

**INFORME DE COMISIÓN**

**SEMARNAT**  
SECRETARÍA DE  
MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES



**ASEA**  
AGENCIA DE SEGURIDAD,  
ENERGÍA Y AMBIENTE

**ING. SANTIAGO OMAR PALOMEC MARTINEZ,  
DIRECTOR GENERAL DE LA UNIDAD DE SUPERVISIÓN, INSPECCIÓN Y VIGILANCIA DE  
PROCESOS INDUSTRIAL**

**PRESENTE**

**NÚMERO DE SOLICITUD:**

**FECHA: 02 DE ABRIL DEL 2018.**

**LUGAR: SALAMANCA, GTO.**

**PERIODO: DEL 26 AL 28 DE MARZO DEL  
2018**

**OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA):**

Dar cumplimiento a la instrucción de la Inspección, Supervisión y Vigilancia del Programa de Contención de la Refinería Ing. Antonio M. Amor en el municipio de Salamanca, Guanajuato.

**BREVE RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:**

**El lunes 26**, me trasladé a la ciudad de Salamanca, me entrevisté con el jefe de la UASIPA de RIAMA para realizar una visita de inspección que tuvo por objeto verificar física y documentalmente que la **EMPRESA PRODUCTIVA DEL ESTADO SUBSIDIARIA DE PETRÓLEOS MEXICANOS, DENOMINADA PEMEX TRANSFORMACIÓN INDUSTRIAL, REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR** haya dado cumplimiento con sus obligaciones con respecto al Plan Salamanca. En compañía de personal de UASIPA se efectuó un recorrido el área de la planta catalítica para revisar las condiciones de operación de la planta, me entregaron evidencia de la carga durante el último mes, así como la emisión de catalizador a la atmósfera. Se reportó una pérdida de catalizador en promedio semanal de 2,000 Kg/día. **El martes 27**, se llevó a cabo un recorrido programado por el sistema de drenajes pluviales, se monitorea si tienen explosividad, respecto a la toxicidad se detectaron los registros 1, 3, 5, 6 y 8 con presencia de esta y se toman muestras para laboratorio, con la finalidad de identificar la presencia de hidrocarburos, de la cual se detectó una concentración de 9.6 mgr/lit de grasas y aceites, de un máximo de 15 mgr/lit, observando que los registros de la calle 25/8A y 6/3 están enzolvados se le solicitó al regulado que nuevamente destape con el equipo Super Socker, se me informó que está programado de acuerdo a la disponibilidad de la unidad. Se realizó un recorrido por las fosas API, las lagunas de oxidación y el área reforestada, en la zona de remediación, así como revisión del punto 4 Bis y terminando en la salida de la descarga de la refinería al río Lerma en el punto 5. **El miércoles 28**, se realizó una reunión en la UASIPA para firmar la minuta y anexos de las actividades de la semana.

Posteriormente el retorno a la Cd de México.

**CONCLUSIONES:**

Atender los trabajos relacionados con las actividades de la Agencia para que se le dé cumplimiento a los requerimientos que demandan las autoridades de ese municipio con relación a las emisiones y descargas de la Refinería Ing. Antonio M. Amor y a la atención de los programas de esta dirección.

**RESULTADOS OBTENIDOS:**

Se realizaron los recorridos de aquellas instalaciones que serán revisadas de acuerdo con el programa establecido previamente.

**CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA:**

Que el personal de esta dependencia realice sus actividades de acuerdo con lo programado.

**ATENTAMENTE**



**ING. ANTONIO LÓPEZ REYES**

**Director de Aseguramiento de Calidad, Inspección y Verificación de Terceros**

**Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.**

**Ccp. Dirección General de Recursos Financieros**