvaguardas no existen. Considere las consecuencias fuera del nodo así como en el interior. Si no hay consecuencias de que preocuparse, escribir "ninguna consecuencia de preocupación".
6. Identifique la severidad de las consecuencias identificadas asumiendo que los sistemas básicos de control y los sistemas de protección fallan.
7. Identifique las capas adicionales de protección requeridas para reducir el riesgo a un nivel aceptable. Si el riesgo del peligro no se ha reducido a un nivel aceptable, la eficacia de las capas propuestas debe ser mejorada o capas adicionales deben ser agregadas según sea necesario.
8. Asigne una categoría a la consecuencia identificada.
9. Asigne una categoría a la probabilidad de ocurrencia de la consecuencia analizada, considerando esta vez los sistemas de control y/o capas de protección válidas, así como cualquier otro modificador de frecuencia que aplique.
10. Identifique las recomendaciones y asigne las responsabilidades. Donde esté clara una solución específica, deberá ser registrada como tal. Los equipos a menudo se detienen a intentar conseguir una recomendación. Es absolutamente apropiado que la recomendación sea investigar las medidas de protección apropiadas. Es también bueno redactar las recomendaciones que permitan una cierta flexibilidad, por ejemplo diciendo: considerar tales y tal opción. La recomendación se debe escribir con bastante detalle para poder entender el intento sin el resto de la hoja de trabajo delante del lector.

A.1 Nodos Seleccionados para el Desarrollo del Análisis de Riesgo de Operabilidad “HAZOP”.

Para facilitar el análisis de riesgos y la aplicación de la técnica HAZOP, se analizaron 2 nodos con apego a los Diagramas de Tubería e Instrumentación, mismos que se describen a continuación:

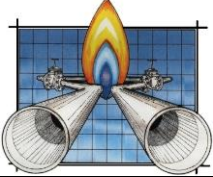
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 17 de 23

Tabla 6 Nodos Seleccionados.

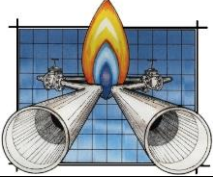
	Descripción	DTI
1	Succión del Sistema de Reducción de Presión (PRM) (alta presión)	DTI-702401
2	Descarga del Sistema de Reducción de Presión (PRM) (Baja Presión)	DTI-702401

Ver en el **Anexo 4. HAZOP**, el desarrollo de cada uno de los HAZOP realizados.

Para establecer la Matriz de Rango de Riesgo (Risk Ranking) con la cual se calificaron y jerarquizaron los riesgos identificados, asignando niveles de CONSECUENCIAS de acuerdo a lo que indica la **Tabla 7**, así como la FRECUENCIA de falla de acuerdo a lo que establece la **Tabla 8**, con lo cual, mediante lo establecido en la **Tabla 9**, se determina el Nivel de Riesgo del nodo analizado.

Tabla 7 Consecuencias (en forma descriptiva).

Gravedad	Salud y seguridad	Medio ambiente	Economía	Reputación
1	- Primeros auxilios - Efectos menores en la salud - No requiere evacuación	- Impactos insignificantes al ambiente - Emisión pequeña pero notificable. - Queja <\$20 000	- Daños al equipo o costos de producción menores a \$20 000	- Impacto insignificante: preocupaciones individuales.
2	- Ayuda médica o trabajo limitado - Efectos medios en la salud - Requiere unidad de evacuación	- Emisiones en el sitio con la remediación inmediata disponibles - Derrame mayor a 1m³ - Menor esfuerzo de mitigación requerida por revocación total. - Notificable \$20 000 a \$200 000	- Daños al equipo o costos de producción entre \$20 000 y \$ 200 000	- Cobertura periodística local; quejas informales múltiples de la comunidad; Preocupaciones del propietario
3	- Tiempo perdido por lesiones. - Efectos significantes a la salud. - Evacuación requerida de Área	- Emisiones en el sitio con contaminación prolongada. - Gran derrame contenido en el sitio. - Emisión fuera de sitio con remediación inmediata disponible. - Incumplimiento \$200 000 a \$2M	- Daños al equipo o costos de producción entre \$200 000 y \$2M	- Cobertura periodística provisional; gran preocupación de la comunidad; quejas formales y/o repetidas.
4	- Lesiones permanentes o discapacidades. - Efectos a la salud mayores. - Requiere evacuación de instalaciones.	- Emisión fuera del sitio con contaminación prolongada. - Gran derrame fuera del sitio (licencia temporalmente cancelada) - Incumplimiento resultante en la ejecución - \$2 000 000 a \$20 000 000	- Daños al equipo o costos de producción entre \$2 000 000 a \$20 000 000	- Cobertura periodística Nacional; gran indignación de la comunidad; Litigación

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 18 de 23

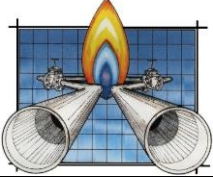
Gravedad	Salud y seguridad	Medio ambiente	Economía	Reputación
5	- Muerte - Efectos graves a la salud. - Requiere evacuación de la comunidad e instalaciones.	- Pérdida irrevocable, sin mitigación posible. - Licencia cancelada - Pérdida permanente de uso del área. >\$20 000 000	- Daños al equipo o costos de producción mayores a \$20 000 000	Cobertura periodística Nacional e Internacional

Tabla 8 Frecuencia de ocurrencia de los eventos.

Frecuencia		Criterios de Ocurrencia		
Categoría	Tipo	Cuantitativo		Cualitativo
Muy Alta	F5	1	0 a 1 año	El evento puede presentarse en el próximo año.
Alta	F4	0.1	>1 a 10 años	El evento se ha presentado o puede presentarse en los próximos 10 años.
Media	F3	0.01	>10 a 100 años	Puede ocurrir al menos una vez en la vida de las instalaciones.
Baja	F2	0.001	>100 a 1 000 años	Concebible; nunca ha sucedido en el centro de trabajo, pero probablemente ha ocurrido en alguna instalación similar.
Remota	F1	0.0001	>1 000 a 10 000 años	Esencialmente imposible. No es realista que ocurra.

Tabla 9 Matriz de riesgos.

SEVERIDAD DE CONSECUENCIAS	5	B	B	A	A	A
	4	C	B	B	A	A
	3	C	C	B	B	A
	2	C	C	C	B	B
	1	C	C	C	C	B
		1	2	3	4	5
		FRECUENCIA				

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 19 de 23

A continuación, se describe el significado de cada nivel de Riesgo:

A. Alto. No Tolerable. El riesgo requiere acción inmediata; el costo no debe ser una limitación y el no hacer nada no es una opción aceptable. Un riesgo Muy Alto representa una situación de emergencia y deben establecerse controles temporales inmediatos. La mitigación debe hacerse por medio de controles de ingeniería y/o factores humanos hasta reducirlo a Medio o de preferencia a Bajo, en un lapso de tiempo menor a 90 días.

B. Medio. (ALARP As Low As Reasonably Practicable, Tan bajo como sea razonablemente factible). El riesgo debe ser reducido y hay margen para investigar y analizar a más detalle. No obstante, la acción correctiva debe darse en los próximos 90 días. Si la solución se demora más tiempo, deben establecerse controles temporales inmediatos en sitio, para reducir el riesgo.

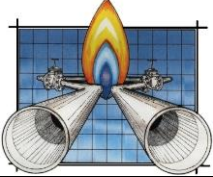
C. Bajo. Tolerable con controles. El riesgo es significativo, pero se pueden compensar con las acciones correctivas en el paro de instalaciones programado, para no presionar programas de trabajo y costos. Las medidas de solución para atender los hallazgos deben darse en los próximos 18 meses. La mitigación debe enfocarse en la disciplina operativa y en la confiabilidad de los sistemas de protección.

Los riesgos no tolerables se deberán considerar para establecer los objetivos de seguridad y salud ocupacional y los requisitos de las instalaciones, maquinaria, necesidades de capacitación y los controles operacionales para el control de riesgos, así como considerar las acciones requeridas de supervisión para asegurar la efectividad y oportunidad.

A continuación, se incluye la matriz de riesgos con los resultados de cada uno de los nodos evaluados en el HAZOP:

Tabla 10 Matriz de Riesgo considerando los resultados del HAZOP.

Nodo	Desviación	Causa	Nivel de Riesgo		
			C	B	A
1	2. Menos Flujo	2.1			
	3. No hay Flujo	3.1			
	4. Más Presión	4.1			
	5. Menos Presión	5.1			
		5.2			
	6. No hay presión	6.1			
	7. Más Temperatura	7.1			
	8. Menos Temperatura	8.1			
	9. Más Nivel	9.1			
2	10. Menos Nivel	10.1			
	2. Menos Flujo	2.1			
	3. No hay Flujo	3.1			

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 20 de 23

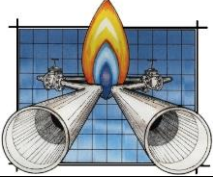
Nodo	Desviación	Causa	Nivel de Riesgo		
			C	B	A
	4. Más Presión	4.1			
		4.2			
	5. Menos Presión	5.1			
		5.2			
	7. Más Temperatura	7.1			
	8. Menos Temperatura	8.1			

De acuerdo a la tabla anterior, las desviaciones/fallas de mayor riesgo representan un nivel B, por lo que a continuación se describen cada una de las fallas de este nivel.

Tabla 11 Descripción de las fallas de mayor riesgo.

Nodo	Desviación	Causa	Consecuencias significativas
1	2. Menos Flujo	Desconexión/falla de la manguera interconectada al panel de decantación.	- Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión. - Flujo inverso de gas natural.
	3. No hay Flujo	Desconexión de la manguera interconectada al panel de decantación.	- Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión. - Flujo inverso de gas natural. - Afectaciones a los clientes comerciales.
	5. Menos Presión	Retraso en cambio de remolque de descarga.	Daños (fatiga) en los contenedores de Gas Natural Comprimido (generación de vacío).
		Fallas en la interconexión de la manguera al panel de decantación.	Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión.
	8. Menos Temperatura	Falla de los calentadores de Gas Natural.	- Gas Natural fuera de especificación. - Pérdidas económicas en los clientes con repercusiones a GNC Hidrocarburos.

Debido a que en los resultados de la anterior matriz de riesgos se obtuvieron 4 desviaciones en donde existen fallas de nivel B (de acuerdo a los resultados del HAZOP), a partir de dichos resultados la determinación de los escenarios de simulación se hace compleja, por lo que se decidió aplicar métodos más específicos en el proceso de jerarquización riesgos; de modo que en un primer momento se recurrió a la técnica del juicio de expertos, la cual, constó de un primer filtro en el que se descartaron aquellas fallas o desviaciones identificadas en el HAZOP que no repercuten

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 21 de 23

significativamente en el ambiente, es decir, que no desencadenan una fuga de combustible con repercusiones de fuego y/o explosión y posteriormente se recurrió al árbol de fallas.

De acuerdo a lo anterior, a continuación, se indican las desviaciones/fallas con riesgo potencial de formación de fuego:

Tabla 12 Fallas con repercusiones al ambiente (formación de fuego/explosión).

Nodo	Desviación	Causa	Consecuencias significativas
1	2. Menos Flujo	Desconexión/falla de la manguera interconectada al panel de decantación.	- Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión. - Flujo inverso de gas natural.
	3. No hay Flujo	Desconexión de la manguera interconectada al panel de decantación.	- Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión. - Flujo inverso de gas natural. - Afectaciones a los clientes comerciales.
	5. Menos Presión	Fallas en la interconexión de la manguera al panel de decantación.	Fuga de gas natural con potencial formación de fuego/explosión.

La tabla anterior, establece las fallas de mayor riesgo con repercusiones en el ambiente que fueron determinadas con el HAZOP, por lo que, como siguiente etapa, se determinaron las probabilidades de ocurrencia de cada una de las fallas indicadas en la tabla anterior, a través de la herramienta de Árbol de Fallas y de acuerdo a lo establecido en fuentes bibliográficas especializadas, para posteriormente definir los escenarios de simulación.

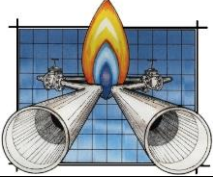
II.4 ANÁLISIS DE FRECUENCIAS.

El árbol de fallas es una herramienta empleada para el análisis de cómo pueden llegar a ocurrir y de las posibles interrelaciones entre los eventos. Se trata de un proceso deductivo que permite determinar cómo puede tener lugar un suceso en particular apoyando en la cuantificación de los riesgos involucrados.

El árbol de fallas descompone un accidente en sus elementos contribuyentes, ya sean éstos, fallas humanas o de equipos del proceso y sucesos externos, principalmente. El resultado es una representación lógica en la que aparecen cadenas de sucesos capaces de generar un suceso culminante que ocupa la cúspide del árbol.

De manera sistemática y lógica se representan las combinaciones de las situaciones que pueden dar lugar a la producción del "evento a evitar", conformando niveles sucesivos de tal manera que cada suceso esté generado a partir de sucesos del nivel inferior, siendo el nexo de unión entre niveles la existencia de "operadores o puertas lógicas (OR y AND)".

El árbol se desarrolla en sus distintas ramas hasta alcanzar una serie de "sucesos básicos", denominados así porque no precisan de otros anteriores a ellos para ser explicados. También alguna rama puede

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 22 de 23

terminar por alcanzar un "suceso no desarrollado" en otros, sea por falta de información o por la poca utilidad de analizar las causas que lo producen.

La metodología empleada consiste en representar cada interrelación con un símbolo del álgebra de Boole.

Si para la ocurrencia de un evento se requiere que dos o más condiciones se cumplan simultáneamente, se utiliza el símbolo "AND" y si para la ocurrencia sólo se requiere que una de dos o más condiciones se cumpla, se usa la compuerta "OR". Multiplicando y/o sumando todas las probabilidades de los eventos contribuyentes unidos mediante una misma compuerta "AND" o "OR", se obtiene la probabilidad del evento del siguiente nivel jerárquico.

En este caso de analizar los modos y efectos de fallas en la estación, se utilizan modelos de fallas de componentes y se analizan sus efectos potenciales a partir de parámetros disponibles en información bibliográfica especializada, para cada tipo de fallas.

El árbol de fallas es un diagrama lógico que muestra las interrelaciones entre el evento no deseado en un sistema (efecto) y las razones para el evento (causas). Las razones pueden ser condiciones ambientales o eventos normales que se espera que ocurran en la vida del sistema y fallas de componentes específicos. Así, un árbol de fallas construido coherentemente muestra las diferentes combinaciones de fallas y otros eventos los cuales pueden guiar a un evento no deseado.

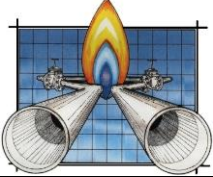
Para la determinación del valor de probabilidad en los sistemas que conforman el proyecto, se recurrió a un árbol de falla, que contenga los elementos de mayor ponderación al riesgo, determinados en el análisis HAZOP.

Mediante la asignación de probabilidades de cada evento que pueda tener participación en el riesgo, la probabilidad de su ocurrencia puede ser calculada. Una vez procesados los datos se obtiene la probabilidad de ocurrencia de un evento final. Las probabilidades pueden ser clasificadas de varias formas, como se muestran en la siguiente tabla.

Tabla 13 Valor de probabilidad de ocurrencia de fallas.

Magnitud	Criterios de Ocurrencia		
	Cuantitativo		Cualitativo
10^0	1	0 a 1 año	El evento puede presentarse en el próximo año.
10^{-1}	0.1	>1 a 10 años	El evento se ha presentado o puede presentarse en los próximos 10 años.
10^{-2}	0.01	>10 a 100 años	Puede ocurrir al menos una vez en la vida de las instalaciones.
10^{-3}	0.001	>100 a 1 000 años	Conceivable; nunca ha sucedido en el centro de trabajo, pero probablemente ha ocurrido en alguna instalación similar.
10^{-4}	0.0001	>1 000 a 10 000 años	Esencialmente imposible. No es realista que ocurra.

FUENTE: Health and Safety Briefing No 26a Sept. 2004.
The Institution of Electrical Engineers

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	II
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 23 de 23

Una vez elaborado el árbol de fallas para cada riesgo determinado, se pueden dar las asignaciones de probabilidad de ocurrencia a cada falla que participe en distintos eventos que conformen su posible desarrollo.

Tabla 14 Probabilidades de falla.

Nodo	Desviación	Causa	Probabilidad de falla
1	2. Menos Flujo	▪ Desconexión/falla de la manguera interconectada al panel de decantación.	$1 \times 10^{-3} \text{ }^4$
	3. No hay Flujo	▪ Desconexión de la manguera interconectada al panel de decantación.	1×10^{-3}
	5. Menos Presión	▪ Fallas en la interconexión de la manguera al panel de decantación.	1×10^{-3}

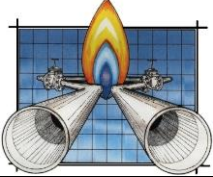
NOTA. Dado que la literatura especializada maneja probabilidades de falla en mangueras flexibles, se tomó directamente el valor citado.

En base a las probabilidades de falla resultantes en la tabla anterior, se propusieron los escenarios de riesgo para determinar los radios de afectación y realizar el análisis de consecuencias, lo anterior, en base al criterio de experto y experiencia del equipo evaluador. A continuación, se indican los escenarios de riesgo:

Tabla 15 Descripción de escenarios.

No.	Clave	Descripción	Nodo	Nivel de Riesgo	Instalación	Sustancia involucrada
1	Esc1	Fuga de Gas Natural por falla en la conexión de la manguera flexible con el panel de decantación, lo que provoca la desconexión total de la manguera	1.2 y 1.3	B	Módulo de Reducción de Presión (PRM)	Gas Natural
2	Esc2	Fuga de Gas Natural por falla en la conexión de la manguera flexible con el panel de decantación, lo que provoca ruptura diametral al 20% de la manguera	1.5	B	Módulo de Reducción de Presión (PRM)	Gas Natural

⁴ Tomado directamente de referencia bibliográfica: J. M. Storch de Gracia. T. García Martín. *Seguridad Industrial en Plantas Químicas y Energéticas: Fundamentos, Evaluación de Riesgos y Diseño*. Editorial: Díaz de Santos, 2008

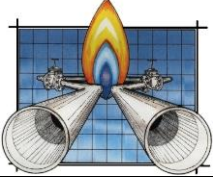
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 1 de 14

Índice

III. ANÁLISIS DE CONSECUENCIAS	2
III.1 ESCENARIOS DE SIMULACIÓN	2
III.1.1 Justificación de los modelos matemáticos para la simulación.	2
III.1.2 Descripción de escenarios.	7
III.3 PLANOS DE LOS RESULTADOS DE SIMULACIÓN.	8
III.4 ANÁLISIS DE VULNERABILIDAD.	8
III.5 SISTEMAS DE SEGURIDAD Y MEDIDAS PARA ADMINISTRAR LOS ESCENARIOS DE RIESGO.	12
III.5.1 Sistemas de Seguridad	12
III.1.2 Medidas Preventivas	13
III.1.3 Recomendaciones Técnico Operativas	13

Índice de Tablas

Tabla 1 Efectos generados por radiación térmica.	4
Tabla 2 Efectos generados por ondas de sobrepresión	5
Tabla 3 Parámetros a utilizar para la determinación de las Zonas de Alto Riesgo y Amortiguamiento para el Análisis de Riesgo.	6

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 2 de 14

III. ANÁLISIS DE CONSECUENCIAS

III.1 ESCENARIOS DE SIMULACIÓN

III.1.1 Justificación de los modelos matemáticos para la simulación.

Por la naturaleza de las actividades que realiza la empresa, se tienen riesgos potenciales en todas las secciones y componentes que constituyen el proyecto. En todo el sistema existen una serie de uniones, accesorios y equipos que pueden llegar a fallar bajo determinadas circunstancias y dado que están sometidas a presión interna positiva, en caso de fallas la emisión del gas natural a la atmósfera es inmediata.

Una fuga procedente de las tuberías, equipos y accesorios, deriva en el traslado de una masa de gas a través de la atmósfera en forma de una nube limitada geométricamente o de una pluma gaseosa, con un punto de escape y una masa extendida en la dirección del viento y con la distribución de distintas concentraciones en su interior.

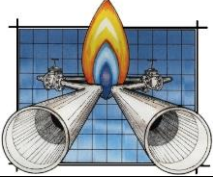
Ambas formas de emisión, están sometidas a un grado creciente de dilución en el aire que hace que las concentraciones en la nube o en la pluma vayan disminuyendo conforme transcurre el tiempo y se alejan del punto de emisión. El grado de dilución depende de varios factores siendo los más relevantes la cantidad de material emitida, la densidad de la nube de gas, la estabilidad de la atmósfera y la altura del punto de emisión.

La evaluación de los riesgos a través de los escenarios más probables junto a la simulación de los eventos máximos definidos con el software SCRI Fuego Versión 2.1, permite determinar las áreas potencialmente vulnerables, de tal manera que se generen recomendaciones para evitar la ocurrencia del evento o contar con la protección adecuada en caso de que este ocurra. Para las actividades de operación y mantenimiento de la EMD, se han identificado los escenarios de riesgo potencial, los cuales involucran eventos por incendio que a su vez podrían desencadenar una explosión.

Modelación de Explosiones (Sobrepresión).

Para realizar las simulaciones de los efectos por sobrepresiones en los escenarios definidos para el presente estudio se utilizó el modelo SCRI Fuego en la versión 2.1, el cual es un conjunto de herramientas, para simular en computadora; emisiones de contaminantes, fugas y derrames de productos tóxicos y daños por nubes explosivas, para estimar escenarios de afectación de emisiones continuas o instantáneas, bajo diversas condiciones meteorológicas, para estudios de riesgo e impacto ambiental, diseño de plantas e instalaciones industriales y apoyar en la capacitación y entrenamiento de personal, en el manejo de situaciones de emergencia.

Si partimos de la premisa que una explosión se caracteriza por la liberación repentina de energía que produce un área momentánea de alta presión en el medio ambiente, entonces la emisión de energía y la disipación de la energía hacia el medio ambiente debe ocurrir muy rápido a fin de que el evento sea clasificado como explosión.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 3 de 14

El efecto de una explosión se debe a la disipación de la energía liberada y una gran parte de la energía liberada se transforma en un incremento de presión en la atmósfera (sobrepresión explosiva).

Modelación de incendio.

Este modelo calcula y proporciona los radios de la zona en donde el fuego provoca quemaduras a personas sin protección, dichos radios están dados en dos escalas que determinan quemaduras letales para el radio que delimita los 9.5 kW/m² y quemaduras de segundo grado para el radio que marca los 5 kW/m² de radiación. El modelo trabaja con los siguientes parámetros de la sustancia simulada:

- Peso molecular,
- Gravedad específica,
- Temperatura,
- Área del incendio.

El modelo asume que la velocidad del viento es insuficiente, como para mantener un área circular de fuego y que las personas expuestas no están protegidas completamente contra los efectos de la radiación térmica por el uso de cualquier ropa.

Límites para definición de las áreas de riesgo y amortiguamiento.

Para poder definir los límites con los que se establecen los escenarios y las zonas de seguridad en el entorno de los mismos, se utilizan los criterios dados por la Dirección General de Materiales, Residuos y Actividades riesgosas del Instituto Nacional de Ecología.

Para el caso de la radiación térmica y las sobrepresiones se cuenta con los siguientes valores definidos por la ASEA.

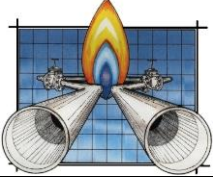
Inflamabilidad (radiación térmica).

- Zona de alto riesgo por daño a equipos: 37 kW/m² (kilowatt por metro cuadrado) a 12.5 kW/m².
- Zona de alto riesgo: 5 kW/m²,
- Zona de bajo riesgo (amortiguamiento): 1.4 kW/m².

Explosividad (sobrepresión).

- Zona de alto riesgo por daño a equipos: 10 psi (Libras por pulgada cuadrada) a 3 psi.
- Zona de alto riesgo: 1 psi,
- Zona de bajo riesgo (amortiguamiento): 0.5 psi.

Una evaluación del riesgo sólo queda completa si se conocen las consecuencias de un accidente por muy eventual que sea. Por este motivo, la última etapa de una evaluación de riesgo consiste en analizar las consecuencias de un accidente potencial importante en la EMD y su efecto en las inmediaciones de la instalación y en el medio ambiente.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 4 de 14

El análisis de consecuencias busca determinar la magnitud de las consecuencias de un incidente peligroso, esto es, un acontecimiento que por lo general ocurre sin advertencia, durante un periodo corto y con efectos potencialmente serios en personas y propiedades.

En la práctica, el análisis de consecuencias atiende los siguientes factores:

- Término de la fuente,
- Dispersión,
- Efecto.

Factores de mitigación.

Término de la fuente. Es la evaluación de las características de la liberación peligrosa inicial, y es la base sobre la cual se construye el resto de la secuencia del análisis.

Dispersión. Los modelos de dispersión se aplican a escenarios de liberaciones al aire y se clasifican en términos de la diferencia en densidad entre el material liberado y la atmósfera.

Fuego y explosión. Se hace énfasis en peligros provenientes de liberaciones que causan radiación térmica e impactos de presión para poder estimar los efectos de éstos en personas y materiales.

Factores de mitigación. Estos modelos analizan datos para sistemas de aislamiento, barreras, procedimientos de evacuación y acciones evasivas durante accidentes.

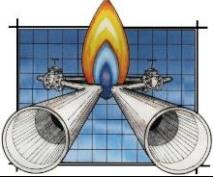
Los efectos de los incendios sobre las personas son quemaduras de piel por exposición a las radiaciones térmicas. La gravedad de las quemaduras depende de la intensidad del calor y del tiempo de exposición.

La radiación térmica es inversamente proporcional al cuadrado de la distancia de la fuente. En general, la piel resiste una energía térmica de 10 kW/m² durante aproximadamente 5 segundos y de 30 kW/m² durante sólo 0.4 segundos antes de que sienta dolor.

Para evaluar los efectos en un incendio, se tomarán como base los datos indicados en la siguiente tabla:

Tabla 1 Efectos generados por radiación térmica.

Intensidad de Radiación (kW/m²)	Daño producido por radiación térmica
37.5	Suficiente para causar daño a equipo de procedimiento.
25	Energía mínima requerida para prender la madera por exposición prolongada.
12.5	Energía mínima requerida para la ignición piloteada de madera, fundición de tubería de plástico.
9.5	El umbral del dolor se alcanza después de 8 segundos; quemaduras de segundo grado después de 20 segundos.
4	Suficiente para causar dolor al personal si éste no puede protegerse en 20 segundos, sin embargo, es factible la formación de ampollas en la piel (quemaduras de segundo grado), 0 fatalidad.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 5 de 14

Intensidad de Radiación (kW/m ²)	Daño producido por radiación térmica
1.39	No causará incomodidad durante la exposición prolongada.

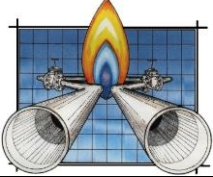
Formación de ondas de sobrepresión.

Para eventos de explosión, las zonas de alto riesgo y de amortiguamiento se evaluaron considerando los siguientes valores de sobrepresión:

- ✓ Sobrepresión 1 lb/in² (0.07 kg/cm²), la cual es definida por SEMARNAT como Zona de Alto Riesgo, y la literatura indica que puede causar destrucción parcial de casas y daños reparables a edificios, provocando el 1% de ruptura de tímpanos y el 1% de heridas serias por proyectiles que existirán por la demolición de casas, las cuales se vuelven inhabitables,
- ✓ Sobrepresión 0.5 lb/in² (0.035 kg/cm²), la cual es definida por SEMARNAT como Zona de Amortiguamiento, y la literatura indica que se tendrán rupturas del 10% en ventanas grandes de vidrio y pequeñas normalmente estrelladas con algún daño a algunos techos con una probabilidad de 95% de que no ocurren daños serios.

Tabla 2 Efectos generados por ondas de sobrepresión

Sobrepresión Máxima (psi)	Daño producido por ondas de sobrepresión en explosión
0.03	Ruptura ocasional de ventanas de vidrio grandes que estén bajo tensión.
0.1	Ruptura de ventanas pequeñas que se encuentran bajo tensión.
0.15	Presión típica de ruptura del vidrio.
0.3	"Distancia segura" (probabilidad de 0.95 que no ocurran daños serios a partir de este valor): límite de proyectiles; daños a techos de casas; ruptura del 10% de ventanas con vidrios.
0.4	Daño estructural menor limitado.
0.7	Daño menor a estructuras de casas.
1	Demolición parcial de casas, se vuelven inhabitables.
1 – 2	Destrucción de asbesto corrugado; en las divisiones de acero corrugado aluminio, los tornillos fallan y después se tuercen; los tornillos de paneles de madera fallan; los paneles son destruidos.
1.3	El almacén de acero de edificios revestimientos se deforma.
2	Colapso parcial de techos y paredes.
2 – 3	Cuarreadora de paredes de concreto o bloques de ladrillo no reforzados.
2.3	Límite inferior de daño estructural serio.

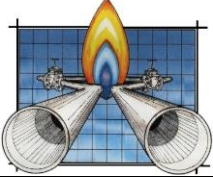
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 6 de 14

Sobrepresión Máxima (psi)	Daño producido por ondas de sobrepresión en explosión
2.5	50% de destrucción de la mampostería en casas.
3 – 4	Demolición de edificios son armazones o con paneles de acero; ruptura de tanques de almacenamiento de petróleo.
4	Ruptura del revestimiento de edificios industriales ligeros.
5	Los postes de madera se rompen súbitamente; prensas hidráulicas altas (40 000 lb) en edificios son ligeramente dañadas.
5 – 7	Destrucción casi completa de casas.
7 – 8	Paneles de ladrillo de 8 -12 in de espesor no reforzados fallan por corte o flexión.
9	Demolición total de vagones de ferrocarril cargados.
10	Probable destrucción total de edificios; desplazamiento y fuerte daño a maquinaria pesada (7 000 lb), la maquinaria muy pesada (12 000 lb) sobrevive.
300	Formación de cráter.

Para definir y justificar las Zonas de Alto Riesgo y Amortiguamiento para el Análisis de Riesgo a determinar, se utilizaron los siguientes parámetros:

Tabla 3 Parámetros a utilizar para la determinación de las Zonas de Alto Riesgo y Amortiguamiento para el Análisis de Riesgo.

	Zona de Alto Riesgo por daño a equipos	Zona de Alto Riesgo	Zona de Amortiguamiento
Toxicidad (Concentración)	--	IDLH (ppm)	TLV (8 h, TWA) o TLV (15 min, STEL) (ppm)
Inflamabilidad (Radiación térmica)	Rango de 12.5 kW/m ² a 37.5 kW/m ²	5.0 kW/m ²	1.4 kW/m ²
Explosividad (Sobrepresión)	Rango de 3 psi a 10 lb/in ²	1.0 psi (0.070 kg/cm ²)	0.5 psi (0.035 kg/cm ²)

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 7 de 14

III.1.2 Descripción de escenarios.

ESCENARIO 1

Tipo de Caso	Identificación de Escenarios				Diámetro (pulgadas)	
	Clave	Descripción			Línea/Equipo	Fuga
PC	Esc1	Fuga de Gas Natural por falla en la conexión de la manguera flexible con el panel de decantación, lo que provoca la desconexión total de la manguera.			Sistema de Reducción de Presión (PRM)	3" (100%)
Flujo Vol.	Flujo másico	Presión	Temperatura	Duración Fuga	Inventario	Tasa de descarga
MMSCFD	Kg/h	Kg/cm ²	°C	min	Kg	Kg/h
1 695 104	1 200	153 (promedio)	20 (promedio)	2	4 428	265 680

Para mayor detalle, en el **Anexo 5** se indican los datos de los Escenarios.

RESULTADOS ESCENARIO 1

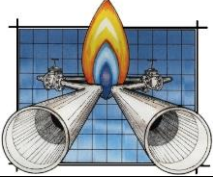
Radiación Térmica	
kW/m ²	metros
ZADE (37.5 – 12.5)	57.92
ZAR (5)	90.44
ZA (1.4)	166.9

Sobrepresión	
Psi	metros
ZADE (3)	132.81
ZAR (1)	303.18
ZA (0.5)	515.35

ESCENARIO 2

Tipo de Caso	Identificación de Escenarios				Diámetro (pulgadas)	
	Clave	Descripción			Línea/Equipo	Fuga
PC	Esc2	Fuga de Gas Natural por falla en la conexión de la manguera flexible con el panel de decantación, lo que provoca ruptura diametral al 20% de la manguera.			Sistema de Reducción de Presión (PRM)	0.6" (20%)
Flujo Vol.	Flujo másico	Presión	Temperatura	Duración Fuga	Inventario	Tasa de descarga
MMSCFD	Kg/h	Kg/cm ²	°C	min	Kg	Kg/h
1 695 104	1 200	153 (promedio)	20 (promedio)	2	178.8	10 548

Para mayor detalle, en el **Anexo 5** se indican los datos de los Escenarios.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 8 de 14

RESULTADOS ESCENARIO 2

Radiación Térmica		Sobrepresión	
kW/m ²	metros	Psi	metros
ZADE (37.5 – 12.5)	12.26	ZADE (3)	45.57
ZAR (5)	19.26	ZAR (1)	104.01
ZA (1.4)	35.64	ZA (0.5)	176.8

III.3 PLANOS DE LOS RESULTADOS DE SIMULACIÓN.

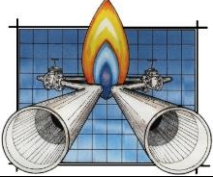
La representación de las Zonas de Alto Riesgo y Amortiguamiento para el Análisis de Riesgo, se incluye en el **Anexo 7**.

III.4 ANÁLISIS DE VULNERABILIDAD.

ESCENARIO 1.

Clave del escenario de Riesgo	Equipo donde se presenta la fuga simulada	Sustancia Peligrosa involucrada	Sitios o equipos aledaños que pueden ser afectados	Distancias de los sitios o equipos al punto de fuga	Sistemas de Seguridad y Medidas preventivas
Esc1	Sistema para Reducción de Presión (PRM) (Alta Presión)	Gas Natural	Remolques de Gas Natural Comprimido	Contiguo	Botón de Paro de Emergencia.
			Equipo HCM	Contiguo	Procedimientos de emergencia.
			Cuarto de Control	20 m	
			Servicios Auxiliares	30 m	Estación monitoreada por personal capacitado.
			Instalaciones de la Planta Alucaps	200 m	
			Libramiento Norte de Lagos de Moreno	280 m	Equipo móvil para atención de emergencias.

De acuerdo a los resultados de la simulación realizada, la Zona de Alto Riesgo (ZAR) por la formación de un charco de fuego tendrá como resultado una radiación máxima de 585.17 kW/m² en el área donde ocurre el derrame hasta alcanzar 5 kW/m² a una distancia de 90.44 m; en esta zona las afectaciones a la infraestructura que conformará la Estación Móvil de Descompresión son inevitables, en donde de acuerdo a los niveles de radiación alcanzados se espera la destrucción total de equipos (bombas, tanques y tuberías, principalmente) en un radio no mayor a 30 m, además de la destrucción y colapso de las estructuras de acero existentes en el área de descarga, ya que la máxima radiación que puede soportar el acero es de 40 kW/m², lo anterior sería un daño significativo si se considera que

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 9 de 14

en el radio de 30 m se localizarán los remolques de descarga de gas natural y el cuarto de control de la EMD, los cuales sufrirán los efectos directos de la radiación térmica generada por el chorro de fuego y en su caso, se generarán más fugas de gas natural, lo cual repercutirá en un efecto dominó que incrementará los niveles de radiación y por ende los límites de la ZAR, sobrepasando por mucho los límites de la EMD.

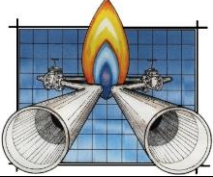
Posterior a los 30 m desde la formación del charco de fuego en el área donde se localizará el PRM, los niveles de radiación tienden a bajar considerablemente hasta llegar a los 90.44 m que es donde se alcanzan los 5 kW/m² (límite de la ZAR), en esta zona solo se causarán daños severos a las futuras instalaciones de una planta de destilación que actualmente se encuentra en construcción, además del debilitamiento y pérdida de integridad mecánica del acero delgado.

El daño esperado en los operadores de la EMD dentro de la ZAR es el 100% de mortalidad si se exponen a la radiación térmica por más de un minuto a menos de 30 m de distancia del siniestro, posterior a los 30 m y hasta una distancia de 60 m solo se esperan quemaduras de primer grado si los operadores de la EMD o personas ajenas que transiten por los límites de ésta, se exponen a la radiación térmica por más de 10 segundos, a partir de los 60 m y hasta el límite de la ZAR que es de 90.44 m, el tiempo límite para que las personas sufran dolor severo si no se resguardan de la radiación térmica es de 20 segundos, mientras que si continúan exponiéndose durante 40 segundos o más, sufrirán quemaduras de segundo grado.

La Zona de Amortiguamiento (ZA) se encuentra a partir de los 5 kW/m² a una distancia de 90.44 m hasta alcanzar valores de radiación de 1.4 kW/m² a una distancia de 166.90 m; para esta zona no se esperan daños de ningún tipo en la infraestructura mecánica, eléctrica o civil de la EMD ni en la población aledaña.

El daño esperado en los operadores de la EMD para la ZA no es significativo, puesto que todos los operadores o personas que se localicen a 166.8 m del origen del charco de fuego tendrán un mínimo de 18 segundos para poder resguardarse de los efectos de la radiación antes de sufrir dolor severo y como mínimo 57 segundos antes de sufrir quemaduras de segundo grado. Para este caso se recomienda que todos los operadores y personas se localicen a más de 170 m distancia del siniestro donde la radiación será menos de 1 kW/m², nivel de radiación máxima que se alcanza en un día soleado y que no causa efectos significativos en la piel siempre y cuando se cuente con vestimenta apropiada.

Para el caso de la formación de una atmósfera explosiva que entra en contacto con una fuente de ignición desencadenando una explosión no confinada, la ZAR tiene valores que van desde 10 000 psi en el punto donde se genera la explosión, hasta 1 psi a una distancia de 303.18 m del punto donde se genera la explosión; en esta zona las afectaciones a la infraestructura que conformará la EMD son inevitables, ya que en un radio de 12 m la sobrepresión será suficiente para formar un cráter en el suelo considerando además la destrucción total de la infraestructura existente, posterior a 12 m y hasta los 303.18 m que es el límite de la ZAR se afectarán las instalaciones de la EMD, donde se espera el colapso de estructuras civiles y mecánicas, principalmente. Para esta zona, las afectaciones esperadas en seres humanos son 100% de fatalidades en las personas que se localicen a menos de 80 m ya que los niveles de sobrepresión (mínimo 10 psi) son suficientes para causar la muerte en

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 10 de 14

personas por rotura de pulmones; posterior a los 80 m, únicamente se consideran lesiones como (rotura de tímpanos) en la integridad física de las personas sin causar la muerte de las mismas.

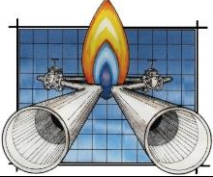
La ZA que tiene valores que van desde 1 psi a una distancia de 303.18 m hasta 0.5 psi a una distancia de 515.35 m las afectaciones esperadas en infraestructura radican únicamente en daños parciales de su integridad física (daños en marcos de puertas y ventanas y cristales rotos); en las personas, los daños incluyen solo molestias por el ruido sin causar afectaciones graves en los mismos.

ESCENARIO 2.

Clave del escenario de Riesgo	Equipo donde se presenta la fuga simulada	Sustancia Peligrosa involucrada	Sitios o equipos aledaños que pueden ser afectados	Distancias de los sitios o equipos al punto de fuga	Sistemas de Seguridad y Medidas preventivas
Esc2	Sistema para Reducción de Presión (PRM) (Baja Presión)	Gas Natural	Remolques de Gas Natural Comprimido	Contiguo	Botón de Paro de Emergencia.
			Equipo HCM	Contiguo	Procedimientos de emergencia.
			Cuarto de Control	20 m	Estación monitoreada por personal capacitado.
			Servicios Auxiliares	30 m	Equipo móvil para atención de emergencias.

De acuerdo a los resultados de la simulación realizada, la Zona de Alto Riesgo (ZAR) por la formación de un charco de fuego tendrá como resultado una radiación máxima de 204.45 kW/m^2 en el área donde ocurre el derrame hasta alcanzar 5 kW/m^2 a una distancia de 19.26 m; en esta zona las afectaciones a la infraestructura que conformará la Estación Móvil de Descompresión son inevitables, en donde de acuerdo a los niveles de radiación alcanzados se espera la destrucción total de equipos (bombas, tanques y tuberías, principalmente) en un radio no mayor a 8 m, además de la destrucción y colapso de las estructuras de acero existentes en el área de descarga, ya que la máxima radiación que puede soportar el acero es de 40 kW/m^2 , lo anterior sería un daño significativo si se considera que en el radio de 8 m se localizarán los remolques de descarga de gas natural y el calentador de gas natural (HCM), los cuales sufrirán los efectos directos de la radiación térmica generada por el chorro de fuego y en su caso, se generarán más fugas de gas natural, lo cual repercutirá en un efecto dominó que incrementará los niveles de radiación y por ende los límites de la ZAR, sobrepasando por mucho los límites de la EMD.

Posterior a los 8 m desde la formación del charco de fuego en el área donde se localizará el PRM, los niveles de radiación tienden a bajar considerablemente hasta llegar a los 19.26 m que es donde se alcanzan los 5 kW/m^2 (límite de la ZAR), en esta zona solo se causarán daños severos a los servicios

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 11 de 14

auxiliares existentes en el interior de la instalación, además del debilitamiento y pérdida de integridad mecánica del acero delgado.

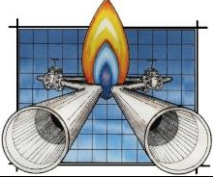
El daño esperado en los operadores de la EMD dentro de la ZAR es el 100% de mortalidad si se exponen a la radiación térmica por más de un minuto a menos de 8 m de distancia del siniestro, posterior a los 8 m y hasta una distancia de 17 m solo se esperan quemaduras de primer grado si los operadores de la EMD, se exponen a la radiación térmica por más de 10 segundos, a partir de los 17 m y hasta el límite de la ZAR que es de 19.26 m, el tiempo límite para que las personas sufran dolor severo si no se resguardan de la radiación térmica es de 20 segundos, mientras que si continúan exponiéndose durante 40 segundos o más, sufrirán quemaduras de segundo grado.

La Zona de Amortiguamiento (ZA) se encuentra a partir de los 5 kW/m² a una distancia de 19.26 m hasta alcanzar valores de radiación de 1.4 kW/m² a una distancia de 35.64 m; para esta zona no se esperan daños de ningún tipo en la infraestructura mecánica, eléctrica o civil de la EMD ni en la población aledaña.

El daño esperado en los operadores de la EMD para la ZA no es significativo, puesto que todos los operadores o personas que se localicen a 35.64 m del origen del charco de fuego tendrán un mínimo de 18 segundos para poder resguardarse de los efectos de la radiación antes de sufrir dolor severo y como mínimo 57 segundos antes de sufrir quemaduras de segundo grado. Para este caso se recomienda que todos los operadores y personas se localicen a más de 37 m distancia del siniestro donde la radiación será menos de 1 kW/m², nivel de radiación máxima que se alcanza en un día soleado y que no causa efectos significativos en la piel siempre y cuando se cuente con vestimenta apropiada.

Para el caso de la formación de una atmósfera explosiva que entra en contacto con una fuente de ignición desencadenando una explosión no confinada, la ZAR tiene valores que van desde 10 000 psi en el punto donde se genera la explosión, hasta 1 psi a una distancia de 104.01 m del punto donde se genera la explosión; en esta zona las afectaciones a la infraestructura que conformará la EMD son inevitables, ya que en un radio de 6 m la sobrepresión será suficiente para formar un cráter en el suelo considerando además la destrucción total de la infraestructura existente, posterior a los 6 m y hasta los 104.18 m que es el límite de la ZAR se afectarán las instalaciones de la EMD, donde se espera el colapso de estructuras civiles y mecánicas, principalmente. Para esta zona, las afectaciones esperadas en seres humanos son 100% de fatalidades en las personas que se localicen a menos de 20 m ya que los niveles de sobrepresión (mínimo 10 psi) son suficientes para causar la muerte en personas por rotura de pulmones; posterior a los 20 m, únicamente se consideran lesiones como (rotura de tímpanos) en la integridad física de las personas sin causar la muerte de las mismas.

La ZA que tiene valores que van desde 1 psi a una distancia de 104.01 m hasta 0.5 psi a una distancia de 176.80 m las afectaciones esperadas en infraestructura radican únicamente en daños parciales de su integridad física (daños en marcos de puertas y ventanas y cristales rotos); en las personas, los daños incluyen solo molestias por el ruido sin causar afectaciones graves en los mismos.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 12 de 14

III.5 SISTEMAS DE SEGURIDAD Y MEDIDAS PARA ADMINISTRAR LOS ESCENARIOS DE RIESGO.

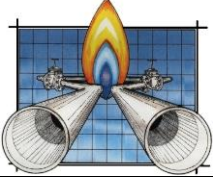
III.5.1 Sistemas de Seguridad

Dentro del proyecto contarán con los siguientes dispositivos para prevenir y mitigar los posibles accidentes:

- Sistema de paro por emergencia, en cada unidad de despacho, equipos de descompresión, HCM, cuarto de tableros, oficinas, además en los equipos de compresión, en cada etapa y tanques de recuperación, así como tanques de almacenamiento y dispensarios,
- Sistemas de drenajes pluvial y aceitoso,
- Válvulas de seguridad,
- Botones de paro de emergencia en diferentes puntos como descompresión, cuarto de tableros, oficinas y otros puntos, los cuales al ser activados realizan un paro total de los sistemas de compresión, cierran válvulas de succión y descarga, activando la alarma audible y sonora que indica situación anormal en los procesos, requiriendo para su reinicio de operación la corrección del evento.
- Extintores (Portátiles y Móviles).

Los extintores portátiles de polvo químico, son de las siguientes características:

- ✓ Unidades de extinción 40 a 120-B:C
 - ✓ Agente extintor a base de bicarbonato de potasio
 - ✓ Capacidad de 9 Kg (20 lb)
 - ✓ Color rojo bermellón
 - ✓ Tiempo de descarga de 8 a 25 segundos
 - ✓ Alcance horizontal de chorro de 3.04 a 6.09 m (10 a 20 ft) y deben cumplir con los requerimientos del NFPA 10-2018.
 - Extintores Móviles-Sobre ruedas
- Los extintores móviles de polvo químico, son de las siguientes características:
- ✓ Unidades de extinción 80 a 640-B:C
 - ✓ Agente extintor a base de bicarbonato de potasio
 - ✓ Capacidad de 68 Kg (150 lb).

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 13 de 14

III.1.2 Medidas Preventivas

Como parte de las medidas preventivas, para la Estación de Descompresión se tienen previstas las siguientes medidas:

- Capacitación del personal,
- Programa para atención de Contingencias Ambientales,
- Programa para restauración de afectaciones en caso de accidente,
- Programa Interno de Protección Civil.

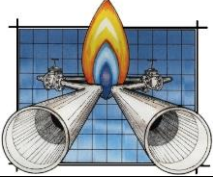
III.1.3 Recomendaciones Técnico Operativas

Las recomendaciones Técnico operativas derivadas del Análisis HAZOP se indican en la siguiente tabla:

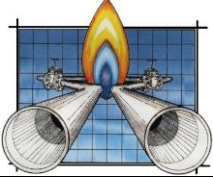
No.	Recomendación	ID del nodo	Escenario de Riesgo		Responsable	Nivel de Riesgo
			No.	Descripción		
R1	Instalar un detector de mezclas explosivas	1	1, 2	Desconexión/falla de la manguera interconectada al panel de decantación.	Dpto. Ingeniería GNC	B
R2	Incluir dentro del programa de mantenimiento el cambio de conectores de manguera y manifold del panel de decantación.	1	1, 2	Desconexión/falla de la manguera interconectada al panel de decantación.	Dpto. Ingeniería GNC	B
R3	Implementar un sistema de control tipo Andon, para alarmar la baja presión en succión de PRM	1	--	Retraso en cambio de remolque de descarga	Dpto. Ingeniería GNC	B
R4	Verificar periódicamente la temperatura de la tubería a la salida de los calentadores de Gas Natural.	1	--	Falla de los calentadores de Gas Natural	Dpto. Ingeniería GNC	B

Adicionalmente, se recomienda implementar las siguientes recomendaciones:

- Elaborar y poner en práctica un programa para la calibración de los instrumentos de medición y control, así como para el mantenimiento de los mismos de acuerdo a las especificaciones del fabricante.
- Ya en operación, elaborar el Programa para la Prevención de Accidentes (PPA), en el cual se incluyan todos los procedimientos de emergencia con los que contará la Estación; además donde se establezca que la empresa promovente deberá de estar en coordinación con Protección Civil municipal y estatal para la atención de cualquier emergencia que se llegue a presentar.
- Incluir dentro de un programa, el mantenimiento al sistema contra incendio, que se instalará en la Estación, y aplicarlo por lo menos una vez al mes, y contar con una lista de verificación de las condiciones de dicho sistema.

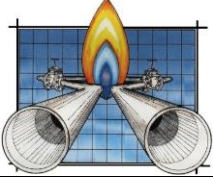
	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Atotonilco el Alto, Jal.	CAPITULO	III
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 14 de 14

- Realizar simulacros de incendio (por lo menos dos veces al año) de tal manera que se evalúe la capacidad de respuesta del personal para la atención de una emergencia.
- Toda la señalización de las tuberías, equipos y componentes, así como vialidades, rutas y salidas de emergencia, entre otras, debe mantenerse visible y en buen estado, cumpliendo con la normatividad nacional aplicable.
- Incorporar un programa de capacitación al personal operativo de la estación, con objeto de desarrollar conocimiento y experiencia en la aplicación de procedimientos e instrucciones de forma tal que las instalaciones se operen de manera segura.
- Contar con programas de verificación para todos los dispositivos de seguridad.
- Incluir dentro del diseño un sistema electrónico para verificar si el vehículo presenta condiciones seguras para el suministro de GN.
- El sistema de descompresión deberá contar con un sistema de paro que se active al momento de detectar condiciones inseguras.
- El sistema de descompresión deberá contar con elementos que eviten la vibración de tuberías durante la succión y la descarga de GN.
- Contar con un sistema que permita dar mantenimiento a cualquier Componente de protección sin que el recipiente se quede sin la protección requerida (Sistema redundante).
- Contar con un sistema para la identificación permanente en todos los recipientes de almacenamiento que indique lo siguiente:
 - a. Nombre del fabricante;
 - b. Estándares aplicados para su diseño y fabricación;
 - c. Material de fabricación;
 - d. Fecha de fabricación;
 - e. Vida útil garantizada;
 - f. Capacidad líquida nominal en litros de agua;
 - g. Presión de diseño;
 - h. Presión de Servicio Nominal;
 - i. Presión de Trabajo Máxima Permitida (PTMP), y
 - j. Rango de temperaturas en grados Celsius para el cual se diseñó el tanque.
- Contar con el certificado para todos los accesorios y equipos, que asegure que han sido diseñados, construidos, inspeccionados, marcados y probados de acuerdo con las Normas Aplicables para la tecnología empleada.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	IV
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 1 de 3

Índice

IV. RESUMEN	2
IV.1 SEÑALAR LAS CONCLUSIONES DEL ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL	2
IV.2 HACER UN RESUMEN DE LA SITUACIÓN GENERAL QUE PRESENTA EL PROYECTO EN MATERIA DE RIESGO AMBIENTAL.....	2
IV.3 INFORME TÉCNICO	3

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	IV
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 2 de 3

IV. RESUMEN

IV.1 SEÑALAR LAS CONCLUSIONES DEL ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL

El presente Estudio de Riesgo Ambiental (ERA) llevó a la conclusión de que los riesgos mayores en la Estación de Descompresión de Gas Natural (EMD), es la incidencia de incendio y explosión por algún daño realizado a la instalación producto del descaste normal de equipos o por fallas en la fabricación de los materiales, mismos que al fallar repercuten en la liberación inmediata del combustible manejado en los sistemas con lo que, si no se contarán con las medidas preventivas adecuadas se corre el riesgo de llegar a situaciones catastróficas tanto en la instalación como en la población en general, por tal motivo la GNC Hidrocarburos en su momento y de ser requerido por la autoridad, dará a conocer a los habitantes aledaños a la zona, las medidas de prevención y control que se instaurarán en cada punto de la estación para reducir los riesgos existentes por incendio y explosión.

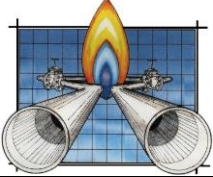
El riesgo es evidente por ser una instalación que maneja gas natural, mismo que es controlable y de ser posible su reducción poniendo especial atención en las actividades de mantenimiento y supervisión constante en la operación de la Estación. Aunado a lo anterior, los programas de mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo, ayudarán a anticiparse a cualquier falla mecánica o de operación que se pueda presentar.

La verificación de la integridad mecánica y de operación de los equipos operativos, se realizará antes de entrar en operación y posteriormente con apego a la normativa, lo que asegura y reduce los riesgos por fallas en los componentes e instrumentación de los equipos y sistemas de Gas Natural.

Por lo anterior y de acuerdo a los resultados del Análisis de Riesgos, se concluye que el nivel de riesgo de la Estación es Alto, ya que si bien, de acuerdo al análisis realizado mediante HAZOP las desviaciones de mayor riesgo fueron de riesgo Medio, considerando su evaluación con las medidas preventivas y salvaguardas disponibles para cada desviación, sus consecuencias pueden ser catastróficas en caso de presentarse, y además, de acuerdo a los árboles de falla presentados su probabilidad de ocurrencia es significativa si se considera que los eventos de mayor probabilidad resultantes fueron de un evento cada 10 años, sin embargo es necesario que una vez puesta en operación la EMD se realice la actualización del presente Estudio de Riesgo y se estructure el Programa para Prevención de Accidentes (PPA) conforme a los escenarios de riesgo resultantes.

IV.2 HACER UN RESUMEN DE LA SITUACIÓN GENERAL QUE PRESENTA EL PROYECTO EN MATERIA DE RIESGO AMBIENTAL

El objetivo del presente proyecto es la construcción y operación de una Estación Móvil para Descompresión de Gas Natural, la cual estará ligada a los programas de infraestructura impulsados por el gobierno federal.

	ESTUDIO DE RIESGO AMBIENTAL Modalidad Análisis de Riesgos Estación Móvil de Descompresión (EMD) Alucaps Municipio de Lagos de Moreno, Jal.	CAPITULO	IV
		FECHA	Noviembre del 2018
		HOJA:	Pág. 3 de 3

La EMD tendrá la capacidad de recibir Gas Natural Comprimido por medio de Remolques que cuentan con todas las medidas de seguridad requeridas para este tipo de actividad, para posteriormente ser descargado hacia un equipo de descompresión el cual regulará el gas natural comprimido a la presión y características requeridas por los clientes de la zona.

En el proyecto ejecutivo en cuestión, se aplica ingeniería de punta con el objetivo de minimizar los riesgos implícitos y satisfacer a sus clientes de combustible para la realización de sus operaciones. Como resultado del análisis de riesgo, basado en las memorias técnicas-descriptivas y diagrama de instrumentación (DTIs) de la EMD y de los accesorios que serán instalados en dicha estación, se consideraron aquellos eventos donde estuvieran involucrados los sucesos similares ocurridos en otras partes del país, se tomaron en cuenta los accesorios, tales como: válvulas, medidores, bridas y reguladores, para la determinación de las desviaciones, causas y consecuencias de probables eventos producidos por fallas mecánicas o de operabilidad con sus probables áreas de afectación.

Una vez realizado el estudio de riesgo y analizado todas las variables que pudieran tener influencia o ser determinantes en el proyecto, se puede concluir que es factible alcanzar la edificación de una EMD, con suficiente certidumbre de su seguridad hacia el medio ambiente y las instalaciones circundantes.

De los eventos simulados, los de mayores consecuencias resultaron ser los relativos a la formación de fugas por la falla de las mangueras y tuberías de descarga, pero que su probabilidad es baja, sin embargo, el diseño y construcción de la EMD será realizado con los más altos estándares de seguridad tanto nacionales e internacionales, con la finalidad de que en la etapa de operación los eventos de riesgo sean mínimos con la menor afectación al medio ambiente y zonas aledañas.

IV.3 INFORME TÉCNICO

El informe Técnico del presente Estudio de Riesgo se incluye en el **Anexo 8**.